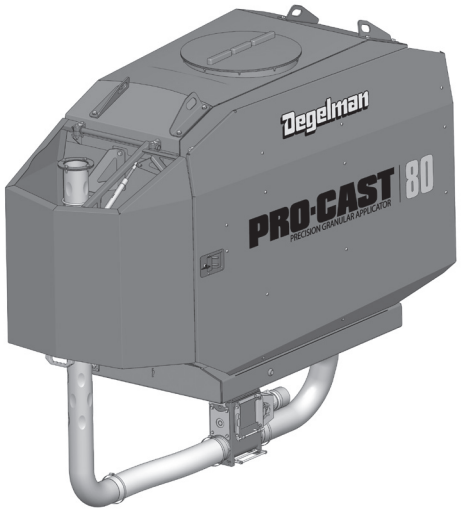
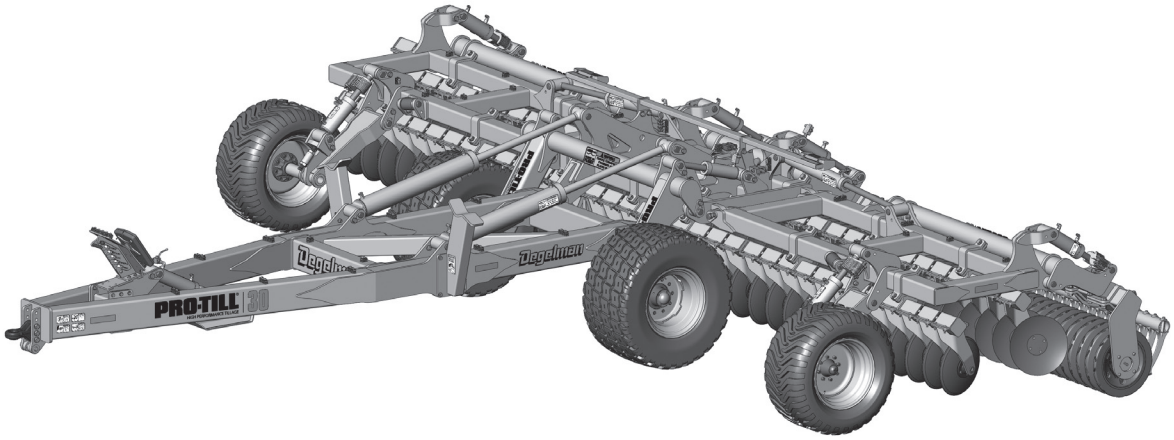
Degelman

BAUTEILÜBERSICHT &
ERSATZTEILHANDBUCH

PRO-CAST | 80
PRECISION GRANULAR APPLICATOR





PRO-TILL® | 30 | 36
HIGH PERFORMANCE TILLAGE

Deutsche Übersetzung: Bassen Landmaschinen, 11/2026 – maßgeblich ist das englische Original von Degelman.

143087 v1.1

DEGELMAN INDUSTRIES LP
BOX 830-272 INDUSTRIAL DRIVE,
REGINA, SK, CANADA, S4P 3B1
FAX 306.543.2140 PH 306.543.4447
1.800.667.3545 DEGELMAN.COM

PRO-CAST 80
VERTEILSATZ PRO-TILL 30/36

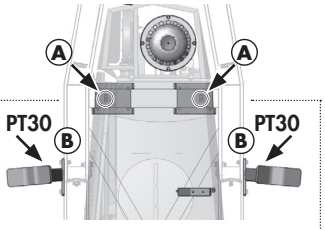
Pro-Cast Streugerät montieren – Übersicht

Montageschritte

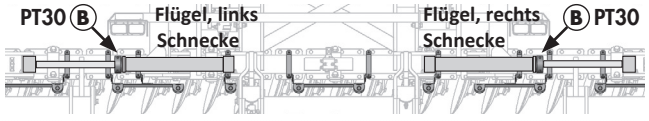
Nachfolgend eine Übersicht und eine Montageempfehlung für den Anbau eines Pro-Cast Streugeräts an eine Pro-Till 30/36. *(Allgemeine Einbaulagen und Bauteile siehe Übersichts- und Teileseiten.)*

Pro-Till vorbereiten:

A. An einigen älteren Pro-Till-Modellen stören zwei Schweißplatten für Schlauchklemmen in der Mitte die vorderen Stützbeine des Pro-Cast und müssen abgetrennt werden *(Schweißnähte bündig schleifen).* Danach lassen sich die Pro-Cast-Stützbeine sauber am Pro-Till-Rahmen festklemmen. Schläuche hinter den Pro-Cast-Stützbeinen verlegen.



B. Nur bei ***PT 30 unterhalb SN: PTL5934*** sind die beiden *Flügel-Transportträger* durch die mitgelieferten neuen zu ersetzen. Außerdem ist an beiden *PT-30-Flügelzylindern* ein ***Tiefenanschlag*** anzubringen, der den Hub begrenzt.



Pro-Cast am X-Rahmen montieren:

1. Pro-Till nach Wunsch reinigen und für die Montage des Pro-Cast Streugeräts und der Verteilsatz-Bauteile vorbereiten.
2. Hauptgerät Pro-Cast *(mit angebauten Stützbeinen)* mittig über den Pro-Till-X-Rahmen setzen und absenken.
3. Vordere Stützbeine mit den passenden vorderen Schraubplatten und Schrauben 1/2" x 12" / Befestigungsmaterial sichern.
4. Hintere Stützbeine mit den passenden Schraubplatten rechts/links und Schrauben 1/2" x 10" / Befestigungsmaterial sichern.

Hydraulikschläuche und ISOBUS-Kabel verlegen:

5. Hydraulikschläuche und ISOBUS-Kabel sind bereits montiert. Hydraulikschläuche und ISOBUS-Kabel mit Kabelbindern am Zugrahmen befestigen. Vorhandene Schlauchführung beibehalten.

   WICHTIG: *Das ISOBUS-Kabel muss beim Austritt aus dem Steuergerät (ECU) abgestützt und am Zugrahmen befestigt sein, damit es nicht am Steuergerät zieht.*

Schlauchführungsstab-Halter, Verteilschläuche:

6. Schlauchführungsstab-Halter für die Verteilschläuche sowie den Schlauchschutz am SMV-Schild mittig am hinteren Balken des Pro-Till-X-Rahmens hinter dem Pro-Cast Streugerät montieren.

Schlauchgleiter-Halter Mittelrahmen:

7. Schlauchgleiter-Halter Mittelrahmen am vorderen Balken des Mittelrahmens montieren.

Gleitstangen Flügelrahmen (links & rechts):

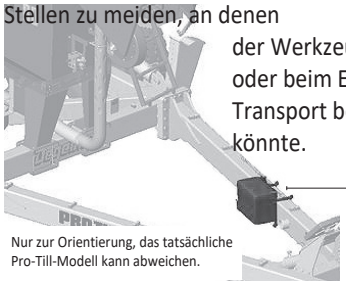
8. Gleitstangen an den Flügelrahmen links & rechts in der Lage laut Referenzbild unten montieren. Halter zur Rahmenvorderseite hin montieren, damit er beim Einklappen in Transportstellung nicht an die Lichtleiste stößt.

Halterungen für Leitbleche:

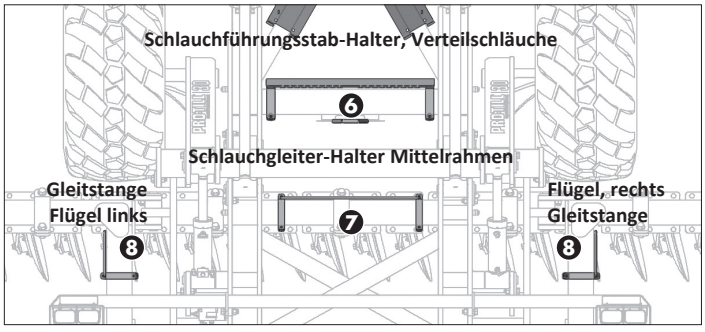
9. Leitblech-Halterungen vormontieren und anbauen: dazu die richtige Klemme (A oder B) an den richtigen Schraubenpositionen der Leitblech-Halterung anbringen. Die Lageübersichten zeigen die Anordnung beim Zusammenbau und die Einbaulage an der Pro-Till. Die Halterungen unterscheiden sich und sind bei Pro-Till 30 und Pro-Till 36 unterschiedlich aufgebaut. Auf die jeweilige Ausführung achten.

Halter Werkzeugkasten:

10. Ein Vorschlag für die Anbaulage von Werkzeugkastenhalter und Werkzeugkasten ist unten dargestellt. Der Kunde kann den Werkzeugkasten auch an anderer Stelle anbringen; es wird jedoch empfohlen, ihn nach innen weisend zu montieren, damit Traktorrad bzw. -raupe in Kurven nicht anstößt, und Stellen zu meiden, an denen der Werkzeugkasten im Betrieb oder beim Einklappen für den Transport beschädigt werden könnte.

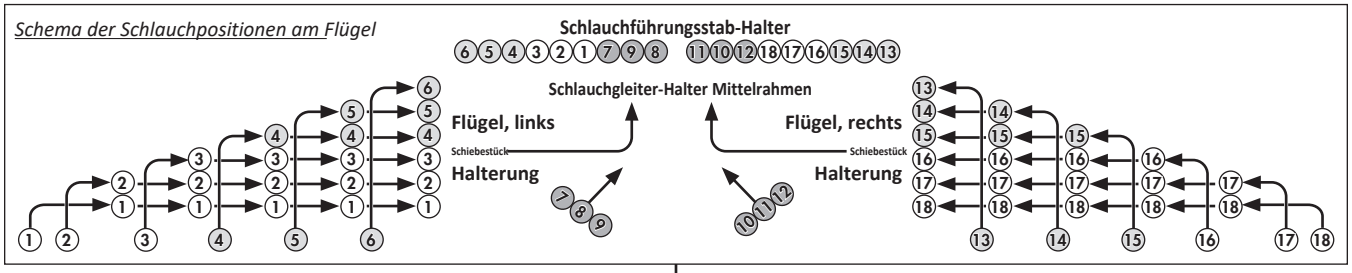


Nur zur Orientierung, das tatsächliche Pro-Till-Modell kann abweichen.



© 2023 Degelman Industries LP

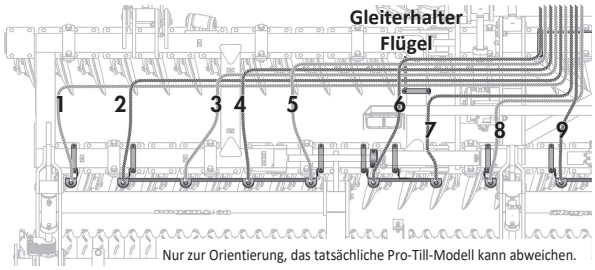
Pro-Cast Streugerät montieren – Übersicht



Verteilschläuche montieren / verlegen

Die Schlauchpositionen sind von links nach rechts über die Rückseite der Maschine von 1 bis 18 nummeriert. Die Schläuche werden grob abgelängt und am Verteilerkopf auf Länge gekürzt. Um die Schlauchpositionen zu optimieren und unnötiges Kreuzen zu vermeiden, die Schnittbilder der Schlauchführung beachten: Sie zeigen, wie die Schläuche zueinander gebündelt werden.
(Schlauchlängen siehe Lageübersichten.)

Beispiel Flügel links:

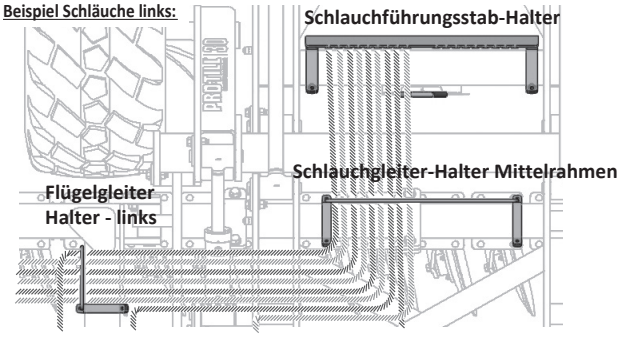


Schläuche 1-18 von links nach rechts an den **Leitblech-Halterungen** befestigen und dann nach vorn führen.
(Details zum Schlauchführungshalter siehe Lageübersichten).

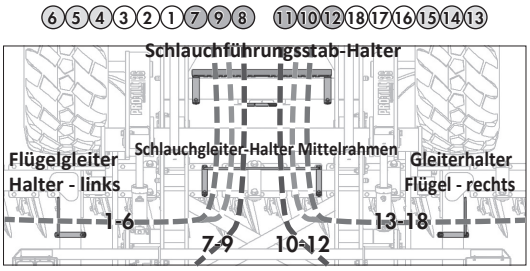


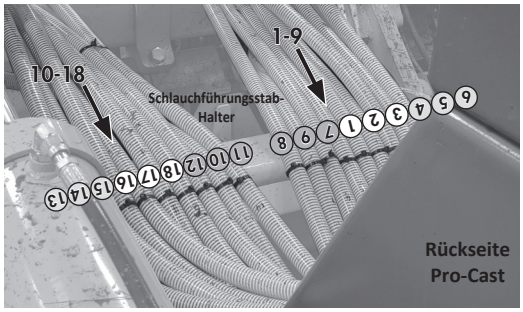
Beim Führen der Flügelschläuche zum Mittelrahmen werden Schlauchgruppen, *(1-6 am linken Flügel bzw. 13-18 am rechten Flügel),* durch einen **Flügel-Gleiterhalter** geführt, damit die Schläuche beim Ein- oder Ausklappen der Pro-Till in die oder aus der Transportstellung nicht beschädigt werden.

Beispiel Schläuche links:



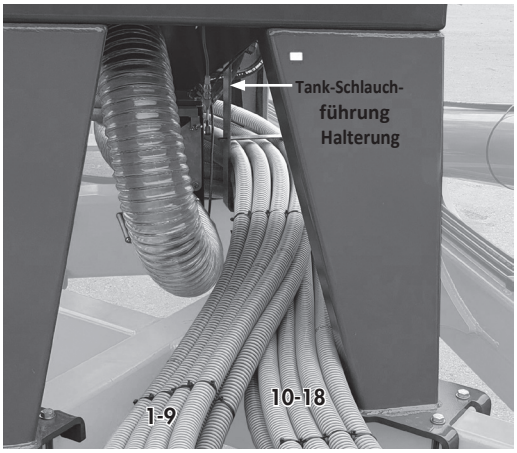
Die Schläuche laufen weiter durch den **Mittelrahmen-Gleiter-halter** und dann zum **Schlauchführungsstab-Halter** und werden mit Kabelbindern in der unten gezeigten Reihenfolge befestigt.

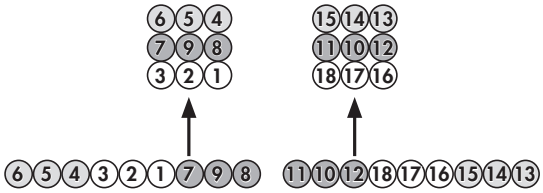




Pro-Cast Streugerät montieren – Übersicht

Die Schläuche laufen weiter zwischen den hinteren Stützbeinen zum Schlauchhalter am Tank *(auf der rechten Seite).*





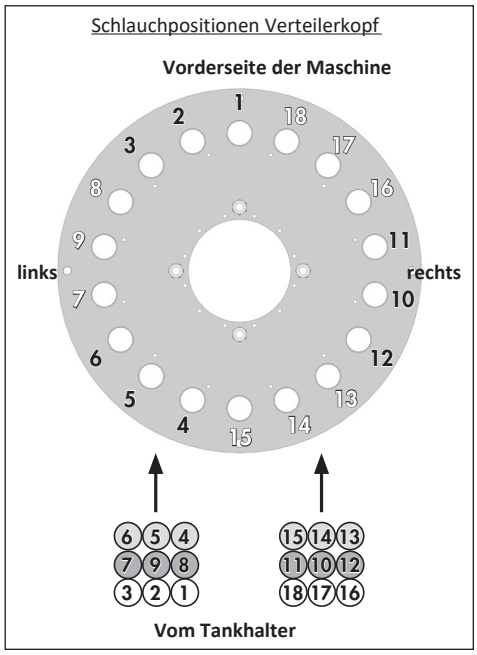
Beim Durchlaufen des Schlauchhalters am Tank gehen die Schläuche in einen quadratischen Block aus neun Schläuchen über, jeweils für die rechte und die linke Gruppe.



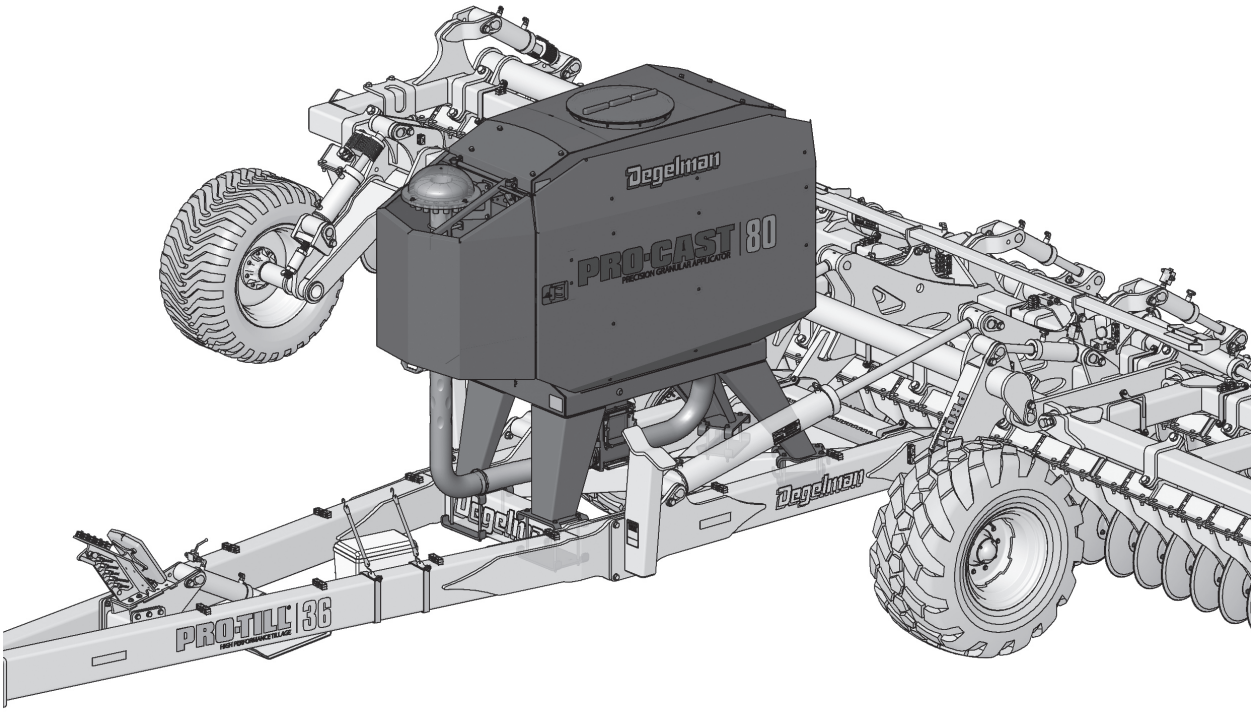
Die Schläuche laufen dann durch die vorderen Stützbeine hoch zum Verteilerkopf.

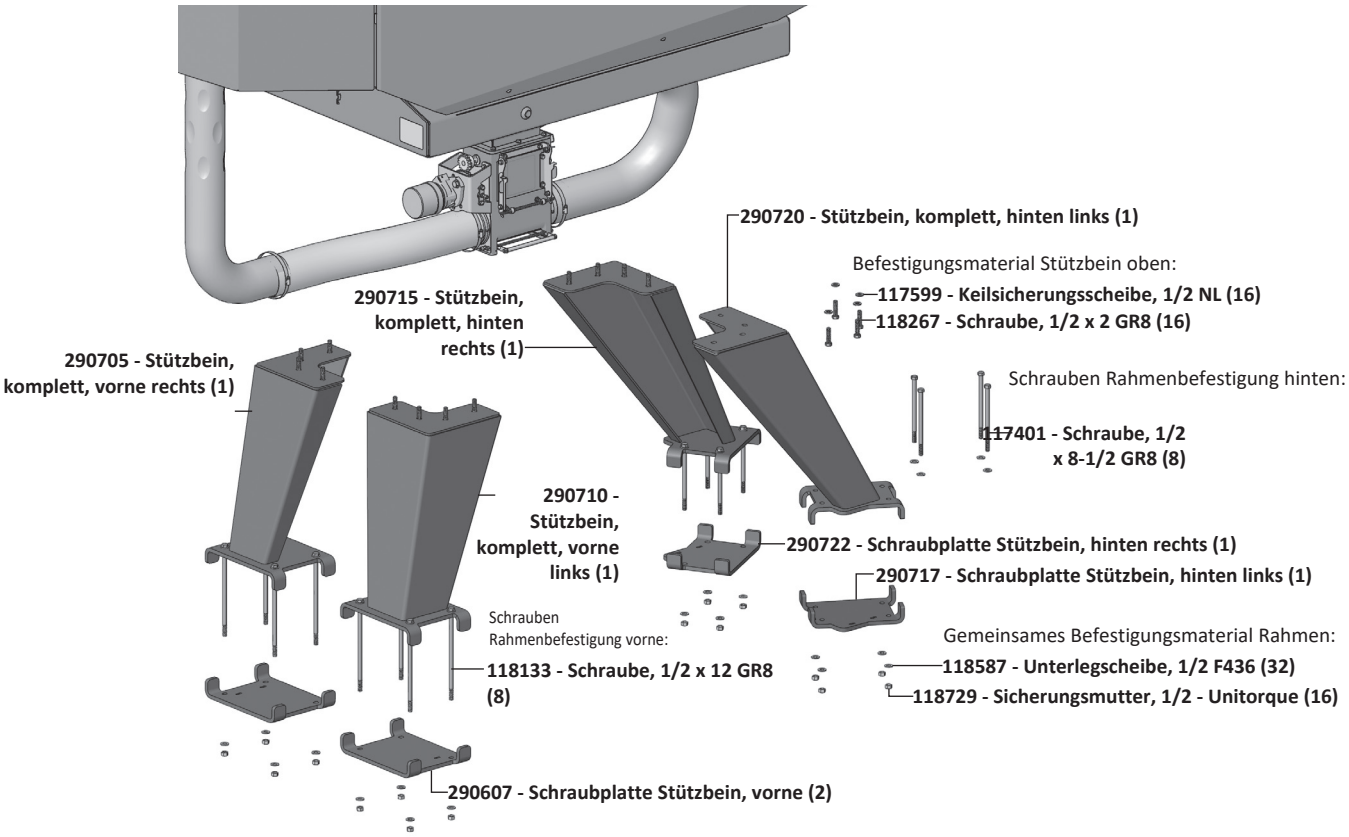
Die Verteilschläuche haben feste Anschlusspositionen am Verteilerblock. Jeder Schlauch *(1-18)* hat seinen festen Anschlussplatz. *(Schlauchlängen siehe Lageübersichten.)*

HINWEIS: Vor dem Ablängen der Schläuche die Maschine einklappen, um sicherzustellen, dass keine Änderungen nötig sind. Dabei vorsichtig sein und auf Quetschstellen achten. Schlauchanschlüsse, Verlegung und Aussehen prüfen. Erst wenn alles passt, Schläuche nach Bedarf kürzen.



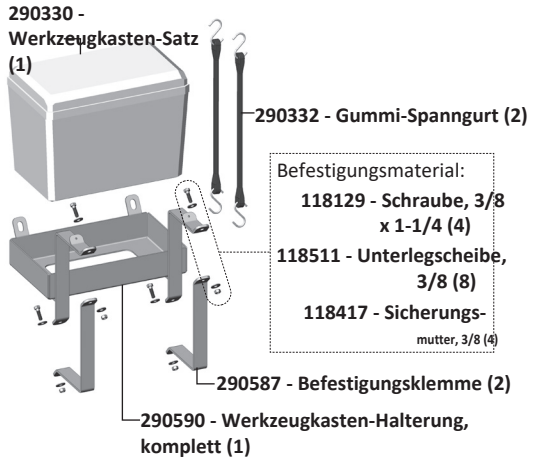
Pro-Cast Stützbein – Bauteile & Einbaulage



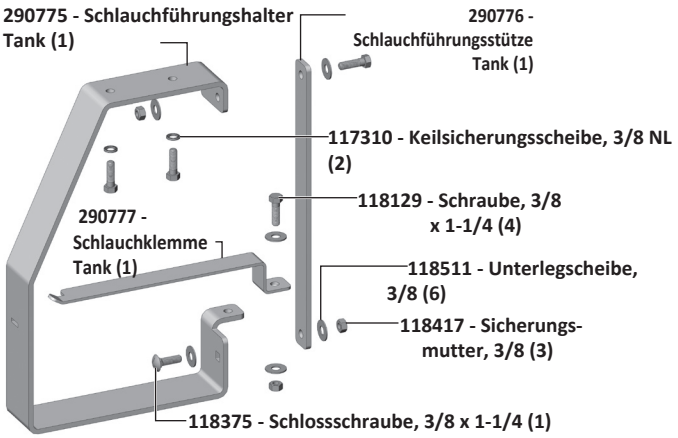


Gemeinsame Halterungen – Bauteile

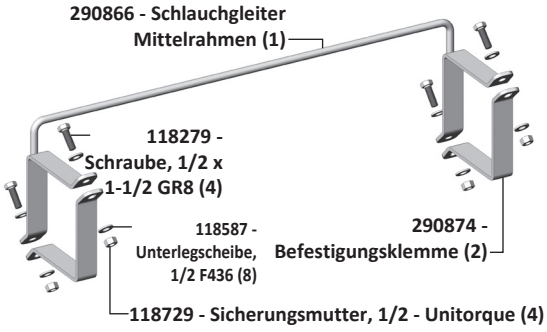
Werkzeugkasten-Satz und Halter – Bauteile



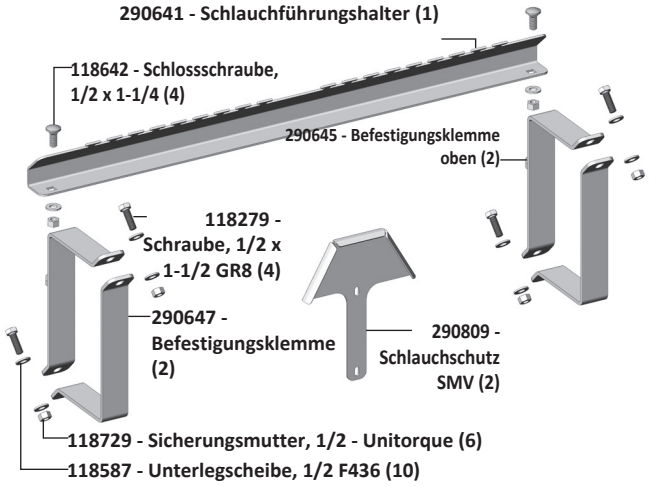
Schlauchführungshalter am Tank



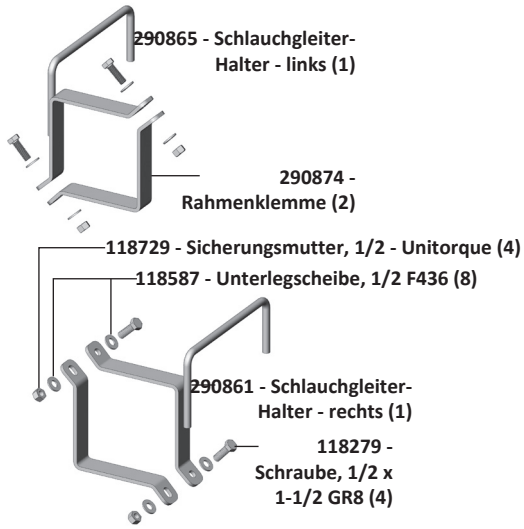
Schlauchgleiter Mittelrahmen, komplett



Schlauchführungsstab-Halter, Verteilschläuche

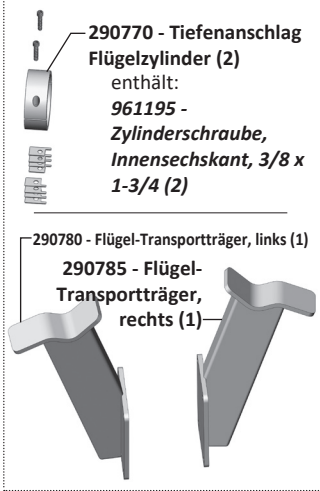


Gleiterhalter Flügelrahmen



Weitere Bauteile

Nur Pro-Till 30



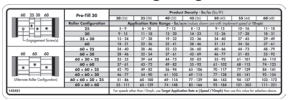
290138 - Verteilerkopf, komplett (1)



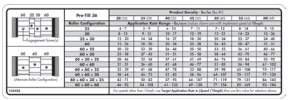


101044 - Schlauchschelle (18)

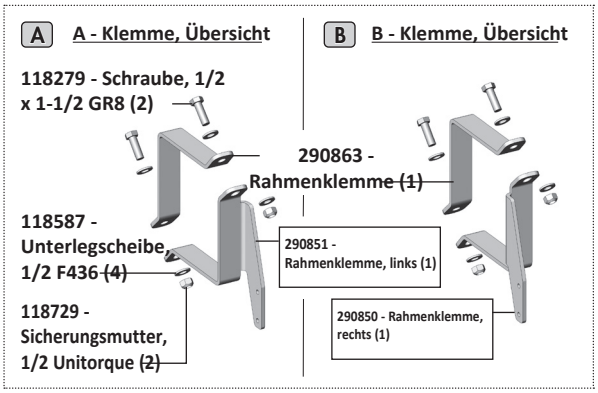
143451 - Aufkleber, Ausbringmengentabelle Pro-Till 30 (1)

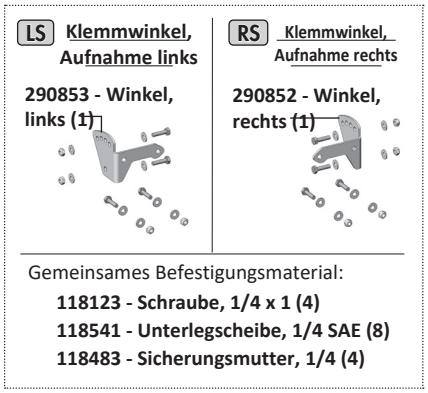


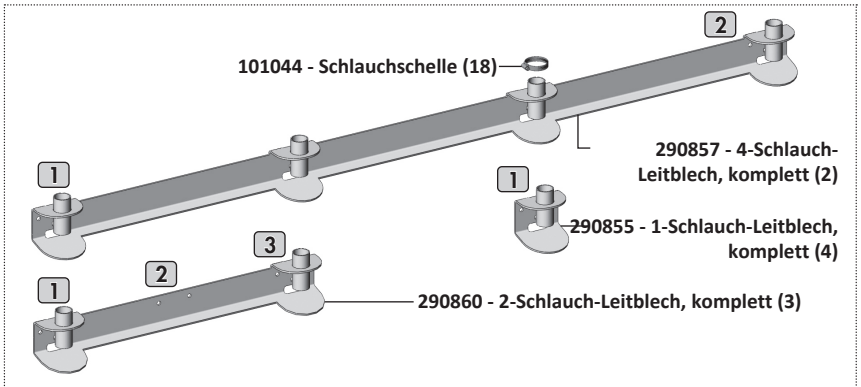
143453 - Aufkleber, Ausbringmengentabelle Pro-Till 36 (1)



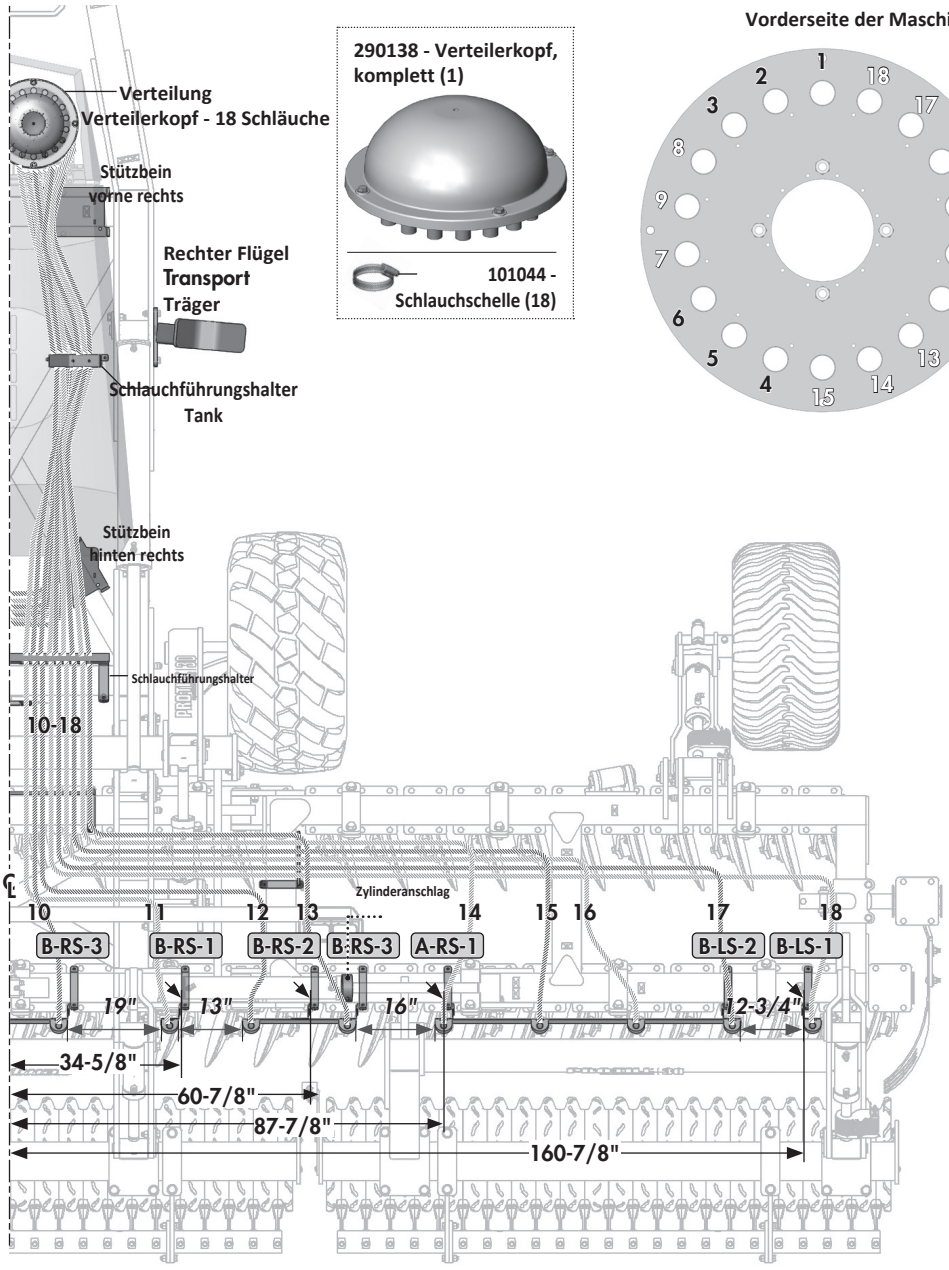
Lageübersicht Pro-Till 30/Pro-Cast (links)







Lageübersicht Pro-Till 30/Pro-Cast (rechts)



290138 - Verteilerkopf, komplett (1)

101044 - Schlauchschelle (18)

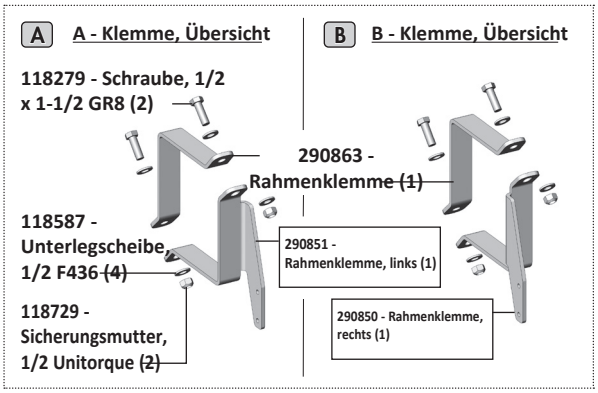
Vorderseite der Maschine

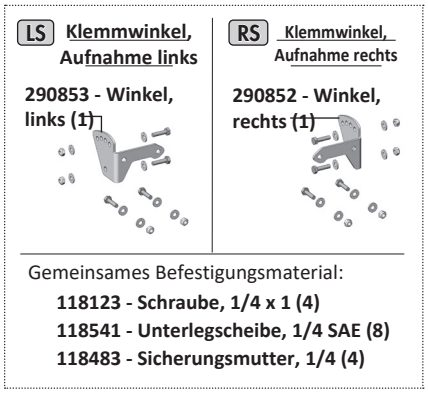
Schlauchlängen, ca. **PT30**

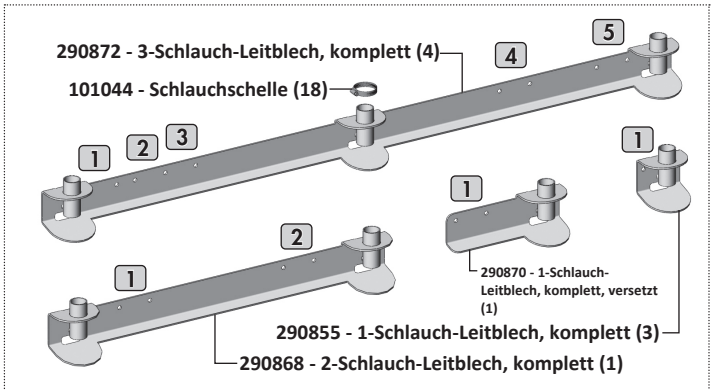
HINWEIS: *Empfohlene Schlauchlängen je Rolle sind unten aufgeführt. Schläuche beim Ablängen am besten beschriften. Nach dem Verlegen nach Bedarf kürzen.*

Schlauch-Nr./Länge	Schlauch-Nr./Länge
(Rolle 01)	*(Rolle 04)*
1 - 41 ft	18 - 41 ft
4 - 34 ft	15 - 34 ft
9 - 25 ft	10 - 25 ft
(Rolle 02)	*(Rolle 05)*
2 - 40 ft	17 - 40 ft
6 - 31 ft	13 - 31 ft
7 - 28 ft	12 - 28 ft
(Rolle 03)	*(Rolle 06)*
3 - 38 ft	16 - 38 ft
5 - 34 ft	14 - 34 ft
8 - 28 ft	11 - 28 ft

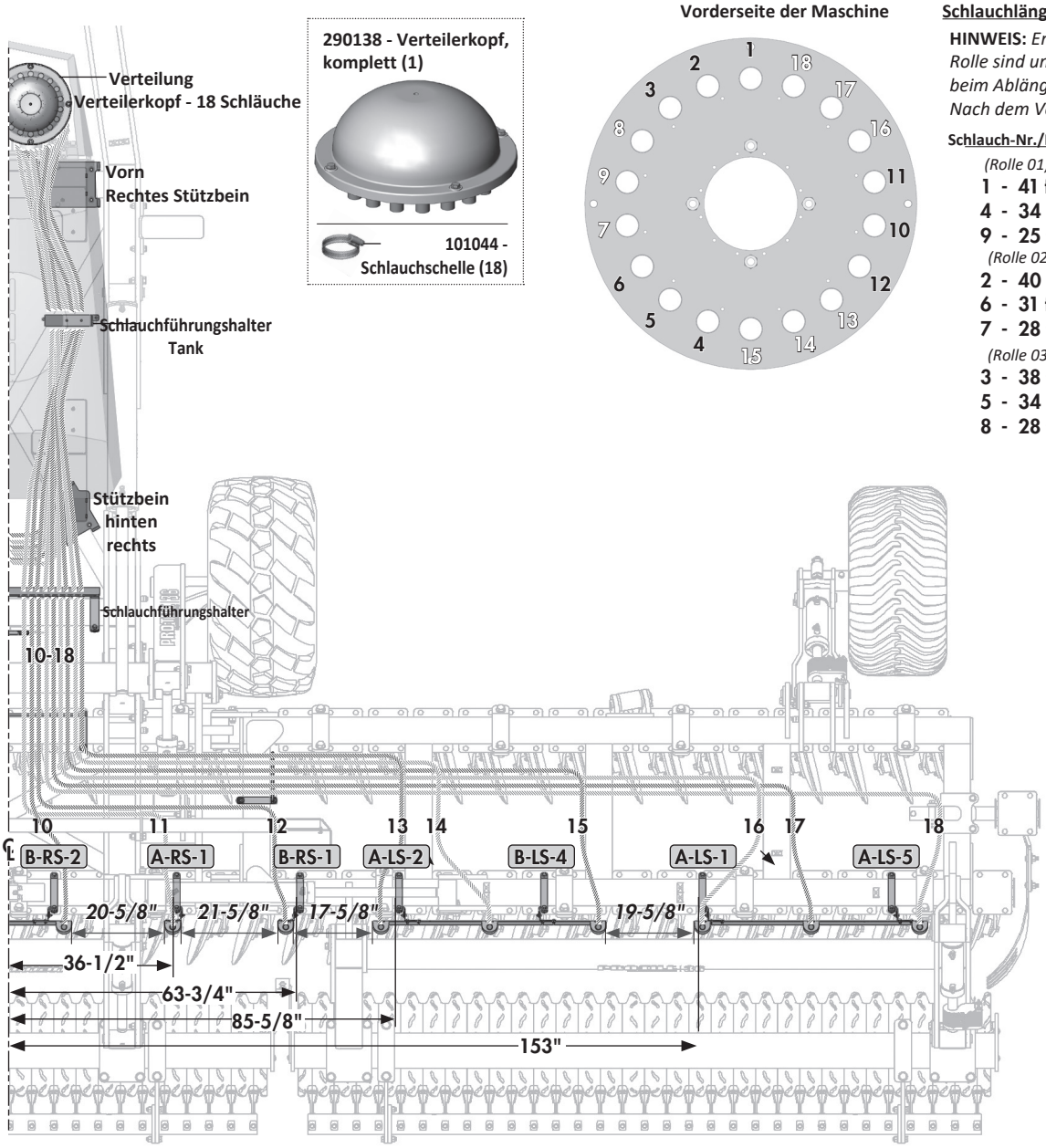
Lageübersicht Pro-Till 36/Pro-Cast (links)







Lageübersicht Pro-Till 36/Pro-Cast (rechts)



290138 - Verteilerkopf, komplett (1)

101044 - Schlauchschelle (18)

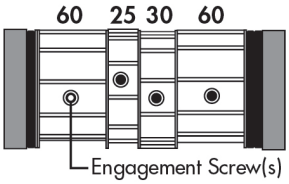
Vorderseite der Maschine

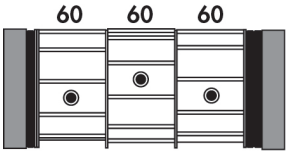
Schlauchlängen, ca. **PT36**

HINWEIS: *Empfohlene Schlauchlängen je Rolle sind unten aufgeführt. Schläuche beim Ablängen am besten beschriften. Nach dem Verlegen nach Bedarf kürzen.*

Schlauch-Nr./Länge	Schlauch-Nr./Länge
(Rolle 01)	*(Rolle 04)*
1 - 41 ft	18 - 41 ft
4 - 34 ft	15 - 34 ft
9 - 25 ft	10 - 25 ft
(Rolle 02)	*(Rolle 05)*
2 - 40 ft	17 - 40 ft
6 - 31 ft	13 - 31 ft
7 - 28 ft	12 - 28 ft
(Rolle 03)	*(Rolle 06)*
3 - 38 ft	16 - 38 ft
5 - 34 ft	14 - 34 ft
8 - 28 ft	11 - 28 ft

Dosier-Richtwerttabellen





(Alternate Roller Configuration)

KALIBRIERFAKTOR-TABELLE	Produktdichte - lbs/bu *(lbs/ft3)*						
	30 *(24)*	**35** *(28)*	**40** *(32)*	**45** *(36)*	**50** *(40)*	**55** *(44)*	**60** *(48)*
Walzenbestückung	**Kalibrierfaktor - lbs/rev**						
25	0.07	0.08	0.1	0.11	0.12	0.13	0.14
30	0.12	0.14	0.17	0.19	0.21	0.23	0.25
25 + 30	0.2	0.23	0.26	0.29	0.33	0.36	0.39
60	0.25	0.29	0.33	0.37	0.41	0.46	0.5
60 +25	0.32	0.37	0.43	0.48	0.53	0.59	0.64
60 + 30	0.37	0.43	0.5	0.56	0.62	0.68	0.75
60 + 30 + 25	0.44	0.52	0.59	0.67	0.74	0.82	0.89
60 + 60	0.5	0.58	0.66	0.75	0.83	0.91	0.99
60 + 60 + 25	0.57	0.66	0.76	0.85	0.95	1.04	1.14
60 + 60 + 30	0.62	0.72	0.83	0.93	1.04	1.14	1.24
60 + 60 + 30 + 25	0.69	0.81	0.92	1.04	1.16	1.27	1.39
60 + 60 + 60	0.75	0.87	0.99	1.12	1.24	1.37	1.49

Pro-Till 30	Produktdichte - lbs/bu *(lbs/ft3)*						
	30 *(24)*	**35** *(28)*	**40** *(32)*	**45** *(36)*	**50** *(40)*	**55** *(44)*	**60** *(48)*
Walzenbestückung	**Aufwandmengenbereich - lbs/acre** (Werte gelten bei einer Arbeitsgeschwindigkeit von **10mph**)						
25	5 - 9	6 - 10	7 - 12	8 - 13	9 - 15	10 - 16	11 - 18
30	9 - 15	11 - 18	12 - 20	14 - 23	15 - 26	17 - 28	18 - 31
25 + 30	15 - 24	17 - 28	19 - 32	22 - 36	24 - 40	27 - 45	29 - 49
60	18 - 31	22 - 36	25 - 41	28 - 46	31 - 51	34 - 56	37 - 61
60 +25	24 - 40	28 - 46	32 - 53	36 - 60	40 - 66	44 - 73	48 - 79
60 + 30	28 - 46	32 - 54	37 - 61	42 - 69	46 - 77	51 - 85	55 - 92
60 + 30 + 25	33 - 55	39 - 64	44 - 73	50 - 83	55 - 92	61 - 101	66 - 110
60 + 60	37 - 61	43 - 72	49 - 82	55 - 92	61 - 102	68 - 113	74 - 123
60 + 60 + 25	42 - 70	49 - 82	56 - 94	63 - 106	70 - 117	77 - 129	84 - 141
60 + 60 + 30	46 - 77	54 - 90	61 - 102	69 - 115	77 - 128	85 - 141	92 - 154
60 + 60 + 30 + 25	51 - 86	60 - 100	69 - 114	77 - 129	86 - 143	94 - 157	103 - 172
60 + 60 + 60	55 - 111	65 - 129	74 - 148	83 - 166	92 - 184	101 - 203	111 - 221
Bei anderen Geschwindigkeiten als 10mph: **Zielmenge x (*Geschwindigkeit* /10mph)** rechnen und diesen Wert für die obige Auswahl verwenden.							

Pro-Till 36	Produktdichte - lbs/bu *(lbs/ft3)*						
	30 *(24)*	**35** *(28)*	**40** *(32)*	**45** *(36)*	**50** *(40)*	**55** *(44)*	**60** *(48)*
Walzenbestückung	**Aufwandmengenbereich - lbs/acre** (Werte gelten bei einer Arbeitsgeschwindigkeit von **10mph**)						
25	4 - 7	5 - 9	6 - 10	7 - 11	7 - 12	8 - 14	9 - 15
30	8 - 13	9 - 15	10 - 17	12 - 19	13 - 21	14 - 23	15 - 26
25 + 30	12 - 20	14 - 24	16 - 27	18 - 30	20 - 34	22 - 37	24 - 40
60	15 - 26	18 - 30	20 - 34	23 - 38	26 - 43	28 - 47	31 - 51
60 +25	20 - 33	23 - 39	26 - 44	30 - 50	33 - 55	36 - 61	40 - 66
60 + 30	23 - 38	27 - 45	31 - 51	35 - 58	38 - 64	42 - 70	46 - 77
60 + 30 + 25	28 - 46	32 - 54	37 - 61	41 - 69	46 - 76	50 - 84	55 - 92
60 + 60	31 - 51	36 - 60	41 - 68	46 - 77	51 - 85	56 - 94	61 - 102
60 + 60 + 25	35 - 59	41 - 68	47 - 78	53 - 88	59 - 98	65 - 108	70 - 117
60 + 60 + 30	38 - 64	45 - 75	51 - 85	58 - 96	64 - 107	70 - 117	77 - 128
60 + 60 + 30 + 25	43 - 71	50 - 83	57 - 95	64 - 107	71 - 119	79 - 131	86 - 143
60 + 60 + 60	46 - 92	54 - 108	61 - 123	69 - 138	77 - 154	85 - 169	92 - 184
Bei anderen Geschwindigkeiten als 10mph: **Zielmenge x (*Geschwindigkeit* /10mph)** rechnen und diesen Wert für die obige Auswahl verwenden.							

© 2023 Degelman Industries LP