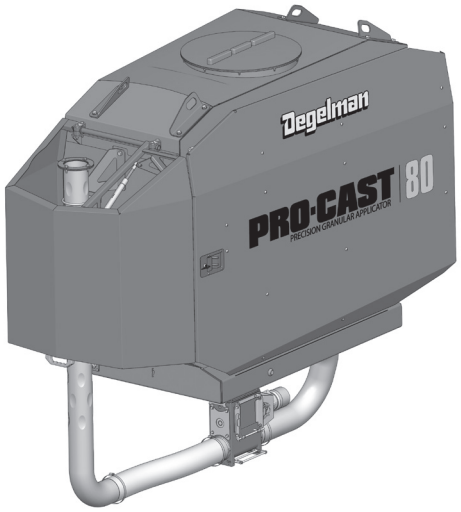
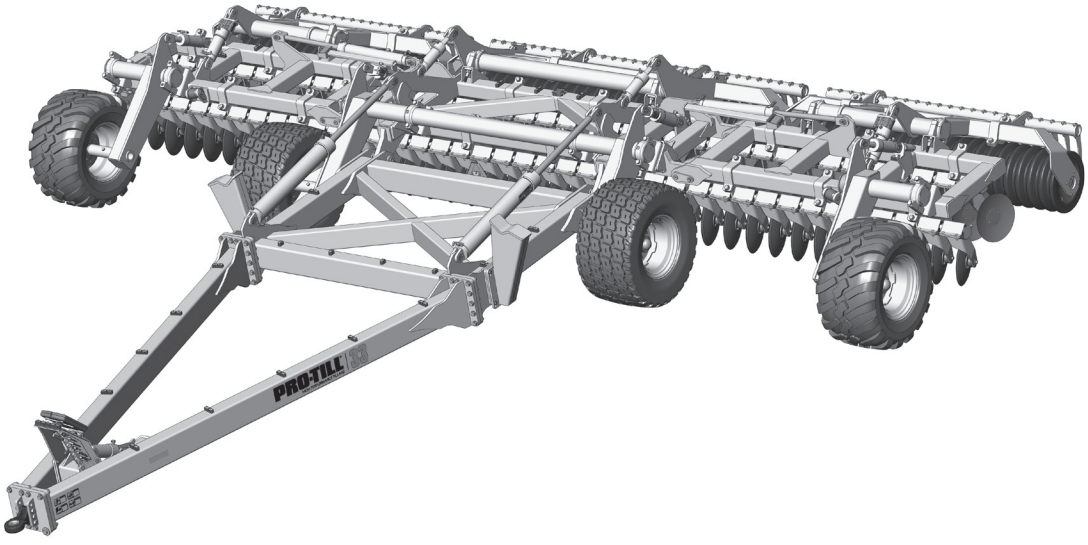
Degelman

BAUTEILÜBERSICHT &
ERSATZTEILHANDBUCH

PRO-CAST | 80

PRECISION GRANULAR APPLICATOR





PRO-TILL® | 33 | 40
HIGH PERFORMANCE TILLAGE

Deutsche Übersetzung: Bassen Landmaschinen, 11/2026 – maßgeblich ist das englische Original von Degelman.

143086 v2.0

DEGELMAN INDUSTRIES LP
BOX 830-272 INDUSTRIAL DRIVE,
REGINA, SK, CANADA, S4P 3B1
FAX 306.543.2140 PH 306.543.4447
1.800.667.3545 DEGELMAN.COM

PRO-CAST 80

VERTEILSATZ PRO-TILL 33/40

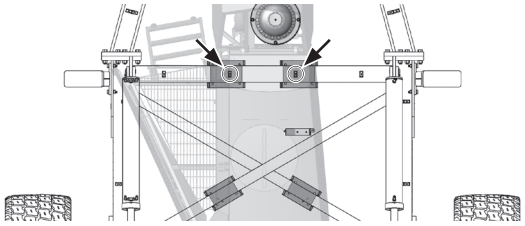
Pro-Cast Streugerät montieren – Übersicht

Montageschritte

Nachfolgend eine Übersicht und eine Montageempfehlung für den Anbau eines Pro-Cast Streugeräts an eine Pro-Till 33/40. *(Allgemeine Einbaulagen und Bauteile siehe Übersichts- und Teileseiten.)*

Pro-Till-Rahmen vorbereiten:

An einigen Pro-Till-Modellen können zwei angeschweißte Platten am vorderen mittleren X-Rahmen-Balken (für Schlauchklemmen) die bündige Montage der vorderen Stützbeine des Pro-Cast behindern. Diese abtrennen und die Schweißnähte bündig schleifen, damit sich die vorderen Stützbeine sauber am Rahmen festklemmen lassen. Die Hydraulikschläuche hinter den Pro-Cast-Stützbeinen verlegen.



Pro-Cast am X-Rahmen montieren:

1. Pro-Till nach Wunsch reinigen und für die Montage des Pro-Cast Streugeräts und der Verteilsatz-Bauteile vorbereiten.
2. Hauptgerät Pro-Cast *(mit angebauten Stützbeinen)* mittig über den Pro-Till-X-Rahmen setzen und absenken.
3. Vordere Stützbeine mit den passenden vorderen Schraubplatten und Schrauben 1/2" x 12" / Befestigungsmaterial sichern.
4. Hintere Stützbeine mit den passenden Schraubplatten rechts/links und Schrauben 1/2" x 10" / Befestigungsmaterial sichern.

Hydraulikschläuche und ISOBUS-Kabel verlegen:

5. Hydraulikschläuche und ISOBUS-Kabel sind bereits montiert. Hydraulikschläuche und ISOBUS-Kabel mit Kabelbindern am Zugrahmen befestigen. Vorhandene Schlauchführung beibehalten.

   WICHTIG: *Das ISOBUS-Kabel muss beim Austritt aus dem Steuergerät (ECU) abgestützt und am Zugrahmen befestigt sein, damit es nicht am Steuergerät zieht.*

Schlauchführungsstab-Halter, Verteilschläuche:

6. Schlauchführungsstab-Halter für die Verteilschläuche sowie den Schlauchschutz am SMV-Schild mittig am hinteren Balken des Pro-Till-X-Rahmens hinter dem Pro-Cast Streugerät montieren.

Schlauchhalter Mittelrahmen (links & rechts):

7. Schlauchführungshalter links & rechts an den vorderen Ecken der Querbalken des Mittelrahmens montieren. *(Ca. 5.5" von der Halterkante bis zur nächsten Ecke.)*

Gleiterhalter Flügelrahmen (links & rechts):

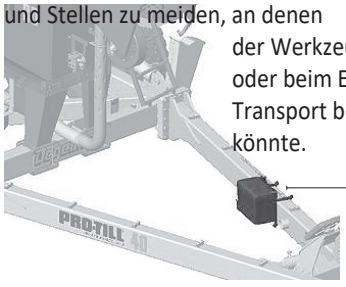
8. Gleiterhalter an den Flügelrahmen links & rechts in der Lage laut Referenzbild unten montieren. Halter zur Vorderseite des Mittelrahmens hin montieren, damit er beim Einklappen in Transportstellung nicht an die Lichtleiste stößt.

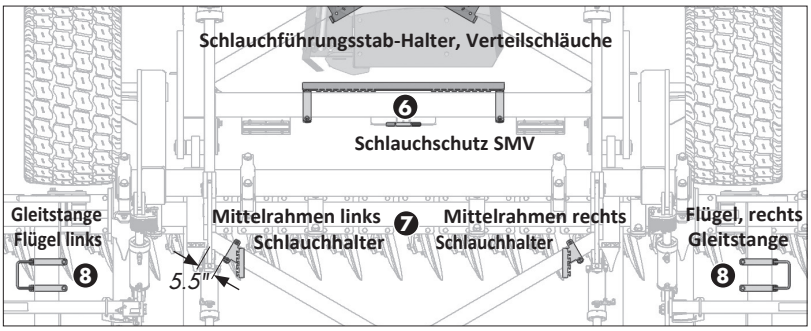
Halterungen für Leitbleche:

9. Leitblech-Halterungen vormontieren und anbauen: dazu die richtige Klemme (A oder B) an den richtigen Schraubenpositionen der Leitblech-Halterung anbringen. Die Lageübersichten zeigen die Anordnung beim Zusammenbau und die Einbaulage an der Pro-Till. Die Halterungen unterscheiden sich und sind bei Pro-Till 33 und Pro-Till 40 unterschiedlich aufgebaut. Auf die jeweilige Ausführung achten.

Halter Werkzeugkasten:

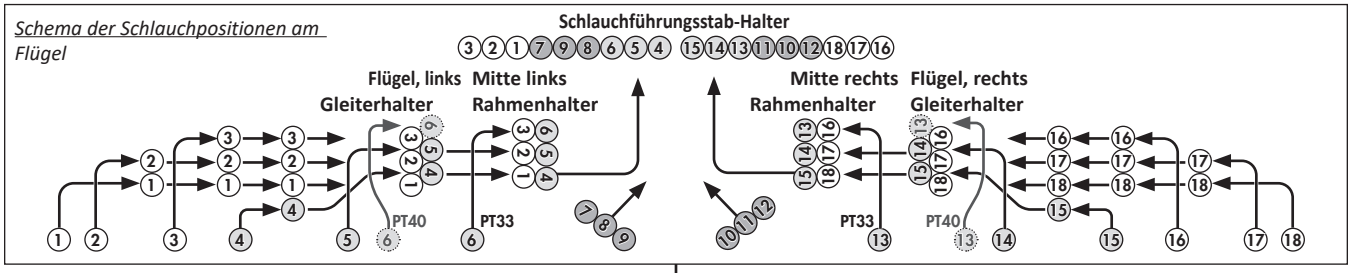
10. Ein Vorschlag für die Anbaulage von Werkzeugkastenhalter und Werkzeugkasten ist unten dargestellt. Der Kunde kann den Werkzeugkasten auch an anderer Stelle anbringen; es wird jedoch empfohlen, ihn nach innen weisend zu montieren, damit Traktorrad bzw. -raupe in Kurven nicht anstößt, und Stellen zu meiden, an denen der Werkzeugkasten im Betrieb oder beim Einklappen für den Transport beschädigt werden könnte.





© 2022 Degelman Industries LP

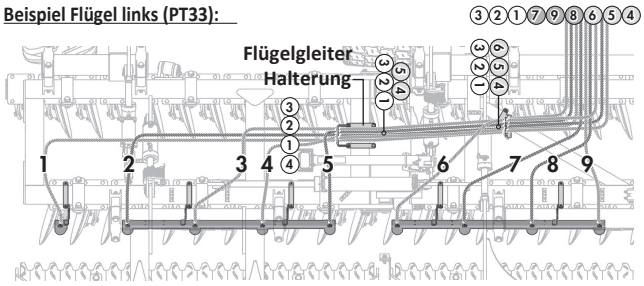
Pro-Cast Streugerät montieren – Übersicht



Verteilschläuche montieren / verlegen

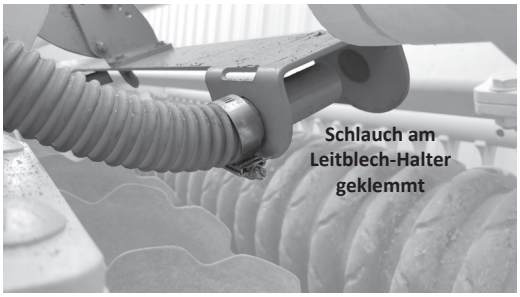
Die Schlauchpositionen sind von links nach rechts über die Rückseite der Maschine von 1 bis 18 nummeriert. Die Schläuche werden grob abgelängt und am Verteilerkopf auf Länge gekürzt. Um die Schlauchpositionen zu optimieren und unnötiges Kreuzen zu vermeiden, die Schnittbilder der Schlauchführung beachten: Sie zeigen, wie die Schläuche zueinander gebündelt werden. *(Schlauchlängen siehe Lageübersichten.)*

Beispiel Flügel links (PT33):



Nur zur Orientierung, das tatsächliche Pro-Till-Modell kann abweichen.

Schläuche 1-18 von links nach rechts an den **Leitblech-Halterungen** befestigen und dann nach vorn führen. *(Details zum Schlauchführungshalter siehe Lageübersichten).*



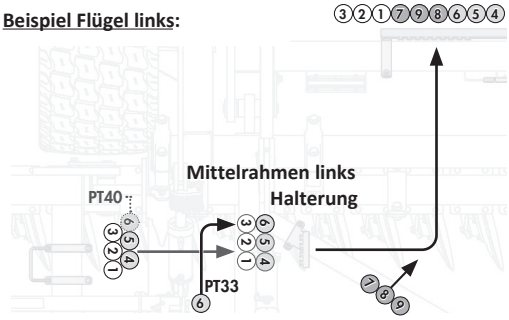
Beim Führen der Flügelschläuche zum Mittelrahmen werden die Schlauchgruppen ***1-5*** *(1-6 PT40) am linken Flügel bzw.* ***14-18*** *(13-18 PT40) am rechten Flügel,* durch einen Flügel-Gleiterhalter geführt, damit die Schläuche beim Ein- oder Ausklappen der Pro-Till in die oder aus der Transportstellung nicht beschädigt werden.



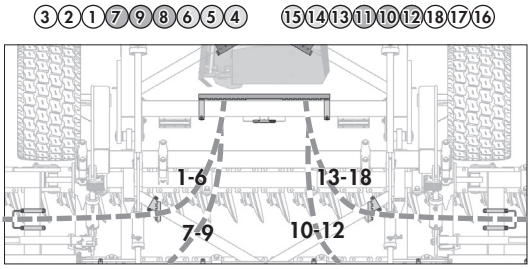
Nur zur Orientierung, das tatsächliche Pro-Till-Modell kann abweichen.

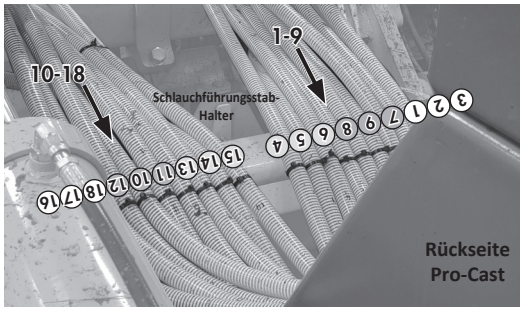
Nach dem Gleiterhalter am Flügel schließen sich Schlauch ***6*** *-links* bzw. ***13*** *-rechts (bei der Pro-Till 33)* der Gruppe an und werden mit Kabelbindern in der gezeigten Reihenfolge am linken bzw. rechten Mittelrahmenhalter befestigt.

Beispiel Flügel links:



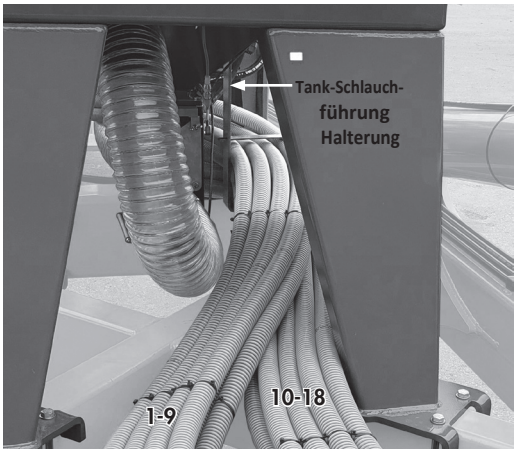
Die Schläuche laufen weiter zum **Schlauchführungsstab-Halter** und werden mit Kabelbindern in der unten gezeigten Reihenfolge befestigt.

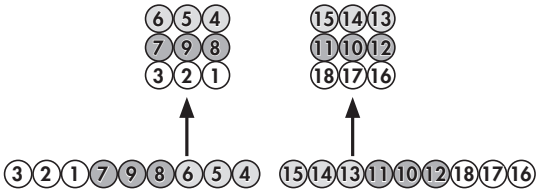




Pro-Cast Streugerät montieren – Übersicht

Die Schläuche laufen weiter zwischen den hinteren Stützbeinen zum Schlauchhalter am Tank *(auf der rechten Seite).*





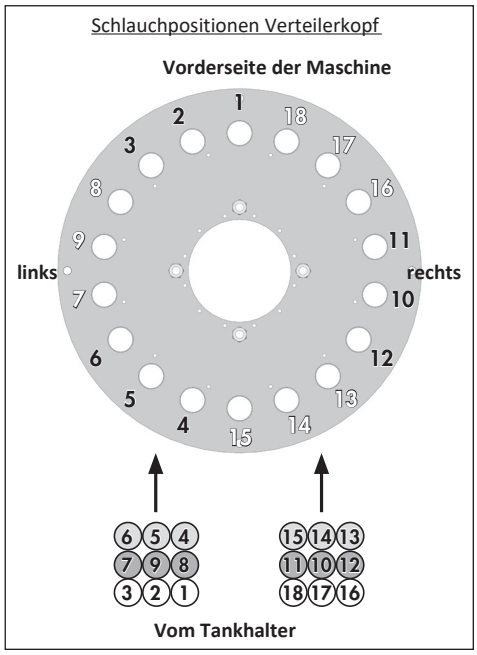
Beim Durchlaufen des Schlauchhalters am Tank gehen die Schläuche in einen quadratischen Block aus neun Schläuchen über, jeweils für die rechte und die linke Gruppe.



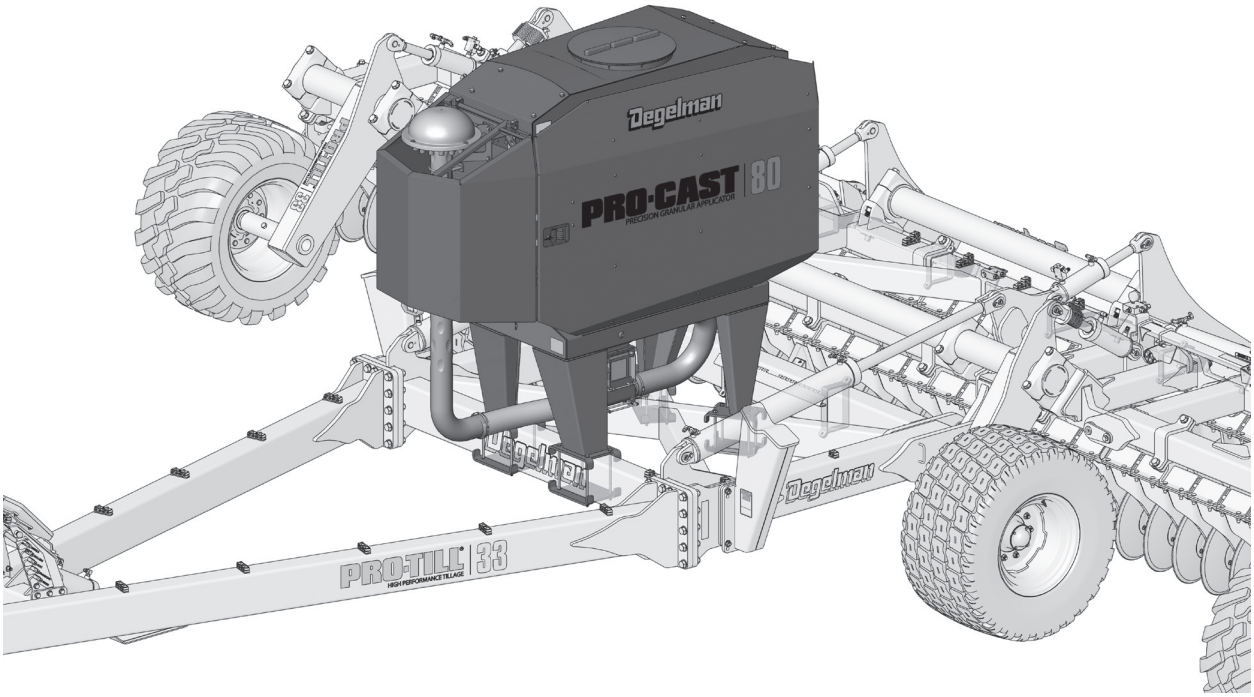
Die Schläuche laufen dann durch die vorderen Stützbeine hoch zum Verteilerkopf.

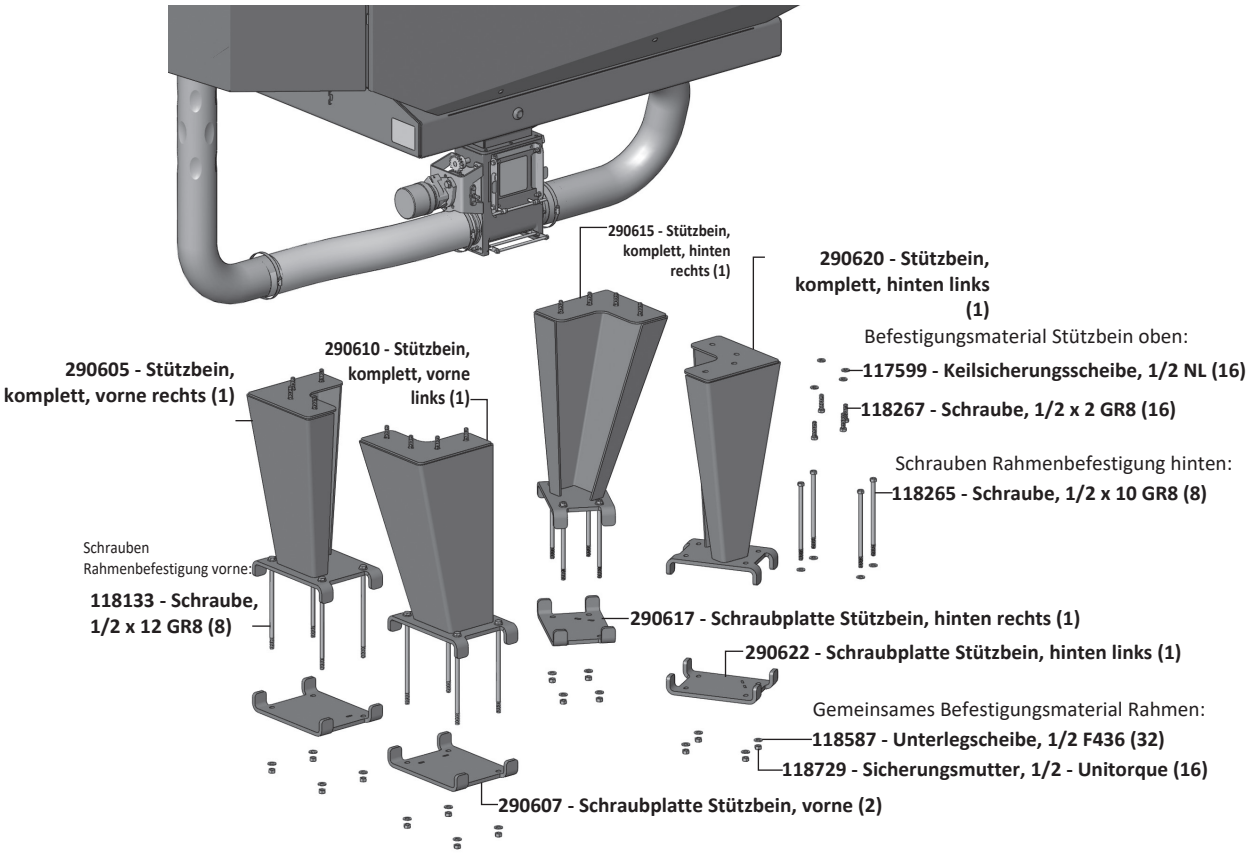
Die Verteilschläuche haben feste Anschlusspositionen am Verteilerblock. Jeder Schlauch *(1-18)* hat seinen festen Anschlussplatz. *(Schlauchlängen siehe Lageübersichten.)*

HINWEIS: Vor dem Ablängen der Schläuche die Maschine einklappen, um sicherzustellen, dass keine Änderungen nötig sind. Dabei vorsichtig sein und auf Quetschstellen achten. Schlauchanschlüsse, Verlegung und Aussehen prüfen. Erst wenn alles passt, Schläuche nach Bedarf kürzen.



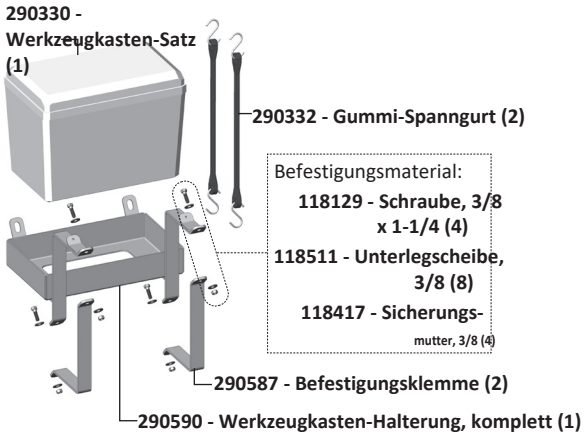
Pro-Cast Stützbein – Bauteile & Einbaulage



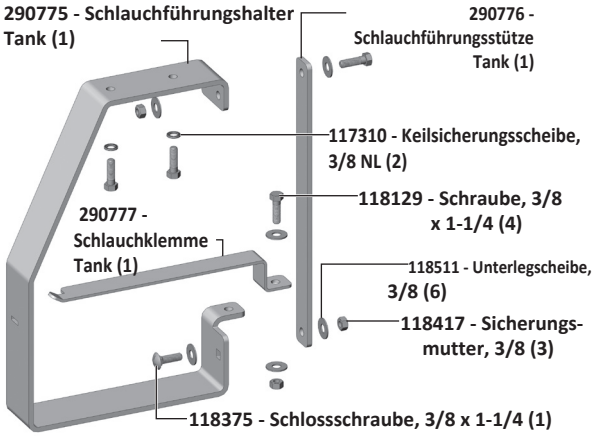


Gemeinsame Halterungen – Bauteile

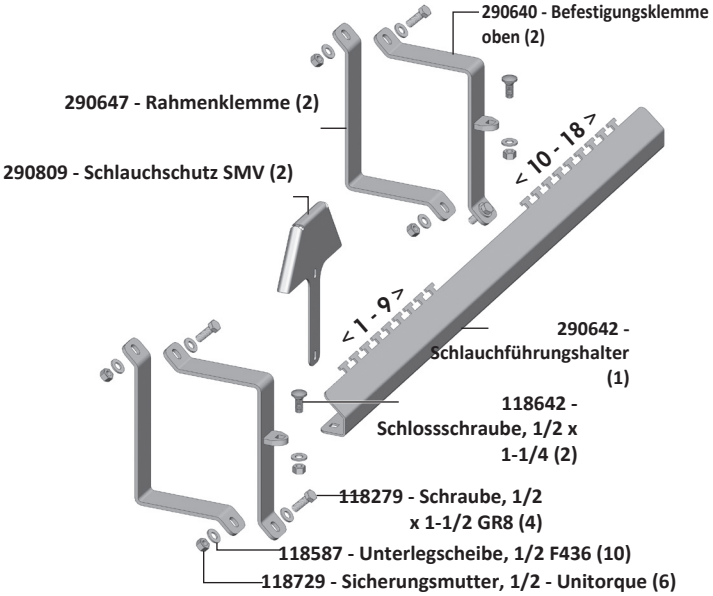
Werkzeugkasten-Satz und Halter – Bauteile



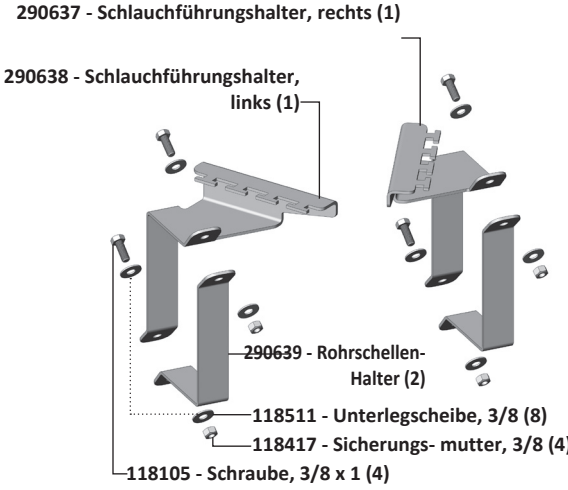
Schlauchführungshalter am Tank



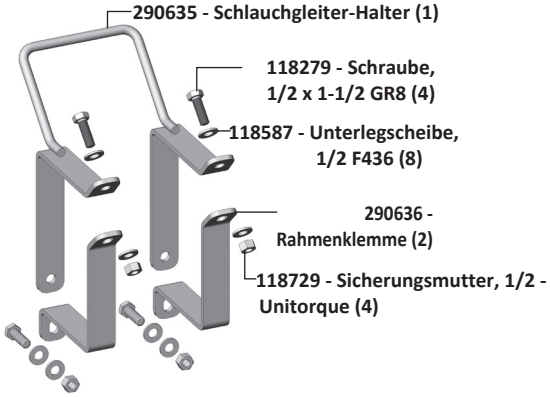
Schlauchführungsstab-Halter, Verteilschläuche



Schlauchhalter Mittelrahmen *(links & rechts)*



Gleiterhalter Flügelrahmen (2)



Weitere Bauteile

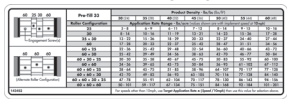
290138 - Verteilerkopf, komplett (1)



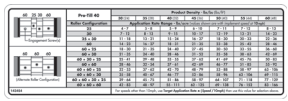


101044 - Schlauchschelle (18)

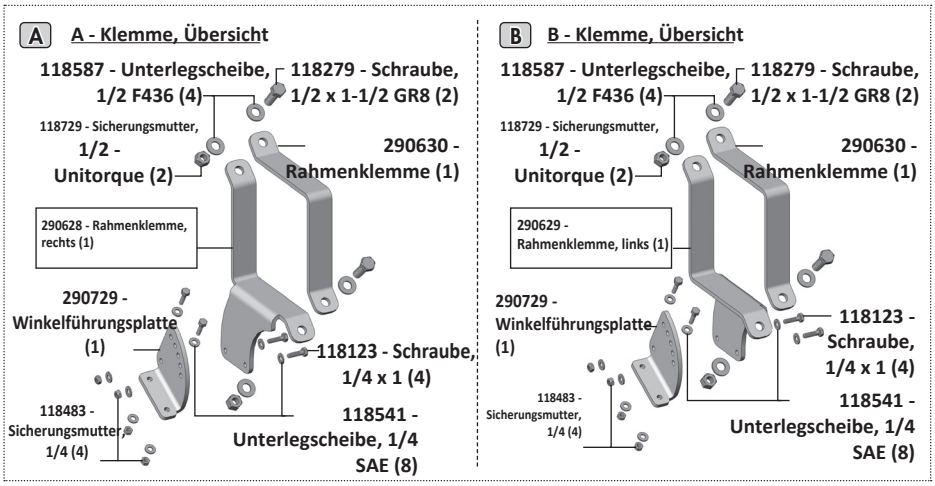
143452 - Aufkleber, Ausbringmengentabelle Pro-Till 33 (1)



143454 - Aufkleber, Ausbringmengentabelle Pro-Till 40 (1)



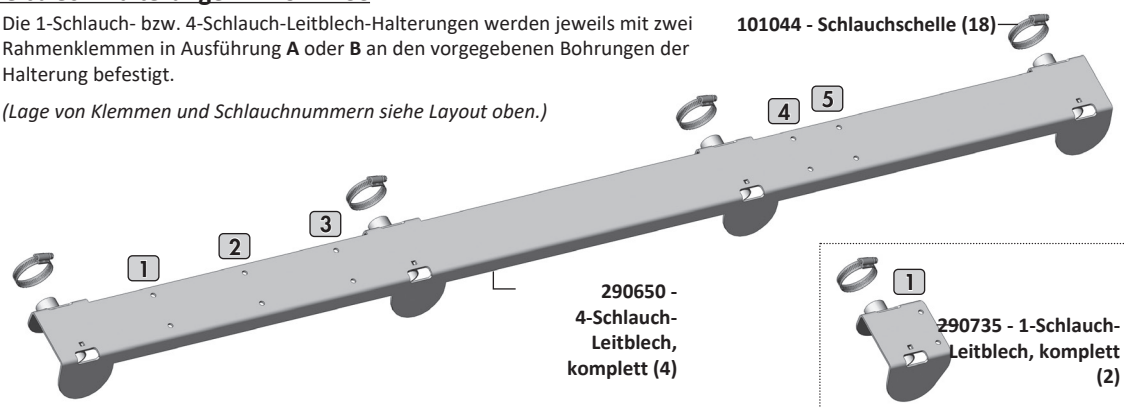
Lageübersicht Pro-Till 33/Pro-Cast (links)



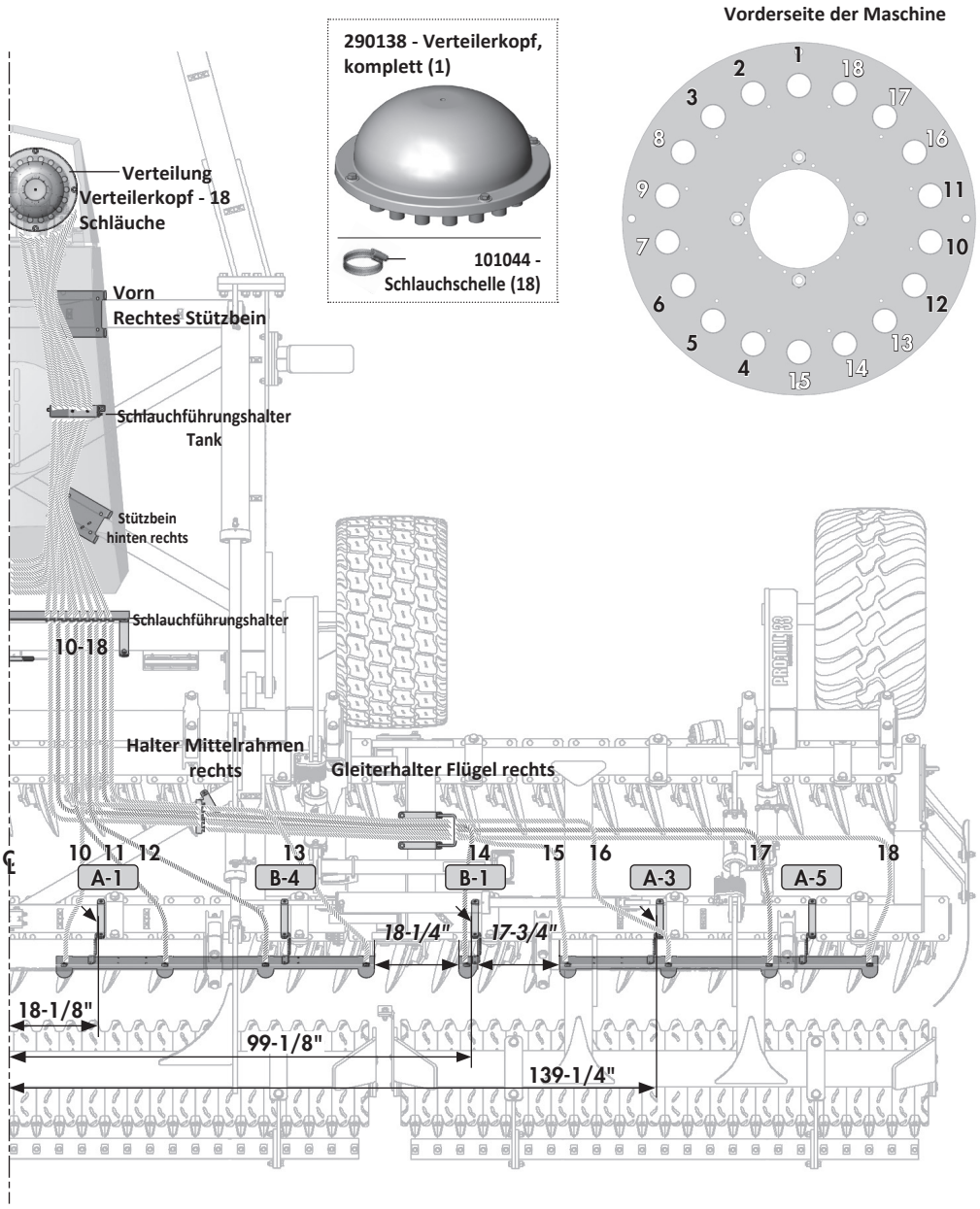
Leitblech-Halterungen - Pro-Till 33

Die 1-Schlauch- bzw. 4-Schlauch-Leitblech-Halterungen werden jeweils mit zwei Rahmenklemmen in Ausführung **A** oder **B** an den vorgegebenen Bohrungen der Halterung befestigt.

(Lage von Klemmen und Schlauchnummern siehe Layout oben.)



Lageübersicht Pro-Till 33/Pro-Cast (rechts)



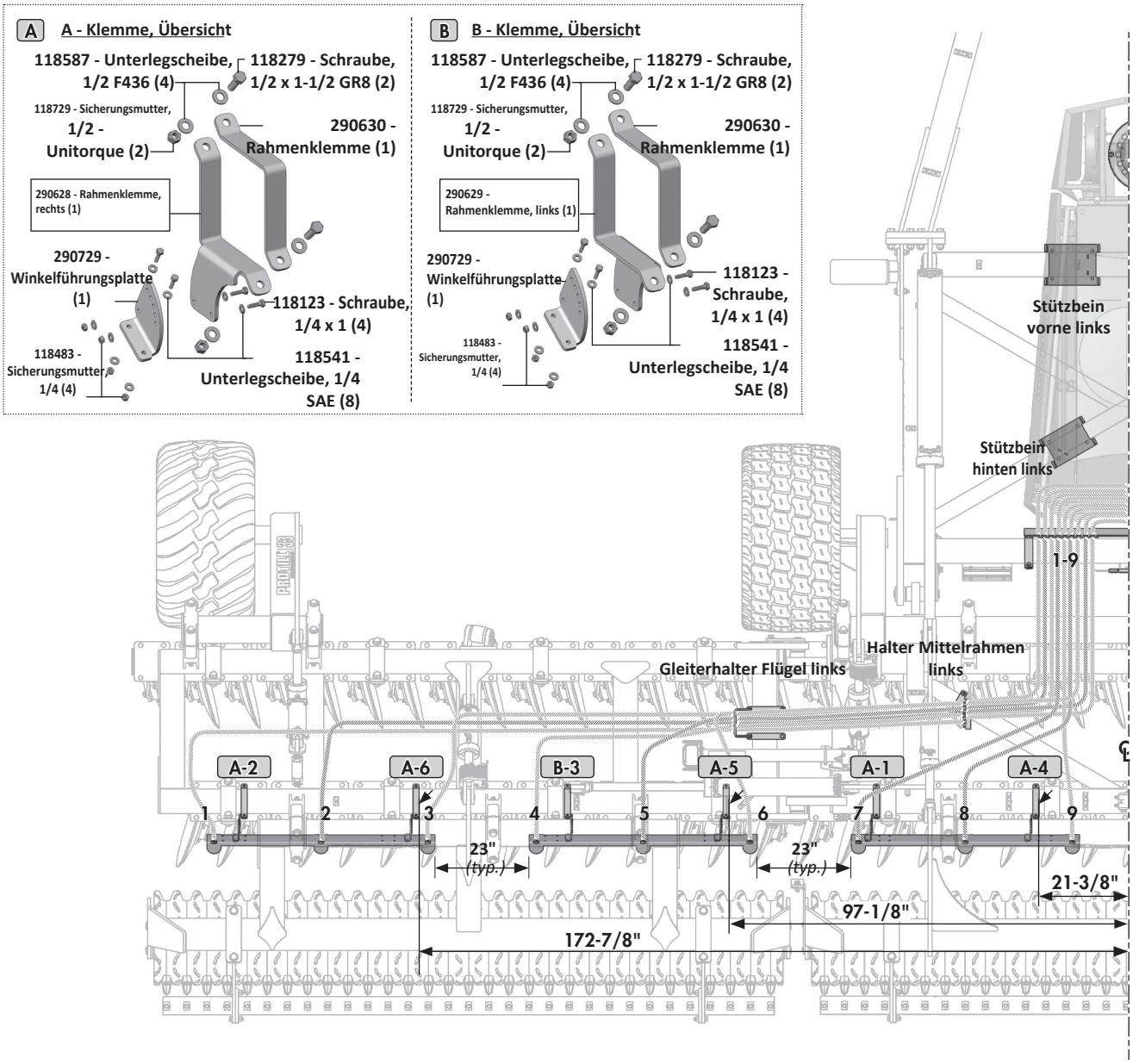
Vorderseite der Maschine

Schlauchlängen, ca. **PT33**

HINWEIS: *Empfohlene Schlauchlängen je Rolle sind unten aufgeführt. Schläuche beim Ablängen am besten beschriften. Nach dem Verlegen nach Bedarf kürzen.*

Schlauch-Nr./Länge	Schlauch-Nr./Länge
(Rolle 01)	*(Rolle 04)*
1 - 42 ft	18 - 42 ft
4 - 35 ft	15 - 35 ft
9 - 23 ft	10 - 23 ft
(Rolle 02)	*(Rolle 05)*
3 - 39 ft	16 - 39 ft
6 - 32 ft	13 - 32 ft
7 - 29 ft	12 - 29 ft
(Rolle 03)	*(Rolle 06)*
2 - 41 ft	17 - 41 ft
5 - 33 ft	14 - 33 ft
8 - 26 ft	11 - 26 ft

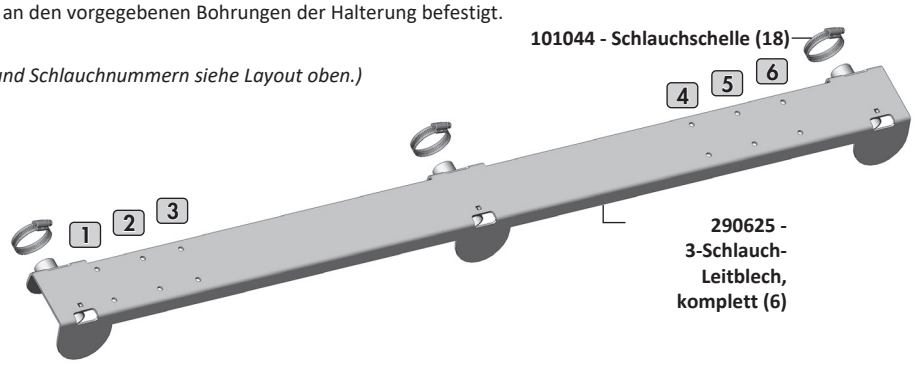
Lageübersicht Pro-Till 40/Pro-Cast (links)



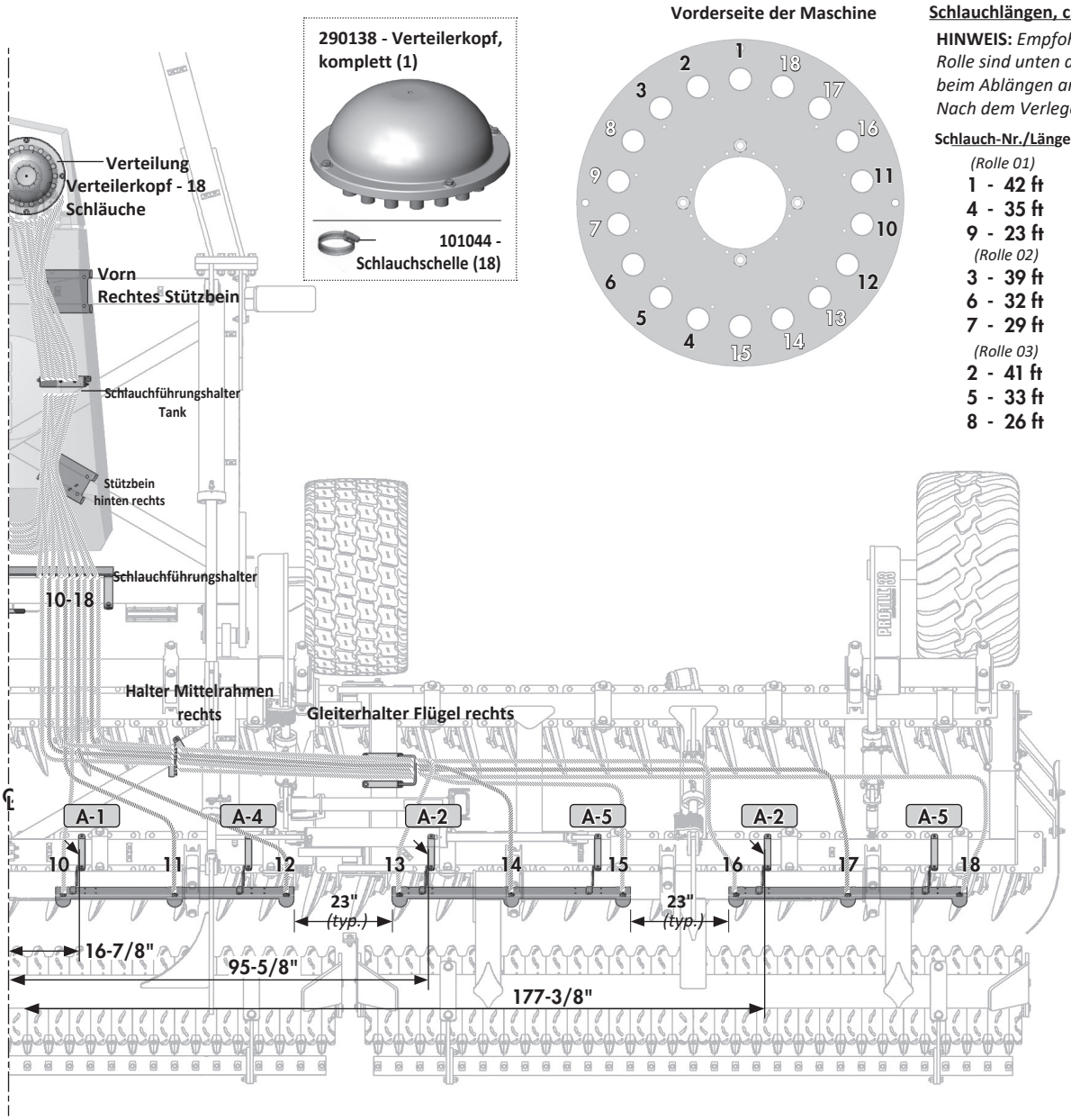
Leitblech-Halterungen - Pro-Till 40

Die 3-Schlauch-Leitblech-Halterungen werden jeweils mit zwei Rahmenklemmen in Ausführung **A** oder **B** an den vorgegebenen Bohrungen der Halterung befestigt.

(Lage von Klemmen und Schlauchnummern siehe Layout oben.)



Lageübersicht Pro-Till 40/Pro-Cast (rechts)

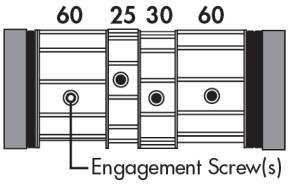


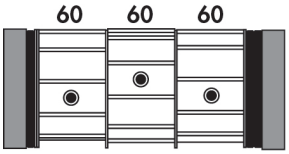
Schlauchlängen, ca. **PT40**

HINWEIS: *Empfohlene Schlauchlängen je Rolle sind unten aufgeführt. Schläuche beim Ablängen am besten beschriften. Nach dem Verlegen nach Bedarf kürzen.*

Schlauch-Nr./Länge		Schlauch-Nr./Länge	
(Rolle 01)		*(Rolle 04)*	
1	42 ft	18	42 ft
4	35 ft	15	35 ft
9	23 ft	10	23 ft
(Rolle 02)		*(Rolle 05)*	
3	39 ft	16	39 ft
6	32 ft	13	32 ft
7	29 ft	12	29 ft
(Rolle 03)		*(Rolle 06)*	
2	41 ft	17	41 ft
5	33 ft	14	33 ft
8	26 ft	11	26 ft

Dosier-Richtwerttabellen





(Alternate Roller Configuration)

KALIBRIERFAKTOR-TABELLE	Produktdichte - lbs/bu *(lbs/ft3)*						
	30 *(24)*	**35** *(28)*	**40** *(32)*	**45** *(36)*	**50** *(40)*	**55** *(44)*	**60** *(48)*
Walzenbestückung	**Kalibrierfaktor - lbs/rev**						
25	0.07	0.08	0.1	0.11	0.12	0.13	0.14
30	0.12	0.14	0.17	0.19	0.21	0.23	0.25
25 + 30	0.2	0.23	0.26	0.29	0.33	0.36	0.39
60	0.25	0.29	0.33	0.37	0.41	0.46	0.5
60 +25	0.32	0.37	0.43	0.48	0.53	0.59	0.64
60 + 30	0.37	0.43	0.5	0.56	0.62	0.68	0.75
60 + 30 + 25	0.44	0.52	0.59	0.67	0.74	0.82	0.89
60 + 60	0.5	0.58	0.66	0.75	0.83	0.91	0.99
60 + 60 + 25	0.57	0.66	0.76	0.85	0.95	1.04	1.14
60 + 60 + 30	0.62	0.72	0.83	0.93	1.04	1.14	1.24
60 + 60 + 30 + 25	0.69	0.81	0.92	1.04	1.16	1.27	1.39
60 + 60 + 60	0.75	0.87	0.99	1.12	1.24	1.37	1.49

Pro-Till 33	Produktdichte - lbs/bu *(lbs/ft3)*						
	30 *(24)*	**35** *(28)*	**40** *(32)*	**45** *(36)*	**50** *(40)*	**55** *(44)*	**60** *(48)*
Walzenbestückung	**Aufwandmengenbereich - lbs/acre** (Werte gelten bei einer Arbeitsgeschwindigkeit von **10mph**)						
25	5 - 8	6 - 9	6 - 11	7 - 12	8 - 14	9 - 15	10 - 16
30	8 - 14	10 - 16	11 - 19	13 - 21	14 - 23	15 - 26	17 - 28
25 + 30	13 - 22	15 - 26	18 - 29	20 - 33	22 - 37	24 - 40	27 - 44
60	17 - 28	20 - 33	22 - 37	25 - 42	28 - 47	31 - 51	34 - 56
60 +25	22 - 36	25 - 42	29 - 48	32 - 54	36 - 60	40 - 66	43 - 72
60 + 30	25 - 42	29 - 49	34 - 56	38 - 63	42 - 70	46 - 77	50 - 84
60 + 30 + 25	30 - 50	35 - 58	40 - 67	45 - 75	50 - 83	55 - 92	60 - 100
60 + 60	34 - 56	39 - 65	45 - 75	50 - 84	56 - 93	61 - 102	67 - 112
60 + 60 + 25	38 - 64	45 - 75	51 - 85	58 - 96	64 - 107	70 - 117	77 - 128
60 + 60 + 30	42 - 70	49 - 82	56 - 93	63 - 105	70 - 116	77 - 128	84 - 140
60 + 60 + 30 + 25	47 - 78	55 - 91	62 - 104	70 - 117	78 - 130	86 - 143	94 - 156
60 + 60 + 60	50 - 101	59 - 117	67 - 134	75 - 151	84 - 168	92 - 184	101 - 201
Bei anderen Geschwindigkeiten als 10mph: **Zielmenge x (*Geschwindigkeit* /10mph)** rechnen und diesen Wert für die obige Auswahl verwenden.							

Pro-Till 40	Produktdichte - lbs/bu *(lbs/ft3)*						
	30 *(24)*	**35** *(28)*	**40** *(32)*	**45** *(36)*	**50** *(40)*	**55** *(44)*	**60** *(48)*
Walzenbestückung	**Aufwandmengenbereich - lbs/acre** (Werte gelten bei einer Arbeitsgeschwindigkeit von **10mph**)						
25	4 - 7	5 - 8	5 - 9	6 - 10	7 - 11	7 - 12	8 - 13
30	7 - 12	8 - 13	9 - 15	10 - 17	12 - 19	13 - 21	14 - 23
25 + 30	11 - 18	13 - 21	15 - 24	16 - 27	18 - 30	20 - 33	22 - 36
60	14 - 23	16 - 27	18 - 31	21 - 35	23 - 38	25 - 42	28 - 46
60 +25	18 - 30	21 - 35	24 - 40	27 - 45	30 - 50	33 - 55	36 - 60
60 + 30	21 - 35	24 - 40	28 - 46	31 - 52	35 - 58	38 - 63	42 - 69
60 + 30 + 25	25 - 41	29 - 48	33 - 55	37 - 62	41 - 69	45 - 76	50 - 83
60 + 60	28 - 46	32 - 54	37 - 61	42 - 69	46 - 77	51 - 85	55 - 92
60 + 60 + 25	32 - 53	37 - 62	42 - 70	48 - 79	53 - 88	58 - 97	63 - 106
60 + 60 + 30	35 - 58	40 - 67	46 - 77	52 - 86	58 - 96	63 - 106	69 - 115
60 + 60 + 30 + 25	39 - 64	45 - 75	51 - 86	58 - 97	64 - 107	71 - 118	77 - 129
60 + 60 + 60	42 - 83	48 - 97	55 - 111	62 - 125	69 - 138	76 - 152	83 - 166
Bei anderen Geschwindigkeiten als 10mph: **Zielmenge x (*Geschwindigkeit* /10mph)** rechnen und diesen Wert für die obige Auswahl verwenden.							