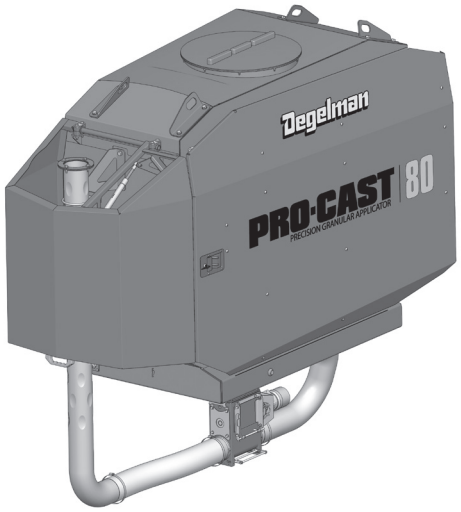
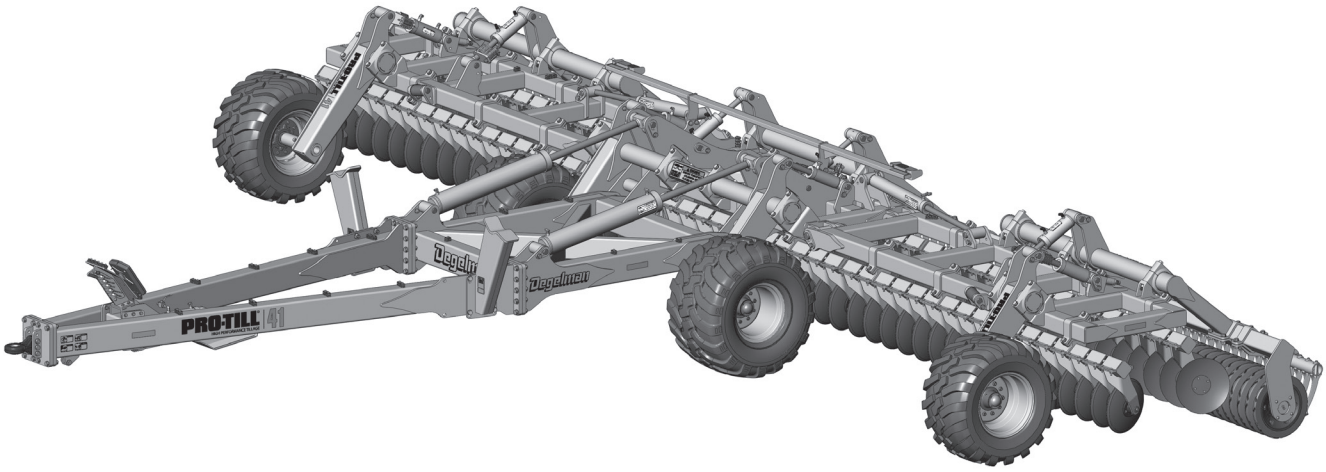
Degelman

**BAUTEILÜBERSICHT &**
**ERSATZTEILHANDBUCH**

# PRO-CAST | 80

PRECISION GRANULAR APPLICATOR




PRO-TILL® | 41 | 45
HIGH PERFORMANCE TILLAGE

*Deutsche Übersetzung: Bassen Landmaschinen, 11/2026 – maßgeblich ist das englische Original von Degelman.*

***143088 v2.0***

**DEGELMAN INDUSTRIES LP**
BOX 830-272 INDUSTRIAL DRIVE,
REGINA, SK, CANADA, S4P 3B1
FAX 306.543.2140 PH 306.543.4447
**1.800.667.3545 DEGELMAN.COM**

## PRO-CAST 80

**VERTEILSATZ PRO-TILL 41/45**

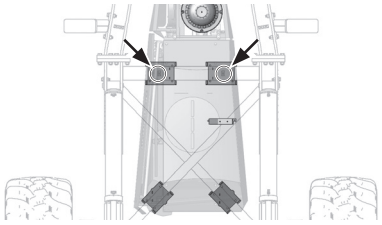
# Pro-Cast Streugerät montieren – Übersicht

## Montageschritte

Nachfolgend eine Übersicht und eine Montageempfehlung für den Anbau eines Pro-Cast Streugeräts an eine Pro-Till 41/45. *(Allgemeine Einbaulagen und Bauteile siehe Übersichts- und Teileseiten.)*

Pro-Till-Rahmen vorbereiten:

An einigen Pro-Till-Modellen können zwei angeschweißte Platten am vorderen mittleren X-Rahmen-Balken *(für Schlauchklemmen)* die bündige Montage der vorderen Stützbeine des Pro-Cast behindern. Diese abtrennen und die Schweißnähte bündig schleifen, damit sich die vorderen Stützbeine sauber am Rahmen festklemmen lassen. Die Hydraulikschläuche hinter den Pro-Cast-Stützbeinen verlegen.



Pro-Cast am X-Rahmen montieren:

1. Pro-Till nach Wunsch reinigen und für die Montage des Pro-Cast Streugeräts und der Verteilsatz-Bauteile vorbereiten.
2. Hauptgerät Pro-Cast *(mit angebauten Stützbeinen)* mittig über den Pro-Till-X-Rahmen setzen und absenken.
3. Vordere Stützbeine mit den passenden vorderen Schraubplatten und Schrauben 1/2" x 12" / Befestigungsmaterial sichern.
4. Hintere Stützbeine mit den passenden Schraubplatten rechts/links und Schrauben 1/2" x 10" / Befestigungsmaterial sichern.

Hydraulikschläuche und ISOBUS-Kabel verlegen:

5. Hydraulikschläuche und ISOBUS-Kabel sind bereits montiert. Hydraulikschläuche und ISOBUS-Kabel mit Kabelbindern am Zugrahmen befestigen. Vorhandene Schlauchführung beibehalten.

   **WICHTIG:** *Das ISOBUS-Kabel muss beim Austritt aus dem Steuergerät (ECU) abgestützt und am Zugrahmen befestigt sein, damit es nicht am Steuergerät zieht.*

Gleiterhalter X-Rahmen (links & rechts):

6. Gleiterhalter links und rechts sowie den Schlauchschutz am SMV-Schild mittig am hinteren Balken des Pro-Till-X-Rahmens hinter dem Streugerät montieren.

   **WICHTIG:** *Bei der Montage darauf achten, dass die Gesamtbreite der **Gleiterhalter „A“** kleiner ist als der Abstand zwischen den **Hubwellenlagern „B“**, damit nichts kollidiert.*

Schlauchführungsstab-Halter, Verteilschläuche:

7. Schlauchführungsstab-Halter für die Verteilschläuche mittig am vorderen Balken des Mittelrahmens montieren.

Gleiterhalter Flügelrahmen (links & rechts):

8. Gleiterhalter an den Flügelrahmen links & rechts in der Lage laut Referenzbild unten montieren. Halter zur Vorderseite des Mittelrahmens hin montieren, damit er beim Einklappen in Transportstellung nicht an die Lichtleiste stößt.

Halterungen für Leitbleche:

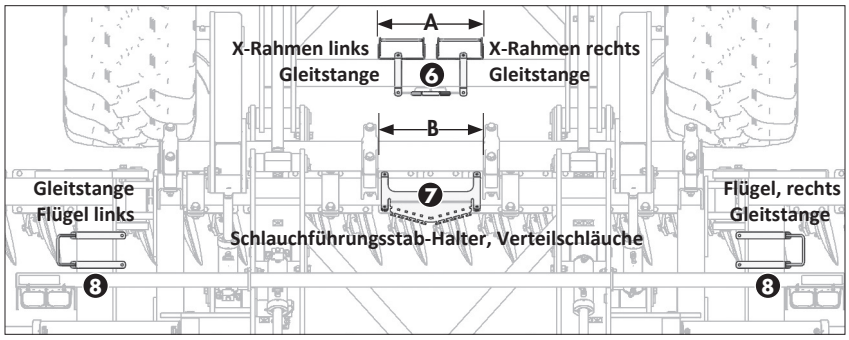
9. **HINWEIS:** Die *Lageübersichten* zeigen die Anordnung beim Zusammenbau dieser Halterungen und ihre Einbaulage an der Pro-Till. Die Halterungen unterscheiden sich und sind bei Pro-Till 41 und Pro-Till 45 unterschiedlich aufgebaut. Auf die jeweilige Ausführung achten. Leitblech-Halterungen vormontieren:
   dazu die richtige Klemme (A oder B) an den richtigen Schraubenpositionen der Leitblech-Halterung anbringen, dann an den richtigen Stellen montieren.

Halter Werkzeugkasten:

10. Ein Vorschlag für die Anbaulage von Werkzeugkastenhalter und Werkzeugkasten ist unten dargestellt. Der Kunde kann den Werkzeugkasten auch an anderer Stelle anbringen; es wird jedoch empfohlen, ihn nach innen weisend zu montieren, damit Traktorrad bzw. -raupe in Kurven nicht anstößt, und Stellen zu meiden, an denen der Werkzeugkasten im Betrieb oder beim Einklappen für den Transport beschädigt werden könnte.

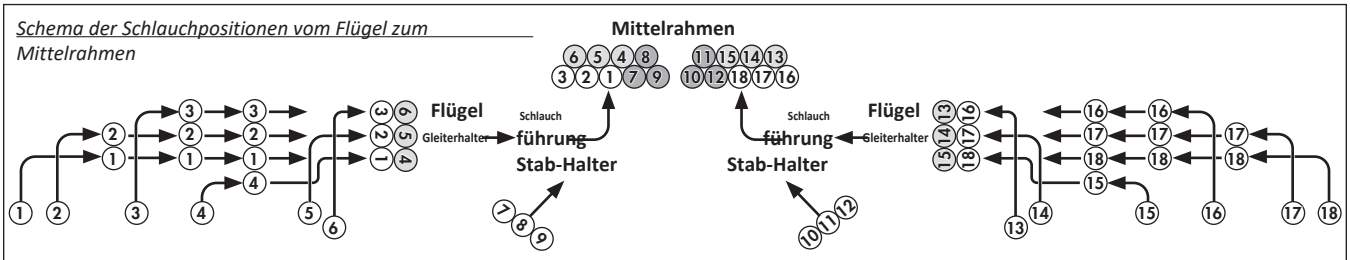



**Empfohlene Anbaulage Werkzeugkasten**



# Pro-Cast Streugerät montieren – Übersicht

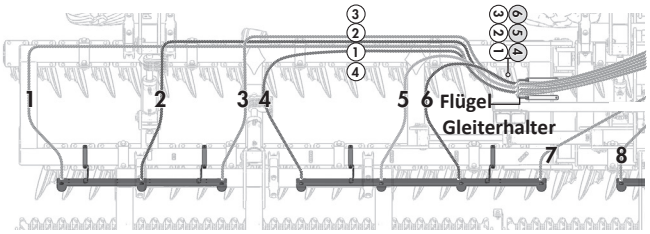
*Schema der Schlauchpositionen vom Flügel zum Mittelrahmen*




## Verteilschläuche montieren / verlegen

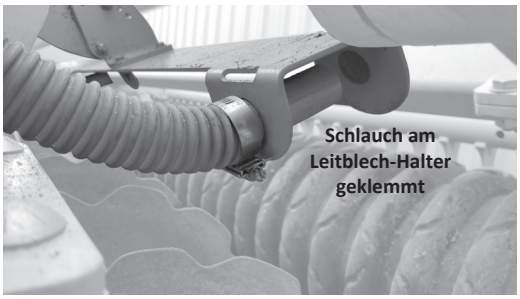
Die Schlauchpositionen sind von links nach rechts über die Rückseite der Maschine von 1 bis 18 nummeriert. Die Schläuche werden grob abgelängt und am Verteilerkopf auf Länge gekürzt. Um die Schlauchpositionen zu optimieren und unnötiges Kreuzen zu vermeiden, die Schnittbilder der Schlauchführung beachten: Sie zeigen, wie die Schläuche zueinander gebündelt werden. *(Schlauchlängen siehe Lageübersichten.)*

**Beispiel Flügel links:**

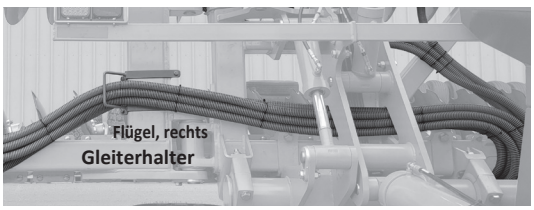


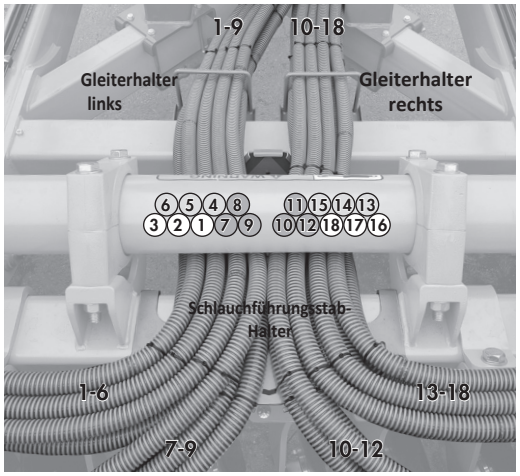

Nur zur Orientierung, das tatsächliche Pro-Till-Modell kann abweichen.

Schläuche 1-18 von links nach rechts an den **Leitblech-Halterungen** befestigen und dann nach vorn führen. *(Details zum Schlauchführungshalter siehe Lageübersichten).*

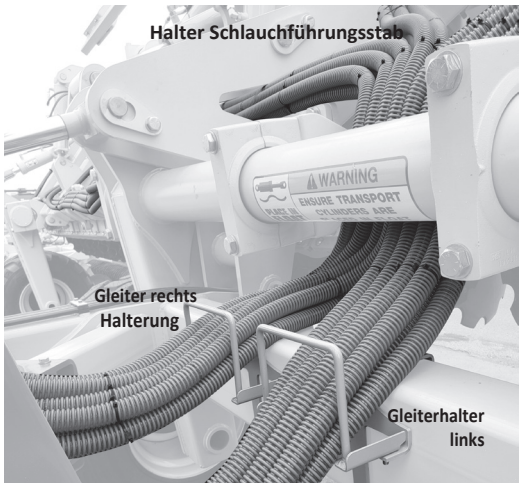



Beim Führen der Flügelschläuche zum Mittelrahmen werden Schlauchgruppen, *(1-6 am linken Flügel bzw. 13-18 am rechten Flügel),* durch einen Flügel-Gleiterhalter geführt, damit die Schläuche beim Ein- oder Ausklappen der Pro-Till in die oder aus der Transportstellung nicht beschädigt werden.



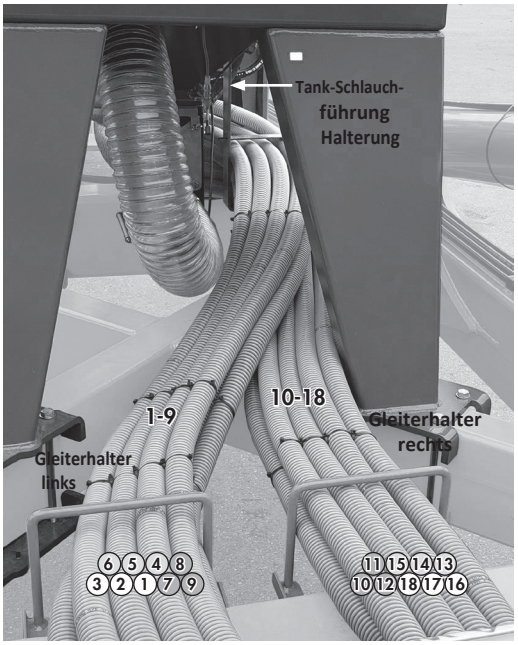



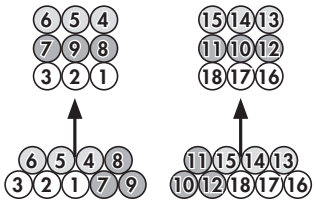

Die Schläuche laufen weiter zum **Schlauchführungsstab-Halter** und werden mit Kabelbindern in der oben gezeigten Reihenfolge befestigt. Die Schläuche laufen weiter zwischen den **X-Rahmen-Gleiterhaltern** (links - Schläuche 1-9 & rechts Schläuche 10-18).



# Pro-Cast Streugerät montieren – Übersicht

Die Schläuche laufen weiter zwischen den hinteren Stützbeinen zum Schlauchhalter am Tank *(auf der rechten Seite).*



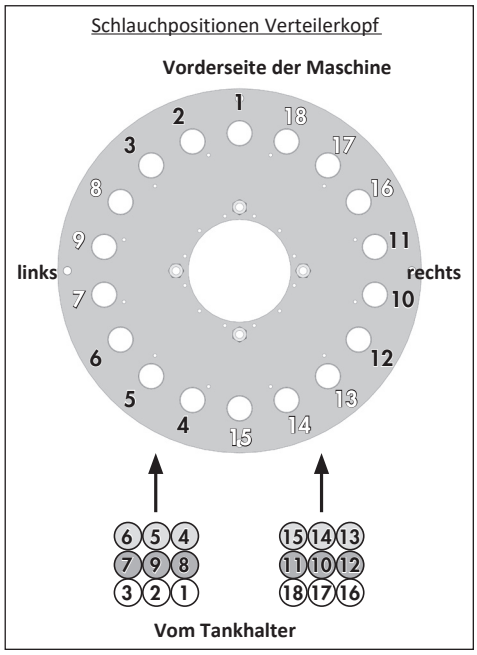

Beim Durchlaufen des Schlauchhalters am Tank gehen die Schläuche in einen quadratischen Block aus neun Schläuchen über, jeweils für die rechte und die linke Gruppe.



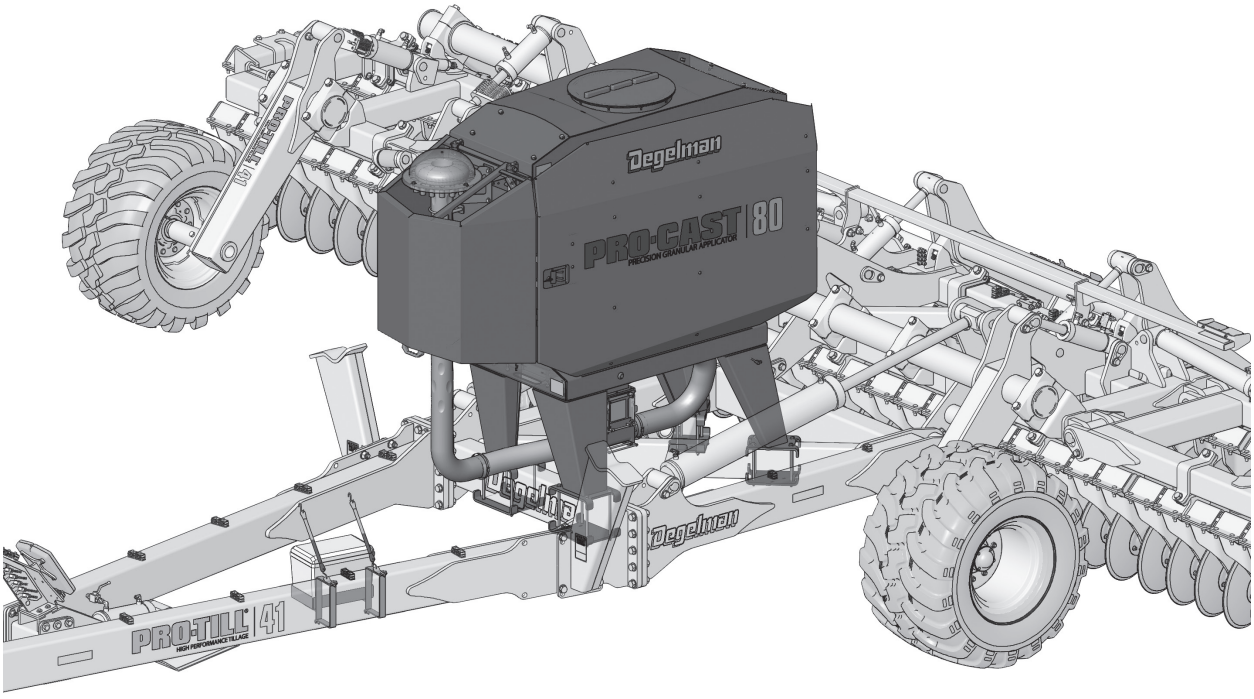

Die Schläuche laufen dann durch die vorderen Stützbeine hoch zum Verteilerkopf.

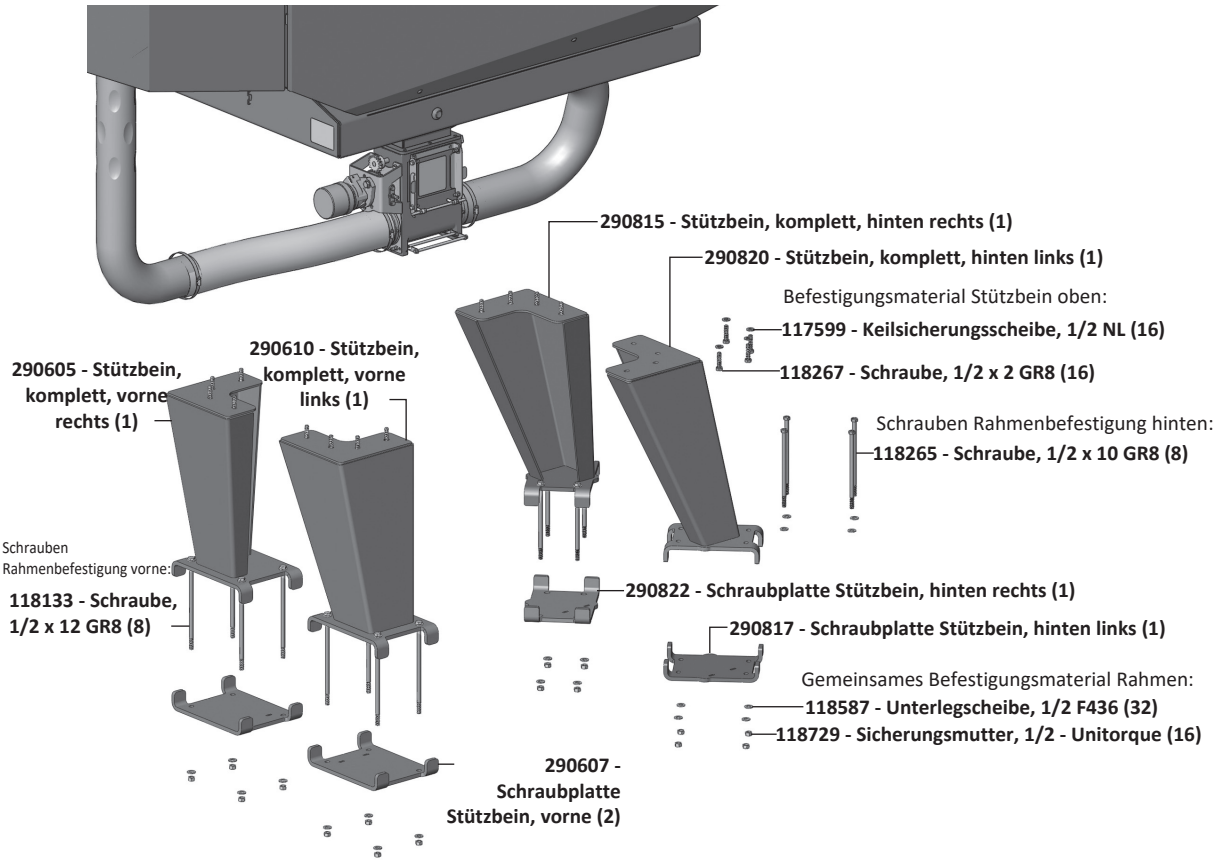
Die Verteilschläuche haben feste Anschlusspositionen am Verteilerblock. Jeder Schlauch *(1-18)* hat seinen festen Anschlussplatz. *(Schlauchlängen siehe Lageübersichten.)*

**HINWEIS:** Vor dem Ablängen der Schläuche die Maschine einklappen, um sicherzustellen, dass keine Änderungen nötig sind. Dabei vorsichtig sein und auf Quetschstellen achten. Schlauchanschlüsse, Verlegung und Aussehen prüfen. Erst wenn alles passt, Schläuche nach Bedarf kürzen.



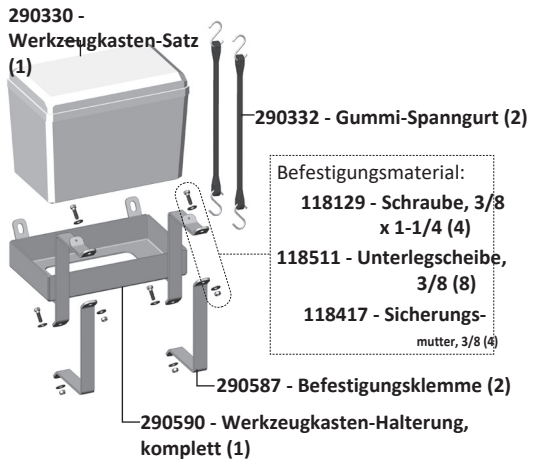
# Pro-Cast Stützbein – Bauteile & Einbaulage



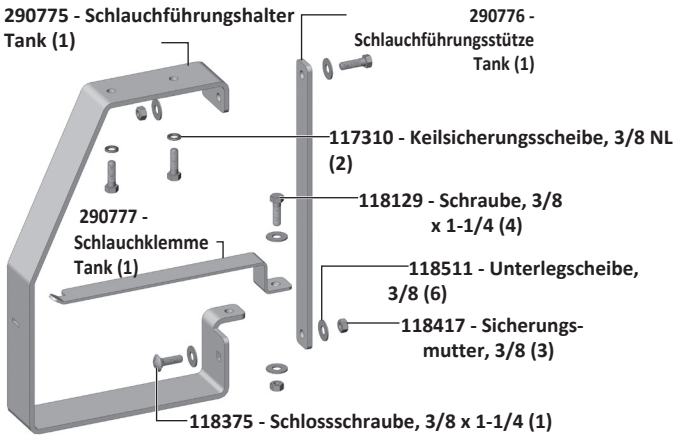



# Gemeinsame Halterungen – Bauteile

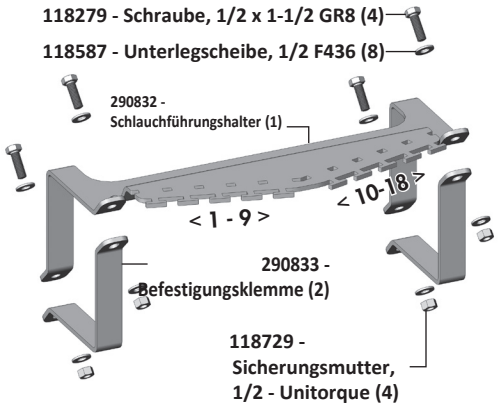
## Werkzeugkasten-Satz und Halter – Bauteile



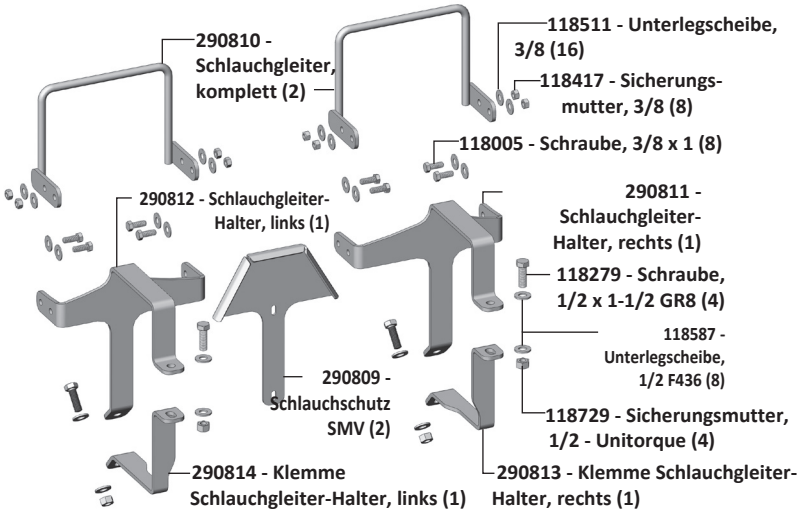

## Schlauchführungshalter am Tank



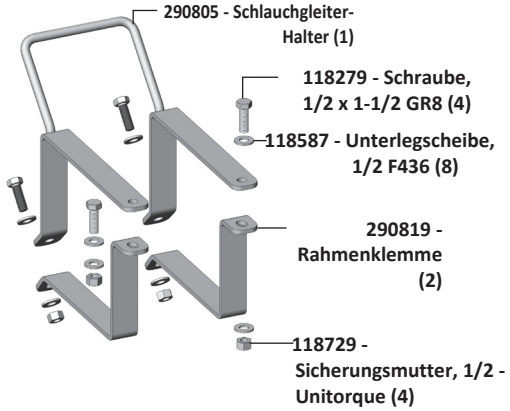

## Schlauchführungsstab-Halter, Verteilschläuche




## Gleiterhalter X-Rahmen *(links & rechts)*




## Gleiterhalter Flügelrahmen (2)




## Weitere Bauteile

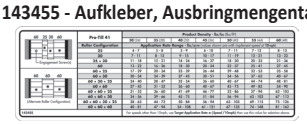
**290138 - Verteilerkopf, komplett (1)**



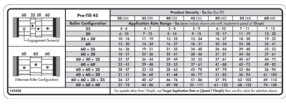
**101044 - Schlauchschelle (18)**



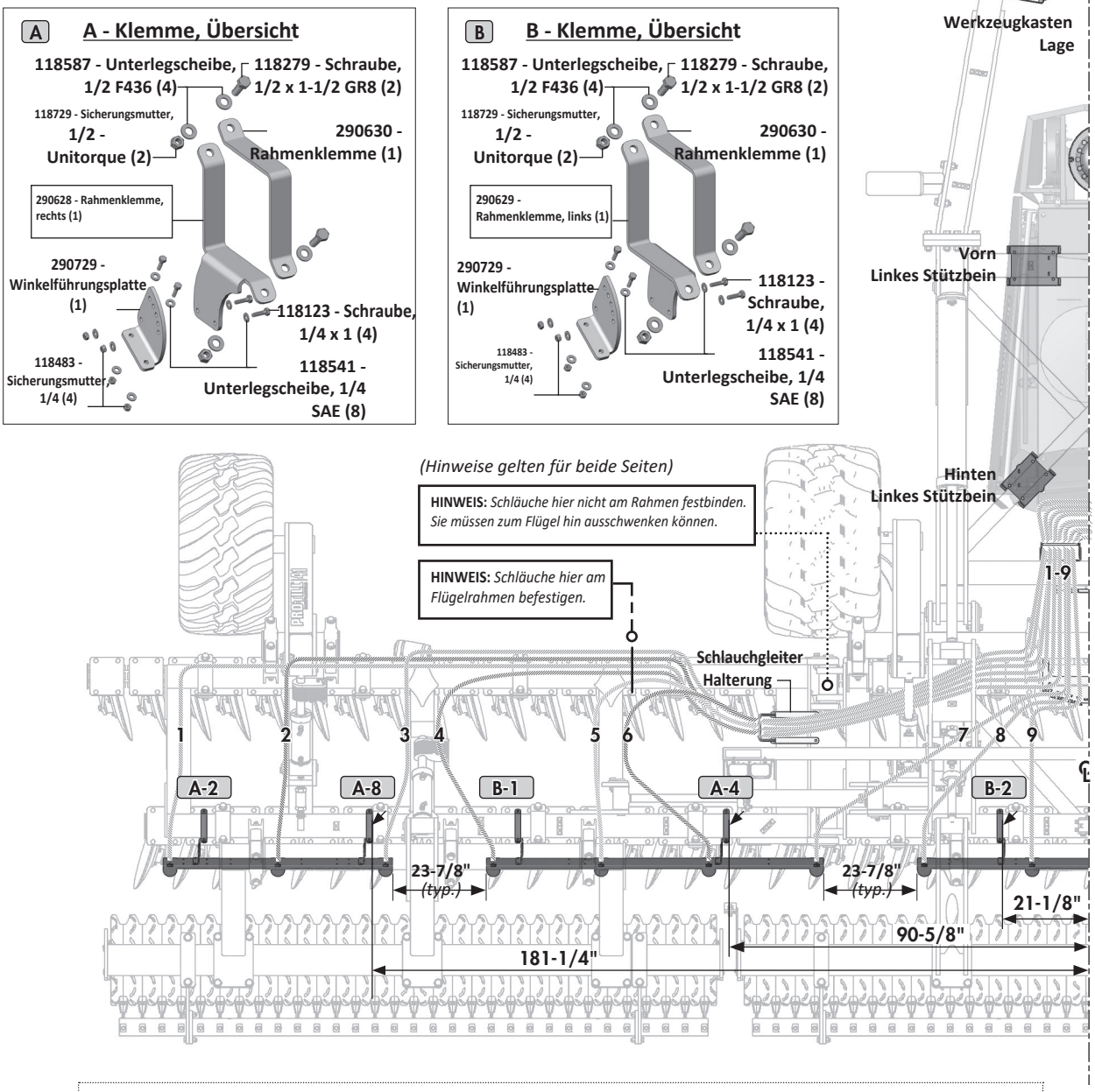
**143455 - Aufkleber, Ausbringmengentabelle Pro-Till 41 (1)**



**143456 - Aufkleber, Ausbringmengentabelle Pro-Till 45 (1)**



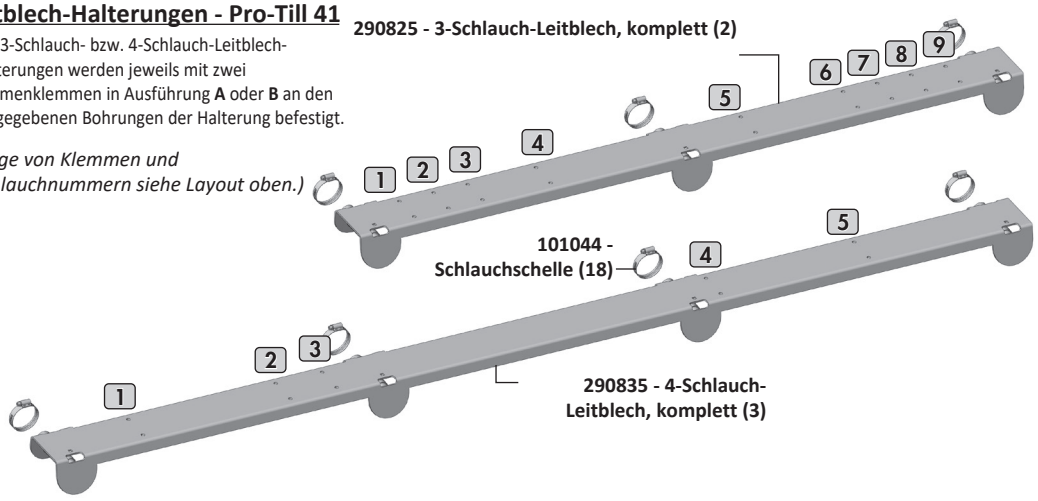
# Lageübersicht Pro-Till 41/Pro-Cast (links)



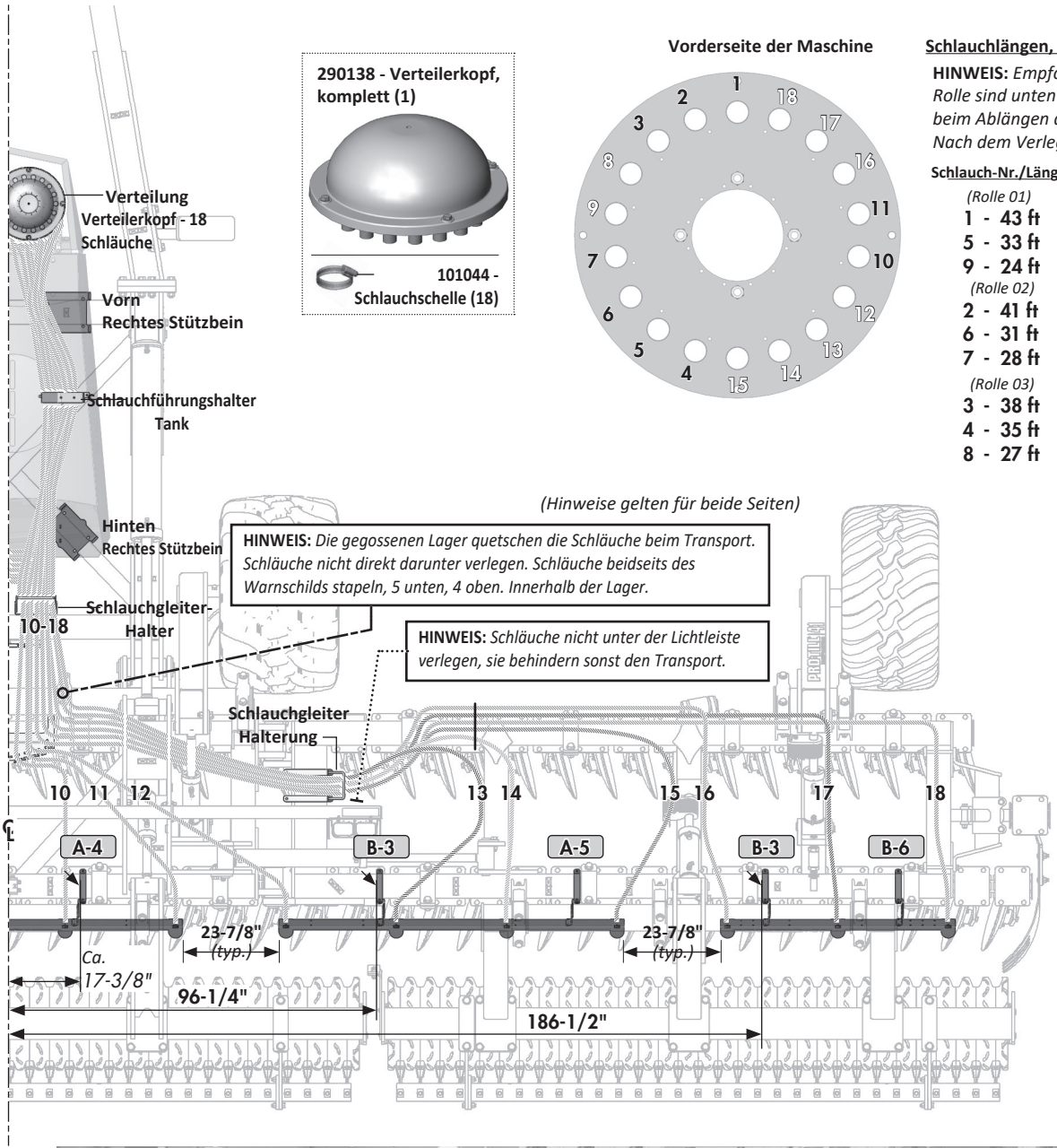

## Leitblech-Halterungen - Pro-Till 41

Die 3-Schlauch- bzw. 4-Schlauch-Leitblech-Halterungen werden jeweils mit zwei Rahmenklemmen in Ausführung **A** oder **B** an den vorgegebenen Bohrungen der Halterung befestigt.

*(Lage von Klemmen und Schlauchnummern siehe Layout oben.)*



# Lageübersicht Pro-Till 41/Pro-Cast (links)




**290138 - Verteilerkopf, komplett (1)**





**101044 - Schlauchschelle (18)**

**Vorderseite der Maschine**




**Schlauchlängen, ca.** **PT41**

**HINWEIS:** *Empfohlene Schlauchlängen je Rolle sind unten aufgeführt. Schläuche beim Ablängen am besten beschriften. Nach dem Verlegen nach Bedarf kürzen.*

| Schlauch-Nr./Länge | | Schlauch-Nr./Länge | |
|---|---|---|---|
| *(Rolle 01)* | | *(Rolle 04)* | |
| 1 | 43 ft | 18 | 43 ft |
| 5 | 33 ft | 14 | 33 ft |
| 9 | 24 ft | 10 | 24 ft |
| *(Rolle 02)* | | *(Rolle 05)* | |
| 2 | 41 ft | 17 | 41 ft |
| 6 | 31 ft | 13 | 31 ft |
| 7 | 28 ft | 12 | 28 ft |
| *(Rolle 03)* | | *(Rolle 06)* | |
| 3 | 38 ft | 16 | 38 ft |
| 4 | 35 ft | 15 | 35 ft |
| 8 | 27 ft | 11 | 27 ft |

*(Hinweise gelten für beide Seiten)*

**HINWEIS:** *Die gegossenen Lager quetschen die Schläuche beim Transport. Schläuche nicht direkt darunter verlegen. Schläuche beidseits des Warnschilds stapeln, 5 unten, 4 oben. Innerhalb der Lager.*

**HINWEIS:** *Schläuche nicht unter der Lichtleiste verlegen, sie behindern sonst den Transport.*

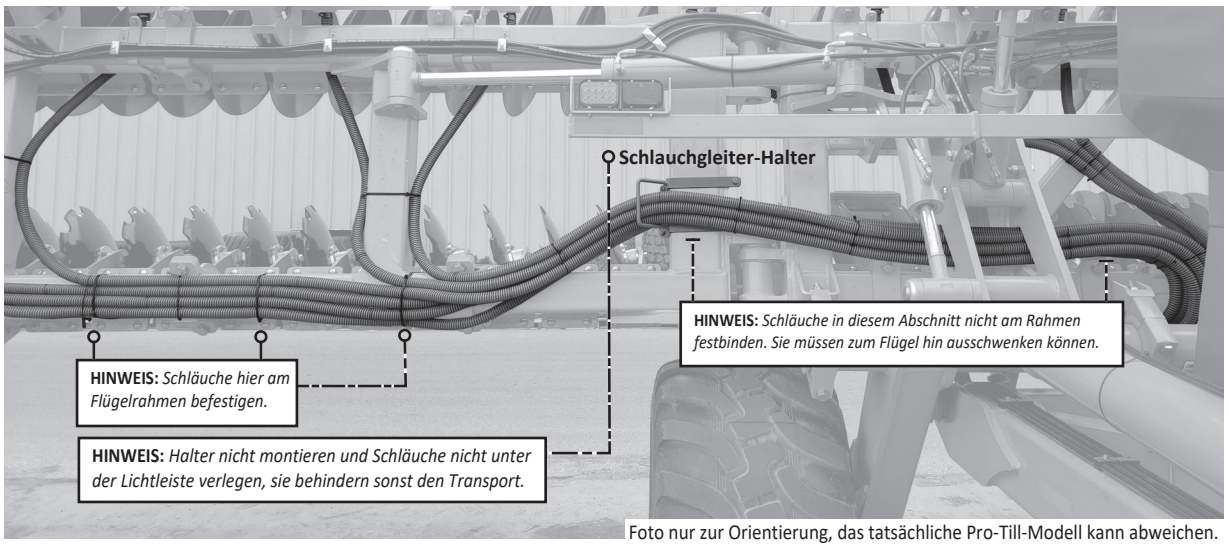
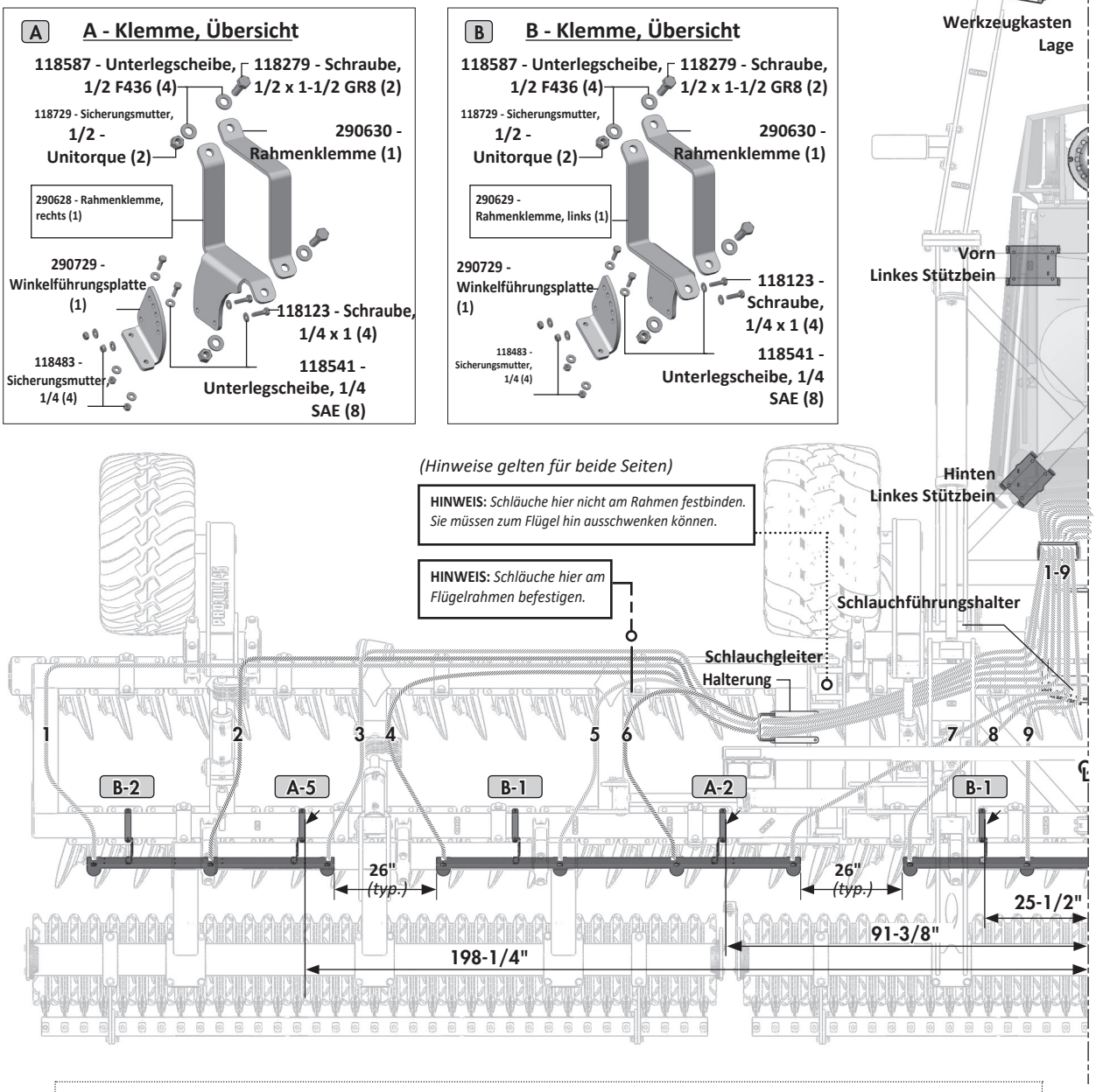



Foto nur zur Orientierung, das tatsächliche Pro-Till-Modell kann abweichen.

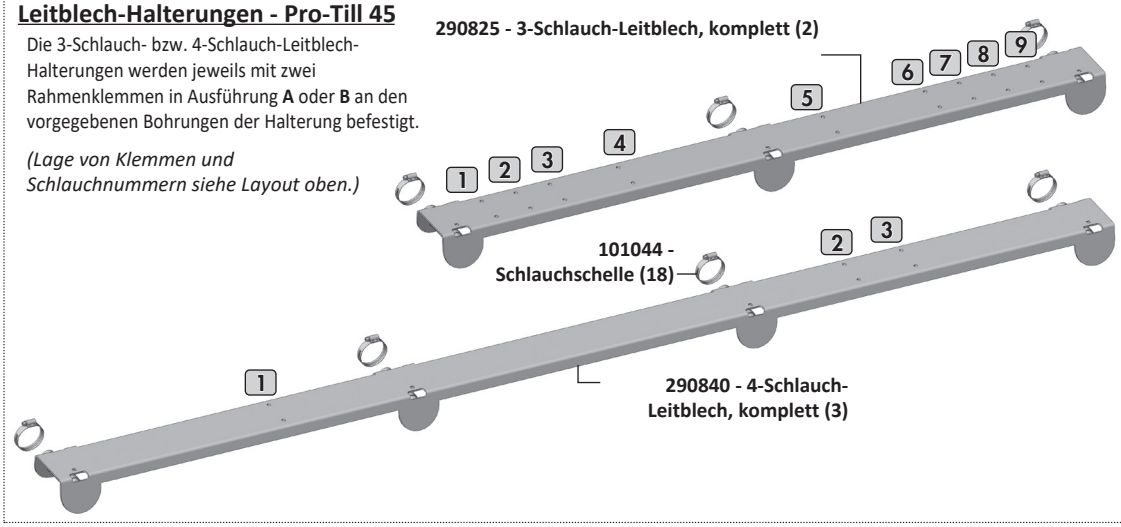
# Lageübersicht Pro-Till 45/Pro-Cast (links)



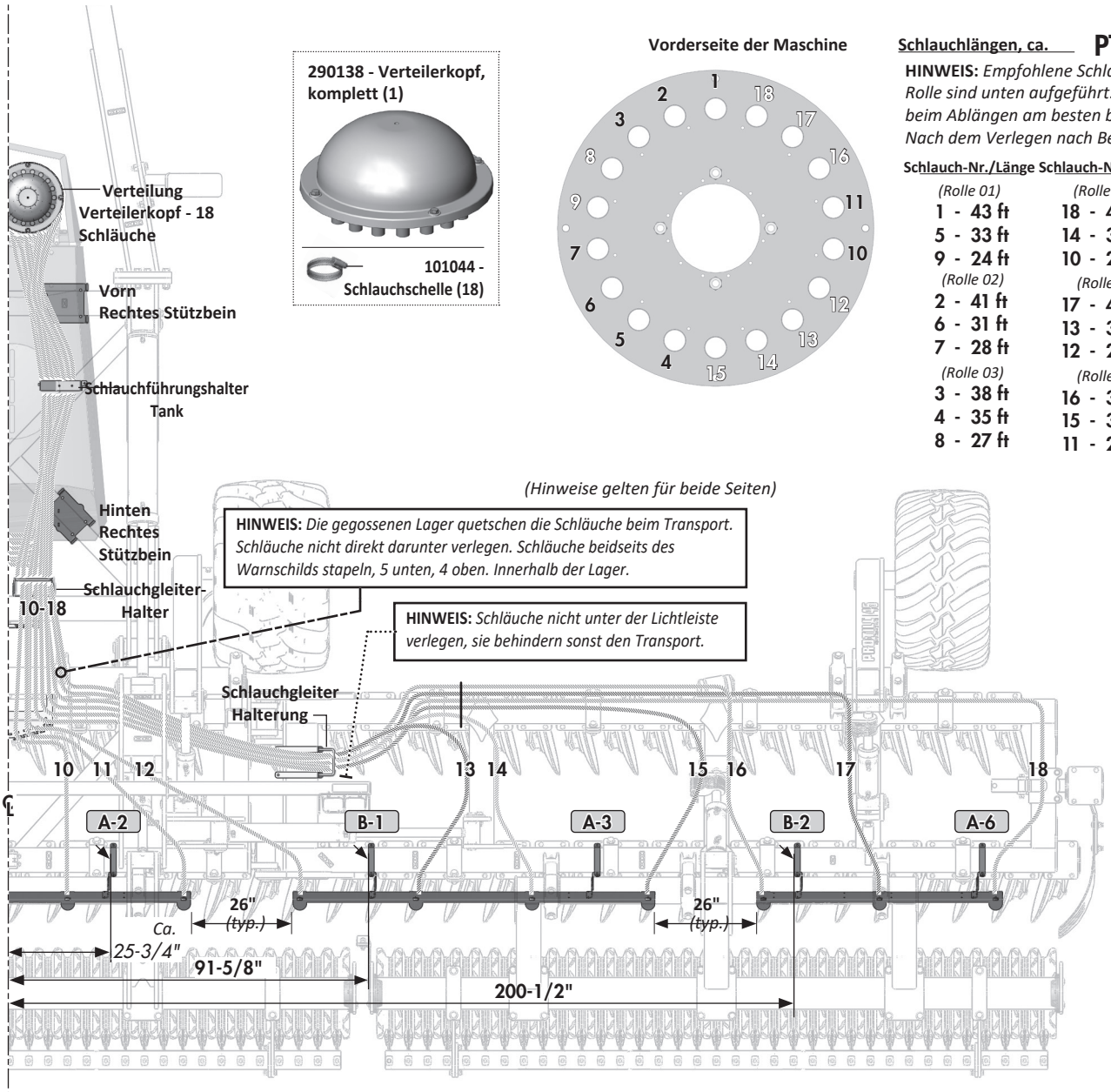

## Leitblech-Halterungen - Pro-Till 45

Die 3-Schlauch- bzw. 4-Schlauch-Leitblech-Halterungen werden jeweils mit zwei Rahmenklemmen in Ausführung **A** oder **B** an den vorgegebenen Bohrungen der Halterung befestigt.

*(Lage von Klemmen und Schlauchnummern siehe Layout oben.)*



# Lageübersicht Pro-Till 45/Pro-Cast (rechts)




**290138 - Verteilerkopf, komplett (1)**





**101044 - Schlauchschelle (18)**

**Vorderseite der Maschine**




**Schlauchlängen, ca.** **PT45**

**HINWEIS:** *Empfohlene Schlauchlängen je Rolle sind unten aufgeführt. Schläuche beim Ablängen am besten beschriften. Nach dem Verlegen nach Bedarf kürzen.*

| Schlauch-Nr./Länge | Schlauch-Nr./Länge |
|---|---|
| *(Rolle 01)* | *(Rolle 04)* |
| 1 - 43 ft | 18 - 43 ft |
| 5 - 33 ft | 14 - 33 ft |
| 9 - 24 ft | 10 - 23 ft |
| *(Rolle 02)* | *(Rolle 05)* |
| 2 - 41 ft | 17 - 41 ft |
| 6 - 31 ft | 13 - 31 ft |
| 7 - 28 ft | 12 - 28 ft |
| *(Rolle 03)* | *(Rolle 06)* |
| 3 - 38 ft | 16 - 38 ft |
| 4 - 35 ft | 15 - 35 ft |
| 8 - 27 ft | 11 - 26 ft |

*(Hinweise gelten für beide Seiten)*

**HINWEIS:** *Die gegossenen Lager quetschen die Schläuche beim Transport. Schläuche nicht direkt darunter verlegen. Schläuche beidseits des Warnschilds stapeln, 5 unten, 4 oben. Innerhalb der Lager.*

**HINWEIS:** *Schläuche nicht unter der Lichtleiste verlegen, sie behindern sonst den Transport.*

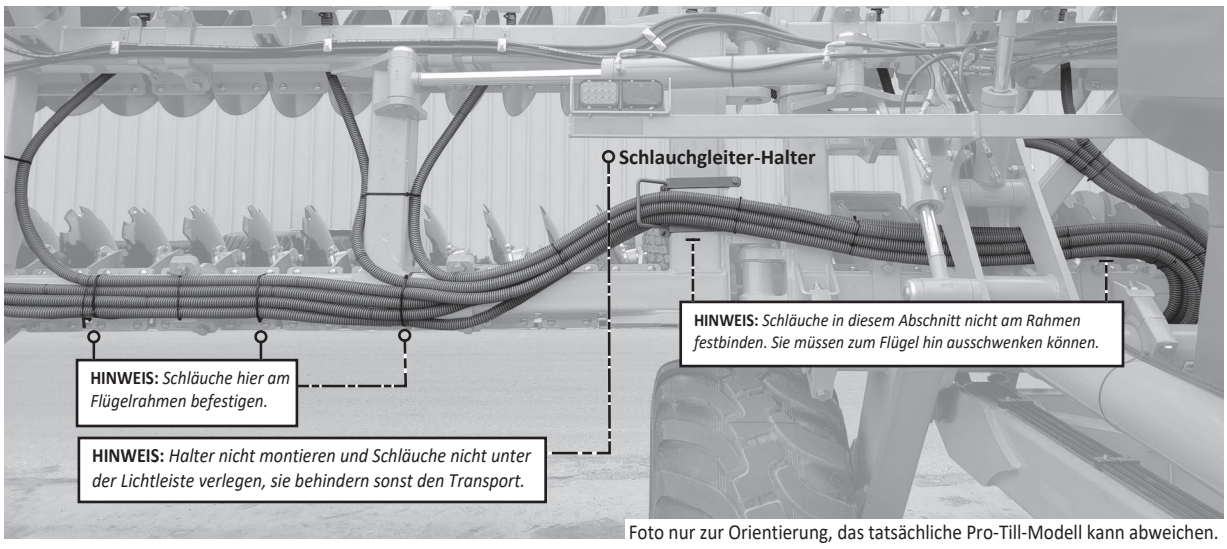
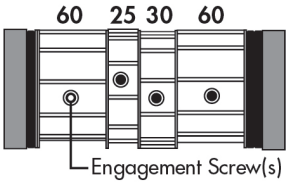
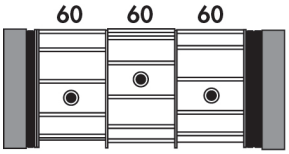



Foto nur zur Orientierung, das tatsächliche Pro-Till-Modell kann abweichen.


© 2022 Degelman Industries LP

# Dosier-Richtwerttabellen




(Alternate Roller Configuration)

| KALIBRIERFAKTOR-TABELLE | Produktdichte - lbs/bu *(lbs/ft3)* | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 30 *(24)* | 35 *(28)* | 40 *(32)* | 45 *(36)* | 50 *(40)* | 55 *(44)* | 60 *(48)* |
| **Walzenbestückung** | **Kalibrierfaktor - lbs/rev** | | | | | | |
| **25** | 0.07 | 0.08 | 0.1 | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.14 |
| **30** | 0.12 | 0.14 | 0.17 | 0.19 | 0.21 | 0.23 | 0.25 |
| **25 + 30** | 0.2 | 0.23 | 0.26 | 0.29 | 0.33 | 0.36 | 0.39 |
| **60** | 0.25 | 0.29 | 0.33 | 0.37 | 0.41 | 0.46 | 0.5 |
| **60 +25** | 0.32 | 0.37 | 0.43 | 0.48 | 0.53 | 0.59 | 0.64 |
| **60 + 30** | 0.37 | 0.43 | 0.5 | 0.56 | 0.62 | 0.68 | 0.75 |
| **60 + 30 + 25** | 0.44 | 0.52 | 0.59 | 0.67 | 0.74 | 0.82 | 0.89 |
| **60 + 60** | 0.5 | 0.58 | 0.66 | 0.75 | 0.83 | 0.91 | 0.99 |
| **60 + 60 + 25** | 0.57 | 0.66 | 0.76 | 0.85 | 0.95 | 1.04 | 1.14 |
| **60 + 60 + 30** | 0.62 | 0.72 | 0.83 | 0.93 | 1.04 | 1.14 | 1.24 |
| **60 + 60 + 30 + 25** | 0.69 | 0.81 | 0.92 | 1.04 | 1.16 | 1.27 | 1.39 |
| **60 + 60 + 60** | 0.75 | 0.87 | 0.99 | 1.12 | 1.24 | 1.37 | 1.49 |

| **Pro-Till 41** | Produktdichte - lbs/bu *(lbs/ft3)* | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 30 *(24)* | 35 *(28)* | 40 *(32)* | 45 *(36)* | 50 *(40)* | 55 *(44)* | 60 *(48)* |
| **Walzenbestückung** | **Aufwandmengenbereich - lbs/acre** (Werte gelten bei einer Arbeitsgeschwindigkeit von **10mph**) | | | | | | |
| **25** | 4 - 7 | 5 - 8 | 5 - 9 | 6 - 10 | 7 - 11 | 7 - 12 | 8 - 13 |
| **30** | 7 - 11 | 8 - 13 | 9 - 15 | 10 - 17 | 11 - 19 | 12 - 21 | 13 - 22 |
| **25 + 30** | 11 - 18 | 12 - 21 | 14 - 24 | 16 - 27 | 18 - 30 | 20 - 33 | 21 - 36 |
| **60** | 13 - 22 | 16 - 26 | 18 - 30 | 20 - 34 | 22 - 37 | 25 - 41 | 27 - 45 |
| **60 +25** | 17 - 29 | 20 - 34 | 23 - 39 | 26 - 44 | 29 - 48 | 32 - 53 | 35 - 58 |
| **60 + 30** | 20 - 34 | 24 - 39 | 27 - 45 | 30 - 51 | 34 - 56 | 37 - 62 | 40 - 67 |
| **60 + 30 + 25** | 24 - 40 | 28 - 47 | 32 - 54 | 36 - 60 | 40 - 67 | 44 - 74 | 48 - 81 |
| **60 + 60** | 27 - 45 | 31 - 52 | 36 - 60 | 40 - 67 | 45 - 75 | 49 - 82 | 54 - 90 |
| **60 + 60 + 25** | 31 - 52 | 36 - 60 | 41 - 69 | 46 - 77 | 52 - 86 | 57 - 94 | 62 - 103 |
| **60 + 60 + 30** | 34 - 56 | 39 - 66 | 45 - 75 | 51 - 84 | 56 - 94 | 62 - 103 | 67 - 112 |
| **60 + 60 + 30 + 25** | 38 - 63 | 44 - 73 | 50 - 84 | 56 - 94 | 63 - 105 | 69 - 115 | 75 - 126 |
| **60 + 60 + 60** | 40 - 81 | 47 - 94 | 54 - 108 | 61 - 121 | 67 - 135 | 74 - 148 | 81 - 162 |
| Bei anderen Geschwindigkeiten als 10mph: **Zielmenge x (*Geschwindigkeit* /10mph)** rechnen und diesen Wert für die obige Auswahl verwenden. | | | | | | | |

| **Pro-Till 45** | Produktdichte - lbs/bu *(lbs/ft3)* | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 30 *(24)* | 35 *(28)* | 40 *(32)* | 45 *(36)* | 50 *(40)* | 55 *(44)* | 60 *(48)* |
| **Walzenbestückung** | **Aufwandmengenbereich - lbs/acre** (Werte gelten bei einer Arbeitsgeschwindigkeit von **10mph**) | | | | | | |
| **25** | 4 - 6 | 4 - 7 | 5 - 8 | 5 - 9 | 6 - 10 | 7 - 11 | 7 - 12 |
| **30** | 6 - 10 | 7 - 12 | 8 - 14 | 9 - 15 | 10 - 17 | 11 - 19 | 12 - 20 |
| **25 + 30** | 10 - 16 | 11 - 19 | 13 - 22 | 15 - 24 | 16 - 27 | 18 - 30 | 19 - 32 |
| **60** | 12 - 20 | 14 - 24 | 16 - 27 | 18 - 31 | 20 - 34 | 23 - 38 | 25 - 41 |
| **60 +25** | 16 - 26 | 19 - 31 | 21 - 35 | 24 - 40 | 26 - 44 | 29 - 48 | 32 - 53 |
| **60 + 30** | 18 - 31 | 22 - 36 | 25 - 41 | 28 - 46 | 31 - 51 | 34 - 56 | 37 - 61 |
| **60 + 30 + 25** | 22 - 37 | 26 - 43 | 29 - 49 | 33 - 55 | 37 - 61 | 40 - 67 | 44 - 73 |
| **60 + 60** | 25 - 41 | 29 - 48 | 33 - 55 | 37 - 61 | 41 - 68 | 45 - 75 | 49 - 82 |
| **60 + 60 + 25** | 28 - 47 | 33 - 55 | 38 - 63 | 42 - 70 | 47 - 78 | 52 - 86 | 56 - 94 |
| **60 + 60 + 30** | 31 - 51 | 36 - 60 | 41 - 68 | 46 - 77 | 51 - 85 | 56 - 94 | 61 - 102 |
| **60 + 60 + 30 + 25** | 34 - 57 | 40 - 67 | 46 - 76 | 51 - 86 | 57 - 95 | 63 - 105 | 69 - 114 |
| **60 + 60 + 60** | 37 - 74 | 43 - 86 | 49 - 98 | 55 - 111 | 61 - 123 | 68 - 135 | 74 - 148 |
| Bei anderen Geschwindigkeiten als 10mph: **Zielmenge x (*Geschwindigkeit* /10mph)** rechnen und diesen Wert für die obige Auswahl verwenden. | | | | | | | |