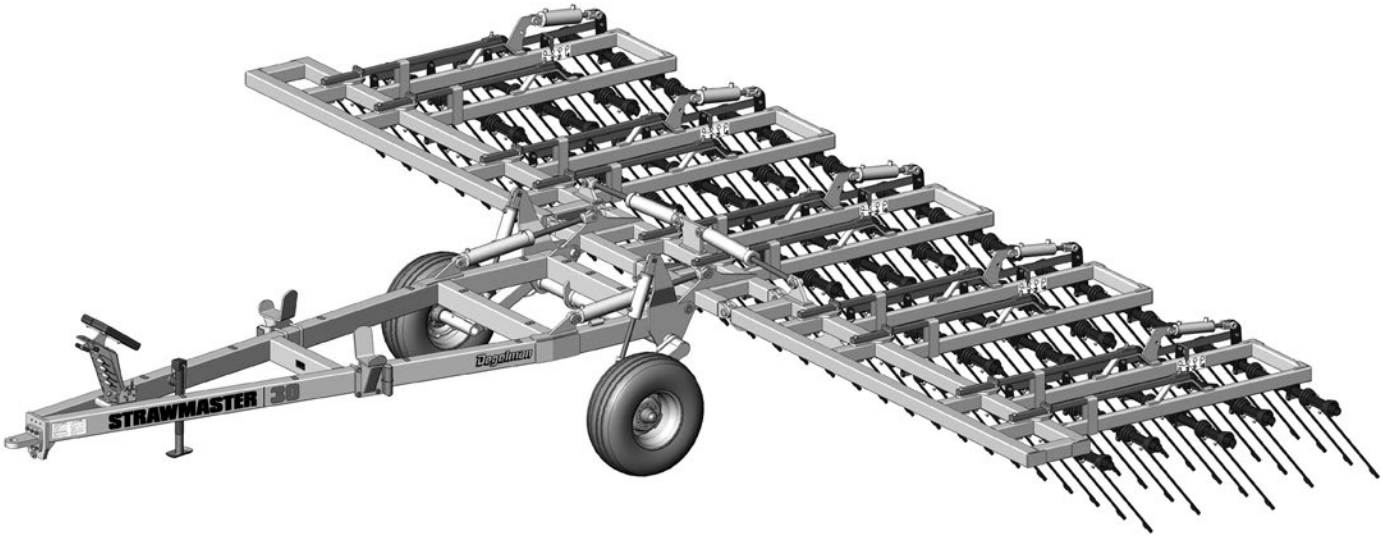
Degelman

BETRIEBSANLEITUNG &
ERSATZTEILKATALOG

STRAWMASTER



Deutsche Übersetzung: Bassen Landmaschinen, 11/2026 – maßgeblich ist das englische Original von Degelman.

STRAWMASTER | 30

142773 v1.0

DEGELMAN INDUSTRIES LP
BOX 830-272 INDUSTRIAL DRIVE,
REGINA, SK, CANADA, S4P 3B1
FAX 306.543.2140 PH 306.543.4447
1.800.667.3545 DEGELMAN.COM

STRAWMASTER
30'
Seriennummern 8696 und höher

Degelman

STRAWMASTER

ABSCHNITT BEDIENUNG - INHALTSVERZEICHNIS

Einführung	***1***
Sicherheit	***2***
Bedienung	***6***
Übersicht / Vorbereitung	*6*
Ankuppeln	*8*
In Arbeitsstellung bringen	*9*
Empfohlene Zinkenwinkel	*10*
Höhenverstellung	*11*
In Transportstellung bringen	*12*
Gleichlauf der Zylinderkreise	*13*
Wartung & Instandhaltung	***14***
Wartung	*14*
Reparatur	*16*
Lagerung	*19*
Fehlersuche	***20***

ABSCHNITT ERSATZTEILE **- INHALTSVERZEICHNIS** **21**

Garantie ***34***

DEGELMAN INDUSTRIES LP
BOX 830-272 INDUSTRIAL DRIVE,
REGINA, SK, CANADA, S4P 3B1
FAX 306.543.2140 PH 306.543.4447
1.800.667.3545 DEGELMAN.COM

WICHTIG:



ANLEITUNG LESEN

STRAWMASTER

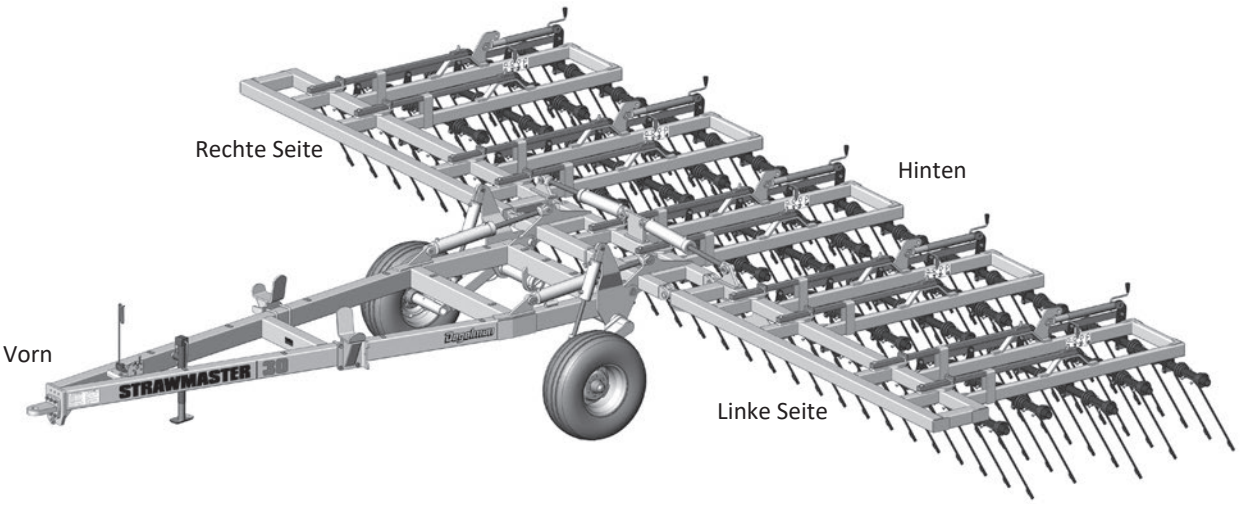


HERZLICHEN GLÜCKWUNSCH zu Ihrer Entscheidung für einen Degelman Strawmaster als Ergänzung Ihres Betriebs. Er wurde entwickelt und gebaut, um Stroh zu zerschlagen, Unkraut zu bekämpfen, Flachsstroh zu rechen sowie Saatgut und Pflanzenschutzmittel einzuarbeiten. Nutzen Sie diese Betriebsanleitung als erste Informationsquelle zu dieser Maschine.

Für einen sicheren, effizienten und störungsfreien Betrieb Ihres Degelman Strawmaster müssen Sie und jeder, der ihn bedient oder wartet, die Informationen zu Sicherheit, Bedienung, Wartung und Fehlersuche in dieser Betriebsanleitung lesen und verstehen.

Bewahren Sie diese Anleitung griffbereit auf, um häufig darin nachzuschlagen und sie an neue Bediener oder Eigentümer weiterzugeben. Wenden Sie sich an Ihren Degelman-Händler, wenn Sie Hilfe, Informationen oder weitere Exemplare der Anleitung benötigen.

RICHTUNGSANGABEN – Links, rechts, vorn und hinten gelten in dieser Anleitung immer vom Fahrersitz des Traktors aus gesehen, in Fahrtrichtung blickend.



Warum ist SICHERHEIT für SIE wichtig?

3 WICHTIGE Gründe:

- **Unfälle führen zu Behinderung und Tod**
- **Unfälle sind teuer**
- **Unfälle sind vermeidbar**



WARNSYMBOL

Das **Sicherheitswarnsymbol** kennzeichnet wichtige Sicherheitshinweise am Strawmaster und in dieser Anleitung. Wenn Sie dieses Symbol sehen, achten Sie auf mögliche **Verletzungs- oder Lebensgefahr**. Befolgen Sie die Anweisungen der Sicherheitshinweise.

Das **Warnsymbol** bedeutet:

ACHTUNG! AUFPASSEN! ES GEHT UM IHRE SICHERHEIT!

SIGNALWÖRTER

Beachten Sie die Signalwörter **GEFAHR**, **WARNUNG** und **VORSICHT** in den Sicherheitshinweisen. Das jeweilige Signalwort wurde nach folgenden Regeln gewählt:

GEFAHR

GEFAHR: Kennzeichnet eine unmittelbar gefährliche Situation, die – wenn sie nicht vermieden wird und keine geeigneten Vorkehrungen getroffen werden – Tod oder schwere Verletzungen zur Folge **HAT**.

WARNUNG

WARNUNG: Kennzeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation, die – wenn sie nicht vermieden wird und keine geeigneten Vorkehrungen getroffen werden – Tod oder schwere Verletzungen zur Folge haben **KANN**.

VORSICHT

VORSICHT: Kennzeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation, die – wenn sie nicht vermieden wird und keine geeigneten Vorkehrungen getroffen werden – leichte oder mittelschwere Verletzungen zur Folge haben **KÖNNTE**, oder erinnert an die Einhaltung der Sicherheitsregeln.

SICHERHEIT

SIE sind für den sicheren Betrieb und die Wartung Ihres Degelman Strawmaster verantwortlich. **SIE** müssen sicherstellen, dass Sie und jeder, der den Strawmaster bedient, wartet oder in seiner Nähe arbeitet, mit den Bedienungs- und Wartungsverfahren und den zugehörigen **SICHERHEITS**hinweisen in dieser Anleitung vertraut ist. Diese Anleitung führt Sie Schritt für Schritt durch Ihren Arbeitstag und weist Sie auf alle bewährten Sicherheitsmaßnahmen hin, die beim Betrieb dieser Maschine einzuhalten sind.

Denken Sie daran: **SIE** sind der Schlüssel zur Sicherheit. Gute Sicherheitsregeln schützen nicht nur Sie, sondern auch die Menschen in Ihrer Umgebung. Machen Sie diese Regeln zum festen Bestandteil Ihrer Arbeit. Stellen Sie sicher, dass **JEDER**, der diese Maschine bedient, mit den empfohlenen Bedien- und Wartungsabläufen vertraut ist und alle Sicherheitsvorkehrungen einhält. Die meisten Unfälle lassen sich verhindern. Riskieren Sie keine Verletzungen oder Ihr Leben, indem Sie Sicherheitsregeln missachten.

- Eigentümer eines Strawmaster müssen Bediener oder Mitarbeiter vor der ersten Benutzung und danach mindestens einmal jährlich gemäß OSHA-Vorschrift 1928.51 in die Bedienung einweisen.

- Die wichtigste Sicherheitseinrichtung dieser Maschine ist ein SICHERER Bediener. Der Bediener ist dafür verantwortlich, ALLE Sicherheits- und Bedienhinweise der Anleitung zu lesen, zu verstehen und zu befolgen. Alle Unfälle sind vermeidbar.

- Wer nicht alle Bedien- und Sicherheitshinweise gelesen und verstanden hat, darf die Maschine nicht bedienen. Ein ungeschulter Bediener setzt sich und Umstehende der Gefahr schwerer oder tödlicher Verletzungen aus.

- Die Maschine in keiner Weise verändern. Unzulässige Änderungen können Funktion und/ oder Sicherheit beeinträchtigen und die Lebensdauer der Maschine verkürzen.

- An SICHERHEIT denken! SICHER arbeiten!

ALLGEMEINE SICHERHEIT

1. Betriebsanleitung und alle Sicherheitsschilder vor Bedienung, Wartung oder Einstellung des Strawmaster lesen und verstehen.



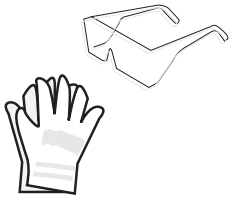
2. Vor dem Betrieb alle Schutzvorrichtungen anbringen und richtig sichern. Anhängebolzen mit mechanischer Sicherung verwenden.
3. Einen Verbandkasten bereithalten und wissen, wie man ihn benutzt.



4. Einen Feuerlöscher bereithalten und wissen, wie man ihn benutzt.



5. Geeignete Schutzausrüstung tragen, unter anderem:
   - Schutzhelm
   - Sicherheitsschuhe mit rutschfester Sohle
   - Schutzbrille
   - Feste Arbeitshandschuhe
   - Regenschutzkleidung
   - Gehörschutz
   - Atemschutz oder Filtermaske



6. Vor dem Starten und Arbeiten Personen, besonders kleine Kinder, aus dem Bereich weisen und Fremdkörper von der Maschine entfernen.
7. Keine Mitfahrer zulassen.
8. Vor Wartung, Einstellung, Reparatur oder dem Beseitigen von Verstopfungen Traktormotor abstellen, Feststellbremse anziehen, Zündschlüssel abziehen und warten, bis alle beweglichen Teile stillstehen.
9. Sicherheitsthemen jährlich mit allen Bedienern durchgehen.

SICHERHEIT IM BETRIEB

1. Vor der Benutzung die Betriebsanleitung und alle Sicherheitsschilder lesen und verstehen.

2. Vor Wartung, Einstellung, Reparatur oder dem Beseitigen von Verstopfungen Traktormotor abstellen, Feststellbremse anziehen, Zündschlüssel abziehen und warten, bis alle beweglichen Teile stillstehen.

3. Hände, Füße, Haare und Kleidung von allen beweglichen und/oder drehenden Teilen fernhalten.

4. Keine Mitfahrer auf dem Strawmaster oder dem Traktor während des Betriebs oder Transports zulassen.

5. Im Betrieb alle Schutzvorrichtungen angebracht lassen.

6. Vor dem Starten alle Unbeteiligten, besonders Kinder, aus dem Bereich weisen.

7. Die Maschine nicht an steilen Hängen oder Böschungen einsetzen.

8. Vorsicht bei Arbeiten an oder neben der Hochdruckhydraulik. Vor dem Starten prüfen, dass alle Bauteile dicht und in gutem Zustand sind.

9. Vor Fahrten auf öffentlichen Straßen alle Reflektoren, Leuchten und das SMV-Schild reinigen. Die Beleuchtungsvorschriften der zuständigen Behörden erfragen und einhalten.

SICHERHEIT BEI DER WARTUNG

1. Betriebsanleitung und alle Sicherheitshinweise durchsehen, bevor am Strawmaster gearbeitet wird oder er gewartet oder bedient wird.

2. Vor Wartung, Einstellung, Reparatur oder dem Beseitigen von Verstopfungen Traktormotor abstellen, Feststellbremse anziehen, Zündschlüssel abziehen und warten, bis alle beweglichen Teile stillstehen.

3. Hände, Füße, Kleidung und Haare von allen beweglichen und/oder drehenden Teilen fernhalten.

4. Bei Wartung, Reparatur und Einstellarbeiten Unbeteiligte, besonders Kinder, aus dem Bereich weisen.

5. Vor dem Abnehmen von Reifen oder Arbeiten unter der Maschine Unterstellböcke oder große Holzklötze unter den Rahmen stellen.

6. Vorsicht bei Arbeiten an oder neben der Hochdruckhydraulik. Bei der Suche nach einer Hydraulikundichtigkeit geeigneten Augen- und Handschutz tragen. Kleine Lecks an Schläuchen oder Verschraubungen mit einem Stück Holz oder Pappe suchen.

7. Vor dem Trennen der Hydraulik oder Arbeiten daran immer den Druck ablassen.

SICHERHEIT DER HYDRAULIK

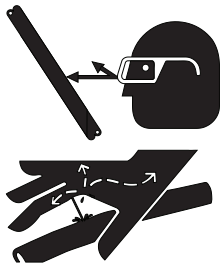
1. Vor dem Absteigen alle Hydraulik-Steuergeräte des Traktors in Neutralstellung bringen.

2. Alle Bauteile der Hydraulik in gutem Zustand und sauber halten.

3. Verschlissene, eingeschnittene, abgescheuerte, gequetschte oder geknickte Schläuche und Rohrleitungen ersetzen.

4. Hydraulikleitungen, Verschraubungen oder Schläuche nie behelfsmäßig mit Klebeband, Schellen oder Kleber reparieren. Die Hydraulik arbeitet unter sehr hohem Druck. Solche Reparaturen versagen plötzlich und schaffen eine gefährliche Lage.

5. Bei der Suche nach Hydraulikundichtigkeiten geeigneten Hand- und Augenschutz tragen. Lecks nicht mit den Händen, sondern mit einem Stück Holz oder Pappe suchen.



6. Bei Verletzung durch einen Hochdruckstrahl Hydrauliköl sofort einen Arzt aufsuchen. Dringt Hydrauliköl in die Haut ein, drohen schwere Infektionen oder Vergiftungen.

7. Vor dem Druckaufbau prüfen, dass alle Bauteile dicht und Leitungen, Schläuche und Kupplungen unbeschädigt sind.

• An SICHERHEIT denken! SICHER arbeiten

SICHERHEIT BEIM TRANSPORT

1. ALLE Informationen der Betriebsanleitung zu Verfahren und SICHERHEIT beim Betrieb des Strawmaster auf dem Feld/Hof oder auf der Straße lesen und verstehen.

2. Bei den zuständigen Behörden nach den Regeln für den Transport auf öffentlichen Straßen fragen. Alle geltenden Gesetze und Vorschriften einhalten.

3. Immer mit angepasster Geschwindigkeit fahren. Vorsicht in Kurven und bei Gegenverkehr.

4. Sicherstellen, dass das SMV-Schild (langsam fahrendes Fahrzeug) sowie alle vorgeschriebenen Leuchten und Reflektoren angebracht, sauber und für überholende und entgegenkommende Fahrzeuge gut sichtbar sind.

5. Rechts fahren und schnelleren Verkehr überholen lassen. Wo erlaubt, auf dem Seitenstreifen fahren.

6. Beim Transport immer die Warnblinkanlage des Traktors einschalten, sofern gesetzlich nicht verboten.

7. Beim Anhängen an Traktor oder Zugfahrzeug immer einen Bolzen mit mechanischer Sicherung und eine Sicherheitskette verwenden.

SICHERHEIT BEI REIFEN

1. Wird ein Reifen nicht fachgerecht auf Rad oder Felge montiert, kann er platzen und schwere oder tödliche Verletzungen verursachen.

2. Reifen nur mit geeigneter Ausrüstung und Erfahrung montieren.

3. Reifenarbeiten von einem Reifenfachbetrieb oder einer Fachwerkstatt ausführen lassen.

AN DEN NEUEN BEDIENER ODER EIGENTÜMER

Der Degelman Strawmaster ist für wirksames Strohmanagement, Unkrautbekämpfung, Herbizidausbringung, das Rechen von Flachsrückständen und das Folgen der Bodenkontur ausgelegt. Der Strawmaster ist vom Zinkenwinkel bis zur Arbeitshöhe vollständig einstellbar, mit Kurbelspindeln mit Getriebe oder optionaler Hydraulik. Die Striegelfelder können in Schwimmstellung oder mit hydraulisch und über Federbalken veränderbarem Druck arbeiten.

Eigentümer bzw. Bediener sind verpflichtet, diese Anleitung sorgfältig zu lesen, um die Maschine sicher zu bedienen und optimal einzustellen. Sicherheit geht alle an. Sichere Arbeitsweisen schützen Bediener und Umstehende.

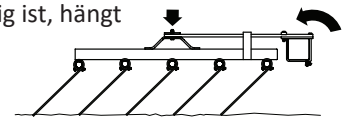
Die Anleitung führt Sie Schritt für Schritt durch Ihren Arbeitstag. Wenn Sie die Bedienhinweise befolgen und die Maschine gut warten, arbeitet sie viele Jahre störungsfrei.

ARBEITSWEISE

Die Striegelfelder des Strawmaster bestehen aus vier Reihen mit je sechs oder acht Zinken, die das Stroh halten. Wenn die Zinken über den Boden schleifen, schwingen sie und bauen eine hochfrequente Vibration auf. Dieser Zerschlagungseffekt bricht das Stroh auf, sodass die Rückstände beim Freigeben gleichmäßig verteilt werden. Senkrecht gestellt rechen die Zinken Flachsrückstände.

KURZER ÜBERBLICK ÜBER DEN BETRIEB

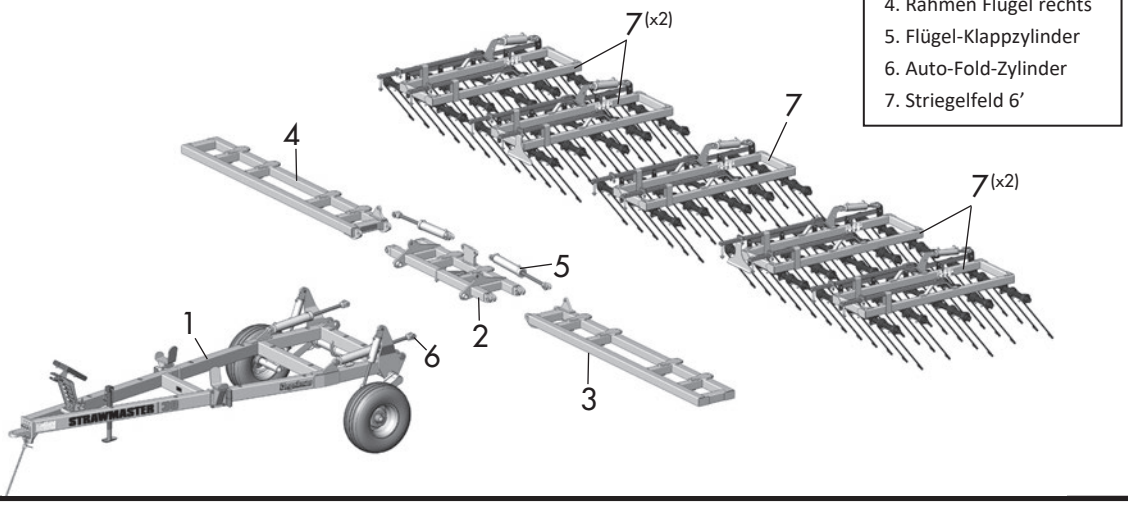
- Die Arbeitsgeschwindigkeit hängt von der Traktorleistung, den Einsatzbedingungen und dem jeweiligen Arbeitsgang ab. Empfohlen werden 8 bis 12 mph (12 bis 16 km/h), um Stroh und Rückstände wirksam zu zerkleinern und zu verteilen.
- Die Arbeitshöhe des Striegels hängt von der Zinkenlänge und dem eingestellten Zinkenwinkel ab. Mit zunehmendem Zinkenverschleiß muss die Maschine entsprechend tiefer gestellt werden (siehe Abschnitt „Höheneinstellung“).
- Die Striegelfelder können in Schwimmstellung arbeiten; dabei schleift das Feld mit seinem Eigengewicht über den Boden.
- Über die Hydraulik lässt sich Druck aufbringen, indem der Balken weiter nach hinten gedreht wird. Die Federstäbe geben dann nach und übertragen den Druck auf Striegelfeld und Boden. Wie viel Druck nötig ist, hängt vom Einsatz und von der Vorliebe des Bedieners ab.



- Empfohlene Einstellungen stehen im Abschnitt „Empfohlene Zinkenwinkel“. Da es nur wenige feste Richtwerte gibt, probieren Sie Bodenabstand, Zinkenwinkel und Felddruck ruhig aus, bis das Ergebnis für den jeweiligen Arbeitsgang stimmt.

Modell Strawmaster 30’

1. Fahrgestellrahmen
2. Mittelrahmen
3. Rahmen Flügel links
4. Rahmen Flügel rechts
5. Flügel-Klappzylinder
6. Auto-Fold-Zylinder
7. Striegelfeld 6’



EINFAHREN

Obwohl der neue Strawmaster keinen Einsatzbeschränkungen unterliegt, sind einige mechanische Kontrollen nötig, um die langfristige Haltbarkeit der Maschine zu sichern. Bei der ersten Benutzung wie folgt vorgehen:

⚠ **WICHTIG:** *Halten Sie alle Einfahrschritte genau ein, besonders die unter „Vor dem Einsatz" genannten, um Schäden zu vermeiden:*

A. Vor dem Einsatz:

1. Sicherheitshinweise und Anleitung lesen.
2. „Prüfliste vor dem Einsatz" abarbeiten.
3. Alle Schmierstellen abschmieren.
4. Alle Schrauben auf festen Sitz prüfen.

B. Nach 2 Betriebsstunden:

1. Alle Befestigungen prüfen und nachziehen.
2. Alle Hydraulikverbindungen prüfen, undichte nachziehen.

C. Nach 8 Betriebsstunden:

1. Schritt B wiederholen.
2. Alle Schrauben an Striegelfeldern und Halterungen mit Drehmoment nachziehen.
3. Weiter nach dem Wartungsplan im Abschnitt „Wartung & Instandhaltung".

⚠ SICHERHEIT IM BETRIEB

- Vor dem Start die Betriebsanleitung lesen und verstehen.
- Vor Wartung, Einstellung oder Reparatur Maschine absenken, Motor abstellen, alle Bedienelemente in Neutralstellung, Feststellbremse anziehen, Zündschlüssel abziehen.
- Hände, Füße, Haare und Kleidung von allen beweglichen und/oder drehenden Teilen fernhalten.
- Keine Mitfahrer zulassen.
- Unbeteiligte, besonders kleine Kinder, aus dem Bereich weisen.
- Im Betrieb Abstand zur Maschine halten. Andere fernhalten.

PRÜFLISTE VOR DEM EINSATZ

Für Ihre Sicherheit und den guten technischen Zustand der Maschine ist es wichtig, diese Prüfliste vor dem Einsatz abzuarbeiten.

Vor dem ersten und vor jedem weiteren Einsatz folgende Punkte prüfen:

☐ Maschine nach dem Schmierplan im Abschnitt „Wartung & Instandhaltung" abschmieren.

☐ Nur einen Traktor mit ausreichender Leistung verwenden, um den Strawmaster unter normalen Einsatzbedingungen zu ziehen:

	Mindestens	**Ideal**
Modell 30':	*100 HP*	**150 HP**

☐ Sicherstellen, dass die Anhängegabel auf die richtige Höhe für Zugpendel und Fahrgestellhöhe eingestellt ist. (Einstellwerte siehe Abschnitt „Höhenverstellung")

☐ Sicherstellen, dass die Maschine mit einem Zugpendelbolzen mit mechanischer Sicherung richtig am Traktor angekuppelt ist. Darauf achten, dass eine Sicherung wie ein Klik-Stift eingesetzt ist.

HINWEIS: *Das Zugpendel nur in der Mittelstellung verbolzen.*

☐ Reifen prüfen und sicherstellen, dass sie mit dem vorgeschriebenen Druck gefüllt sind.

☐ Sicherstellen, dass eine Sicherheitskette an der Zugvorrichtung angebracht ist.

☐ Ölstand im Hydrauliktank des Traktors prüfen. Bei Bedarf auffüllen.

☐ Alle Hydraulikleitungen, -schläuche, Verschraubungen und Kupplungen auf Festsitz prüfen. Bei Leckagen nachziehen. Vor dem Anschluss an die Hydraulik des Traktors angesammelten Schmutz mit einem sauberen Tuch von den Kupplungen wischen.

☐ Alle Maschineneinstellungen prüfen, siehe Abschnitt „Einstellungen". Bei Bedarf nachstellen.

☐ Zinken prüfen, verfangene Fremdkörper entfernen. Beschädigte Zinken ersetzen. Zinken mit 16 Zoll Länge oder weniger ersetzen. (Neue Zinkenlänge: 26 Zoll) Siehe Abschnitt Zinkenwechsel.

ANBAUEN / ABBAUEN

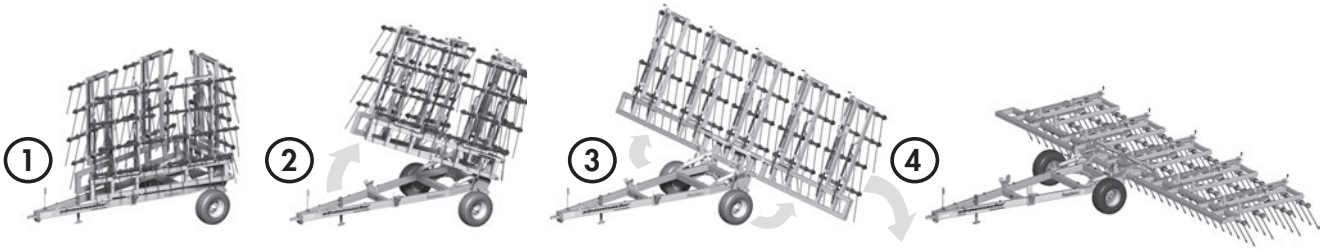
Den Strawmaster immer auf ebenem, trockenem Boden abstellen, frei von Schmutz und Fremdkörpern. Zum Ankuppeln wie folgt vorgehen:

1. Unbeteiligte aus dem Bereich weisen und Fremdkörper von Maschine und Arbeitsbereich entfernen.
2. Sicherstellen, dass genug Platz ist, um mit dem Traktor rückwärts an die Zugvorrichtung zu fahren.
3. Traktor starten und langsam rückwärts an den Anhängepunkt fahren.
4. Vor dem Absteigen Traktormotor abstellen, alle Bedienelemente in Neutralstellung bringen, Feststellbremse anziehen und Zündschlüssel abziehen.
5. Zugvorrichtung mit dem Stützfuß anheben oder absenken, bis sie mit dem Zugpendel fluchtet.
6. Zugpendelbolzen mit mechanischer Sicherung, z. B. Klappsplint, einsetzen und sichern.
7. Sicherheitskette zwischen Traktor und Zugvorrichtung anbringen.
8. Hydraulik anschließen. Dazu so vorgehen:

- Kupplungsstecker an den Schlauchenden mit einem sauberen Tuch oder Papiertuch reinigen, ebenso die Kupplungsmuffen am Traktor. Kunststoffkappen abnehmen und Stecker einstecken.
- Druck- und Rücklaufleitung an dasselbe Steuergerät anschließen.

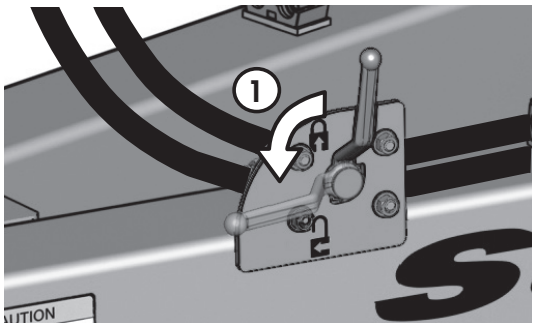
9. Stützfuß hochkurbeln und um 90° in die Parkstellung schwenken.
10. Zum Abbauen in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.

IN ARBEITSSTELLUNG BRINGEN

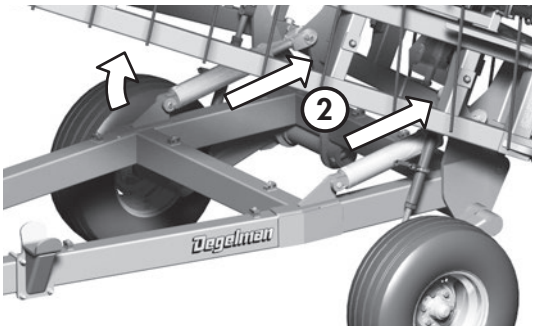


⚠ **WICHTIG:** Hinten und seitlich muss reichlich Platz vorhanden sein.

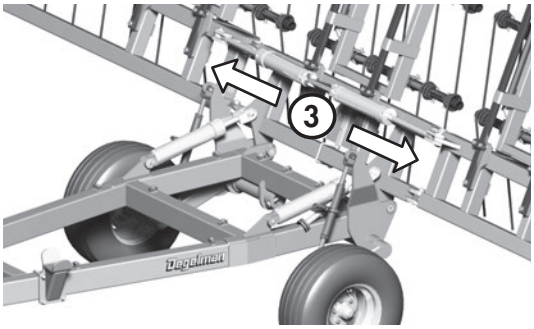
1. Hydraulische Transportsicherung lösen.



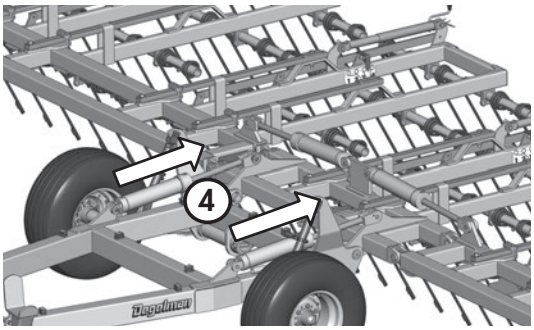
2. Striegelfelder durch Ausfahren der Auto-Fold-Zylinder teilweise anheben. So werden beim Öffnen der Flügel die Flügelstützen am Fahrgestellrahmen freigegeben.



3. Flügel-Klappzylinder ausfahren, bis beide Flügel vollständig geöffnet sind.



4. Bei vollständig geöffneten Flügeln die Striegelfelder durch Ausfahren der Auto-Fold-Zylinder auf den Boden absenken.



Betrieb – Empfohlene Zinkenwinkel

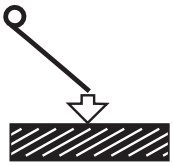
Im Folgenden stehen *empfohlene* Zinkenwinkel. Da es keine festen Standardwinkel gibt, kann der Bediener die Zinkenwinkel nach Bedarf anpassen, bis das gewünschte Ergebnis erreicht ist.

BEACHTEN:

- Die tatsächlichen Einstellungen ändern sich mit dem Zinkenverschleiß.
- Sicherstellen, dass Fahrgestell und Rahmen richtig waagerecht stehen. (Siehe Abschnitt „Höhenverstellung“.)

RÜCKVERFESTIGEN

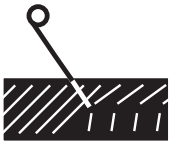




- Arbeit mit der Hubhydraulik in Schwimmstellung beginnen; ist mehr Verdichtung nötig, den Mittelbalken durch Ausfahren der Haupthubzylinder drehen.
- Um tiefe Rillen im Feld zu vermeiden, den Druck verringern und langsamer fahren: 5–6 mph.
- Wird nach der Saat verfestigt, prüfen, dass das Saatgut nicht gestört wird.
- Enge Kurven vermeiden, um Zinkenschäden zu verhindern.

STROH ZERKLEINERN & VERTEILEN





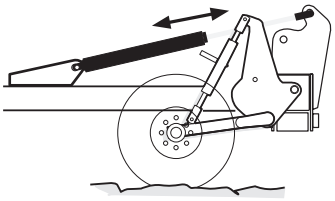
- Am besten mit 10–12 mph arbeiten
- Das in den Striegelfeldern gesammelte Stroh verstärkt die Reibwirkung und zerkleinert das Stroh besser.

ZÄHES STROH

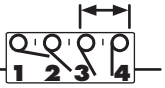
- Zinkenwinkel aggressiver stellen. So bleibt das Stroh länger in der Maschine und die Rückstände werden gleichmäßiger verteilt. BEACHTEN: Trockenes Stroh lässt sich viel besser zerkleinern.
- Bei sehr viel Stroh kann eine zweite Überfahrt nötig sein (im 45-Grad-Winkel zur ersten Überfahrt).

IM BETRIEB BEACHTEN:

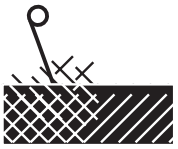
- Das Stroh sollte trocken sein.
- Hinterlässt die Maschine Strohklumpen, leichten Druck nach unten aufbringen, indem die hydraulischen Hubzylinder ausgefahren werden.



RECHEN

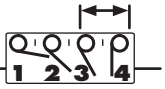


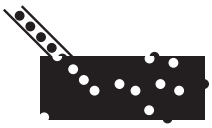
DAS FELD



- Im 45-Grad-Winkel zu den Saatreihen arbeiten.
- Zum Rechen von Leinstroh ist etwas Druck nötig.
- Bevor angesammeltes Stroh hinten aus der Maschine quillt, Striegelfelder anheben und das Stroh ablegen.

EINARBEITEN VON MITTELN



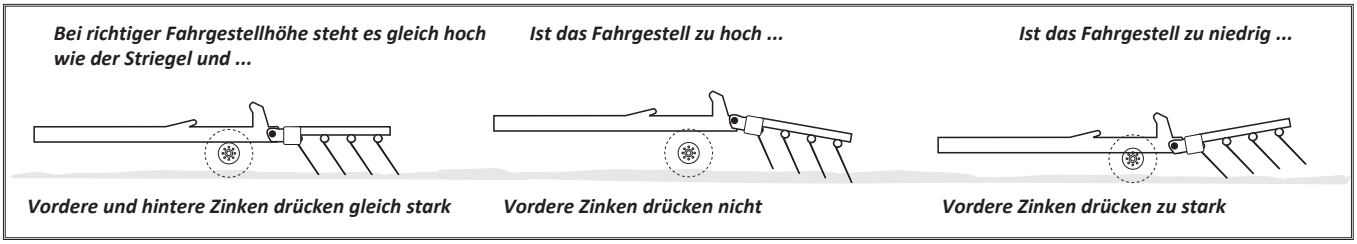


- Mehr Druck bricht die Bodenkruste auf und bringt das Granulat in Kontakt mit feuchtem Boden.
- Strohansammlungen in den ersten beiden Zinkenreihen vermeiden; so wird Granulat oder Saatgut gleichmäßiger verteilt.

⚠ **WICHTIG:** Bei Herbiziden immer die Anwendungshinweise auf dem Etikett befolgen.

- Valmar Airflow bietet das gesamte Befestigungsmaterial, um den Applikator sauber am Strawmaster zu montieren. Der Valmar Airflow Modell 1655 kann mit dem 30’-Modell verwendet werden.

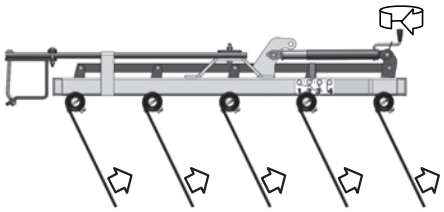
Betrieb – Höheneinstellung



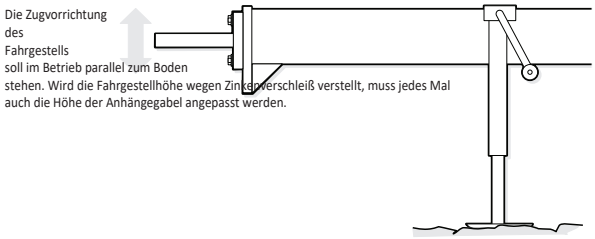
HINWEIS: Strawmaster gibt es mit Verstellung von Hand oder hydraulisch. Fahrgestellhöhe und Zinkenwinkel werden über Ratschen-/Kurbelspindeln oder hydraulisch eingestellt.

ZINKENWINKEL EINSTELLEN

Der Zinkenwinkel wird bei Maschine in Arbeitsstellung eingestellt. Empfohlene Anfangswerte für neue Zinken siehe Abschnitt „Empfohlene Zinkenwinkel“.
Zinkenwinkel einstellen:
Die Kurbelspindeln an jedem Striegelfeld drehen. An einem Ende beginnen und nach Wunsch einstellen. Alle anderen Felder auf denselben Wert einstellen.



ANHÄNGEGABEL EINSTELLEN

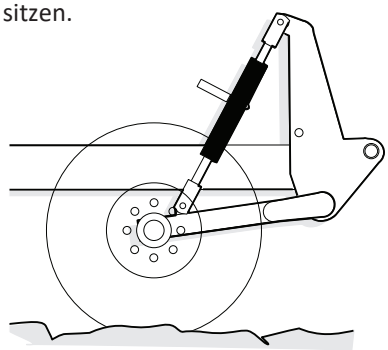


Um die Lage der Anhängegabel einzustellen, den Traktor an die Zugvorrichtung des Fahrgestells ankuppeln, wie im Abschnitt „Ankuppeln/Abkuppeln“ beschrieben. Zurücktreten und prüfen, ob die Zugvorrichtung des Fahrgestells parallel zum Boden steht. Wenn nicht, die Zugvorrichtung mit dem Stützfuß anheben und die Anhängegabel mittig zum Zugpendel ausrichten. Befestigungsschrauben der Zugvorrichtung entfernen und die Anhängegabel nach Bedarf nach oben oder unten versetzen. Befestigungsmaterial der Zugvorrichtung wieder einbauen. Die Zugvorrichtung des Fahrgestells absenken. Mit Abstand prüfen, ob die Zugvorrichtung waagerecht steht. Wenn nicht, Vorgang wiederholen.

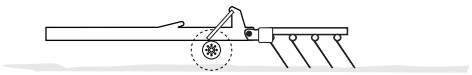
FAHRGESTELLHÖHE EINSTELLEN

Die Fahrgestellhöhe muss nachgestellt werden, wenn die Zinken verschleißen oder der Zinkenwinkel vergrößert wird.

Die Fahrgestellhöhe lässt sich von Hand mit zwei Ratschenspindeln einstellen, die an den Radarmen des Fahrgestells sitzen.

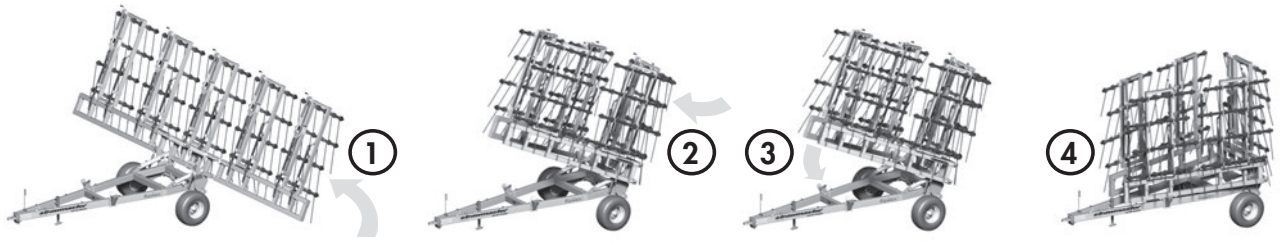


Fahrgestellhöhe einstellen:
Maschine in Arbeitsstellung bringen. Prüfen, ob der Zinkenwinkel eingestellt ist. Mit dem Ratschengriff einstellen: beide Ratschenspindeln gleichmäßig verstellen, bis die Zinken die gewünschte Höhe haben. Lässt sich der Fahrgestellrahmen nicht weiter absenken, Zinken ersetzen oder Zinkenwinkel prüfen.



Nach dem Einstellen prüfen, ob der Fahrgestellrahmen parallel zum Boden steht. Wenn nicht, Höhe der Anhängegabel anpassen und erneut prüfen, bei Bedarf wiederholen.

IN TRANSPORTSTELLUNG BRINGEN

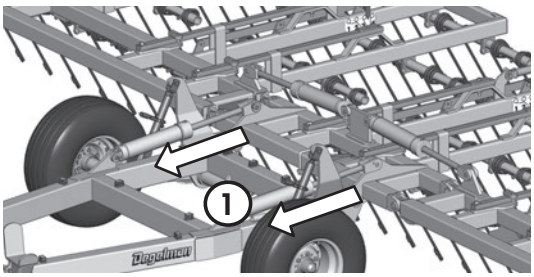


TRANSPORT

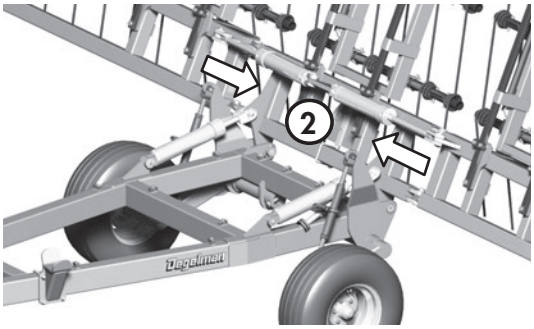
Zur Vorbereitung des Transports so vorgehen:

⚠ **WICHTIG:** Vor dem Umstellen in Transportstellung Unbeteiligte, besonders kleine Kinder, aus dem Bereich entfernen.

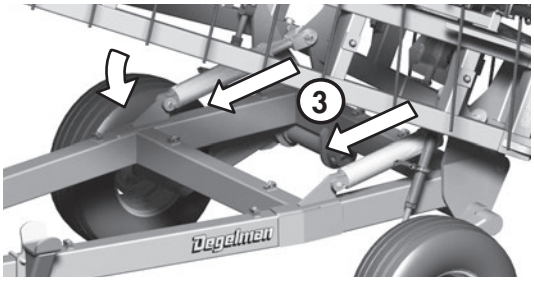
1. Die „Auto-Fold-Zylinder“ einfahren, um die Striegelfelder etwa 3/4 anzuheben.



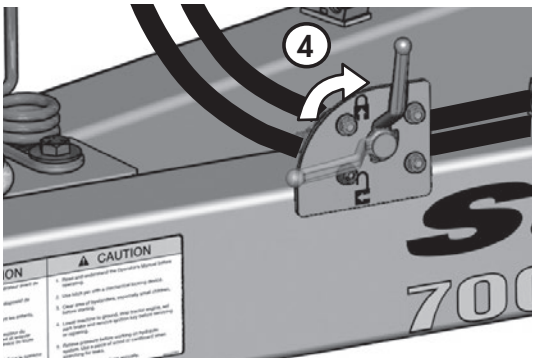
2. Die „Flügel-Klappzylinder“ vollständig einfahren, um die Flügel einzuklappen.



3. Die „Auto-Fold-Zylinder“ weiter einfahren, um die Flügel auf die Flügelstützen am Fahrgestell abzusenken.



4. Transportsicherung durch Schließen des Hydraulikventils aktivieren.



⚠ SICHERHEIT BEIM TRANSPORT

- Nur einen Zugpendelbolzen mit mechanischer Sicherung und eine Sicherheitskette verwenden.
- Vor dem Losfahren SMV-Schild, Leuchten und Reflektoren reinigen.
- Immer die Warnblinkanlage des Traktors einschalten, sofern gesetzlich nicht verboten.
- Mit sicherer Geschwindigkeit fahren. In Kurven auf unebenen Straßen langsamer fahren und bei Gegenverkehr an den Straßenrand fahren.
- Während des Transports des Strawmaster dürfen unter keinen Umständen Mitfahrer mitgenommen werden.



GLEICHLAUFZYLINDER-KREISE NEU SYNCHRONISIEREN

(Modelle mit 5 Reihen und Hydraulikoption) Um das Anheben und Absenken des Strawmaster zu synchronisieren, wurde sowohl im Kreis der Striegelfelder als auch im Kreis der Fahrgestell-/ Radhöhe ein hydraulisches Gleichlaufsystem eingebaut, das für gleichmäßiges, waagerechtes Heben sorgt.

Dazu ist in den Zylindern ein Bypassanschluss integriert. Beim vollen Ausfahren darf eine dosierte Ölmenge an der Kolbendichtung vorbei zum nächsten Zylinder im System strömen. Dadurch werden alle Zylinder wieder auf dieselbe Position gebracht; beim Einfahren dichtet der Kolben wieder voll ab und der Gleichlauf setzt sich fort.

WICHTIG: Für optimale Leistung muss die eingeschlossene Luft häufig aus den Gleichlaufzylinder-Systemen entlüftet werden. Dieses vollständige Neusynchronisieren und Entlüften ist auch wichtig, weil sich Druck aufbauen kann („Druckaufbau“, pressure jacking), der den kleinsten Zylinder beschädigen kann. (Das Verfahren für den Striegelfeld-Kreis und den Fahrgestell-/Radkreis durchführen)

Das folgende Verfahren beschreibt eine empfohlene Methode zum Entlüften und Neusynchronisieren des Systems:

1. Maschine so abstellen, dass alle Sektionen abgesenkt und in Arbeitsstellung eben sind.
2. Ölmenge am Traktor auf **Minimum / Mittel** stellen. Ölmenge NICHT auf Maximum stellen. Eine geringere Ölmenge verringert die Luftmenge, die unter Druck gesetzt und ins Öl gemischt wird.
3. Zylinder durchfahren - ganz ausfahren, ganz einfahren und dann wieder ganz ausfahren, diesmal etwa 30-40 Sekunden voll ausgefahren halten.
4. Diesen Ablauf aus Durchfahren und Halten etwa 5-mal wiederholen.

WARTUNG

ABSCHMIEREN

Ein SAE-Mehrzweckfett mit Hochdruckzusätzen (EP) verwenden. Geeignet ist auch ein SAE-Mehrzweckfett auf Lithiumbasis.

1. Nur mit einer Handfettpresse abschmieren.
2. Schmiernippel vor dem Abschmieren sauber abwischen, damit kein Schmutz hineingelangt.
3. Defekte Schmiernippel sofort ersetzen.
4. Nimmt ein Schmiernippel kein Fett an, ausbauen und gründlich reinigen, ebenso den Schmierkanal. Schmiernippel bei Bedarf ersetzen.
5. Fett einpressen, bis es an Lager oder Buchse austritt.

WARTUNGSCHECKLISTE

Täglich – 8 Stunden



- Hydrauliklecks
- Beschädigte Schläuche
- Reifendruck

Wöchentlich – 25 Stunden

- Gelenkpunkte & Bolzen
- Zinkenverschleiß
- Sicherheitsschilder sauber

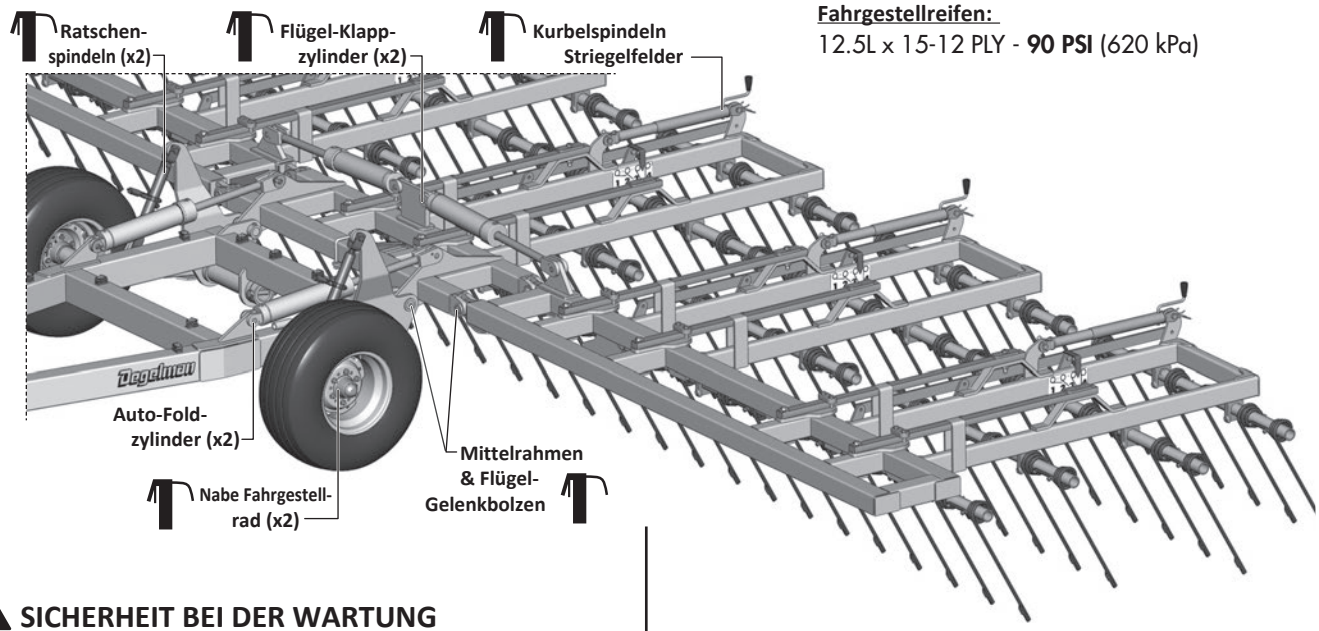
Jährlich – 200 Stunden



- Fester Sitz der Schrauben
- Radlager

REIFENDRUCK PRÜFEN

Fahrgestellreifen:
12.5L x 15-12 PLY - **90 PSI** (620 kPa)



⚠ SICHERHEIT BEI DER WARTUNG

- Vor Wartung, Einstellung, Reparatur oder Pflege Traktormotor abstellen, Feststellbremse anziehen und Zündschlüssel abziehen.
- Vorsicht bei Arbeiten an oder neben der Hochdruckhydraulik. Bei der Suche nach kleinen Lecks an Schläuchen oder Verschraubungen geeigneten Hand- und Augenschutz tragen.
- Vor dem Abnehmen der Reifen oder Arbeiten unter der Maschine Unterstellböcke oder große Holzklötze unter den Rahmen stellen.

ANZUGSMOMENTE



ANZUGSMOMENTE PRÜFEN

Die folgenden Tabellen geben die richtigen Anzugsmomente für verschiedene Schrauben und Sechskantschrauben an. Alle Schrauben mit den in der Tabelle angegebenen Anzugsmomenten anziehen, sofern nichts anderes angegeben ist. Festsitz der Schrauben regelmäßig prüfen, die Anzugsmomenttabelle dient als Richtwert. Befestigungsmaterial nur durch Teile gleicher Festigkeit (Güte/Klasse) ersetzen.

ANZUGSMOMENTE ZOLLGEWINDE

(auf Basis der Werte für „verzinkt“)



Größe	Güte 5	Güte 8
	lb.ft (*N.m*)	lb.ft (*N.m*)
1/4″	**7 (*10*)**	**10 (*14*)**
5/16″	15 (*20*)	20 (*28*)
3/8″	**25 (*35*)**	**35 (*50*)**
7/16″	40 (*55*)	60 (*80*)
1/2″	**65 (*90*)**	**90 (*120*)**
9/16″	90 (*125*)	130 (*175*)
5/8″	**130 (*175*)**	**180 (*245*)**
3/4″	230 (*310*)	320 (*435*)
7/8″	**365 (*495*)**	**515 (*700*)**
1″	550 (*745*)	770 (*1050*)
1-1/8″	**675 (*915*)**	**1095 (*1485*)**
1-1/4″	950 (*1290*)	1545 (*2095*)
1-3/8″	**1250 (*1695*)**	**2025 (*2745*)**
1-1/2″	1650 (*2245*)	2690 (*3645*)

ANZUGSMOMENTE METRISCH

(auf Basis der Werte für „verzinkt“)



Größe	Klasse 8.8	Klasse 10.9
	lb.ft (*N.m*)	lb.ft (*N.m*)
M6	**7 (*10*)**	**10 (*14*)**
M8	16 (*22*)	23 (*31*)
M10	**30 (*42*)**	**45 (*60*)**
M12	55 (*75*)	80 (*108*)
M14	**90 (*120*)**	**125 (*170*)**
M16	135 (*185*)	195 (*265*)
M18	**190 (*255*)**	**270 (*365*)**
M20	265 (*360*)	380 (*515*)
M22	**365 (*495*)**	**520 (*705*)**
M24	460 (*625*)	660 (*895*)
M27	**675 (*915*)**	**970 (*1315*)**
M30	915 (*1240*)	1310 (*1780*)
M33	**1250 (*1695*)**	**1785 (*2420*)**
M36	1600 (*2175*)	2290 (*3110*)

SCHRAUBEN UND SCHLÄUCHE

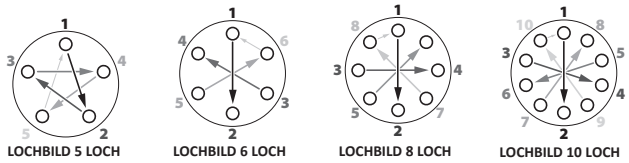


Sofern nicht anders angegeben:

- Befestigungsmaterial - Sechskant, verzinkt GR5 UNC oder P8.8 (metrisch)
- Hydraulikschläuche - 3/8 & 1/2, Enden mit 3/4 JIC Überwurfmutter.

DREHMOMENT RADMUTTERN & RADSCHRAUBEN

LOCHBILDER



Drehmoment Radmutter/-schraube

Größe	lb.ft (N.m)
9/16	120-130 (165-175)
5/8	185-190 (250-260)

Rad anziehen - Vorgehen

1. Muttern/Schrauben einsetzen und **von Hand festziehen**.
2. Mit dem 10-Schrauben-**Stern- oder Kreuzmuster** wie oben gezeigt auf etwa **20 % des Drehmoments** anziehen.
3. Mit dem **vollen Drehmoment** anziehen, dabei die **Stern- oder Kreuzfolge** einhalten.
4. Ggf. die **hinteren Sicherungsmuttern** mit den **Rad-Drehmomentwerten anziehen.**

ANZUGSMOMENTE HYDRAULIKVERSCHRAUBUNGEN

Anzugsmoment Hydraulikverschraubung*

Größe	lb.ft (N.m)
1/2	34 (46)
3/4	75 (100)
7/8	90 (122)

* Die angegebenen Anzugsmomente gelten für geschmierte Verbindungen wie beim Wiedereinbau.

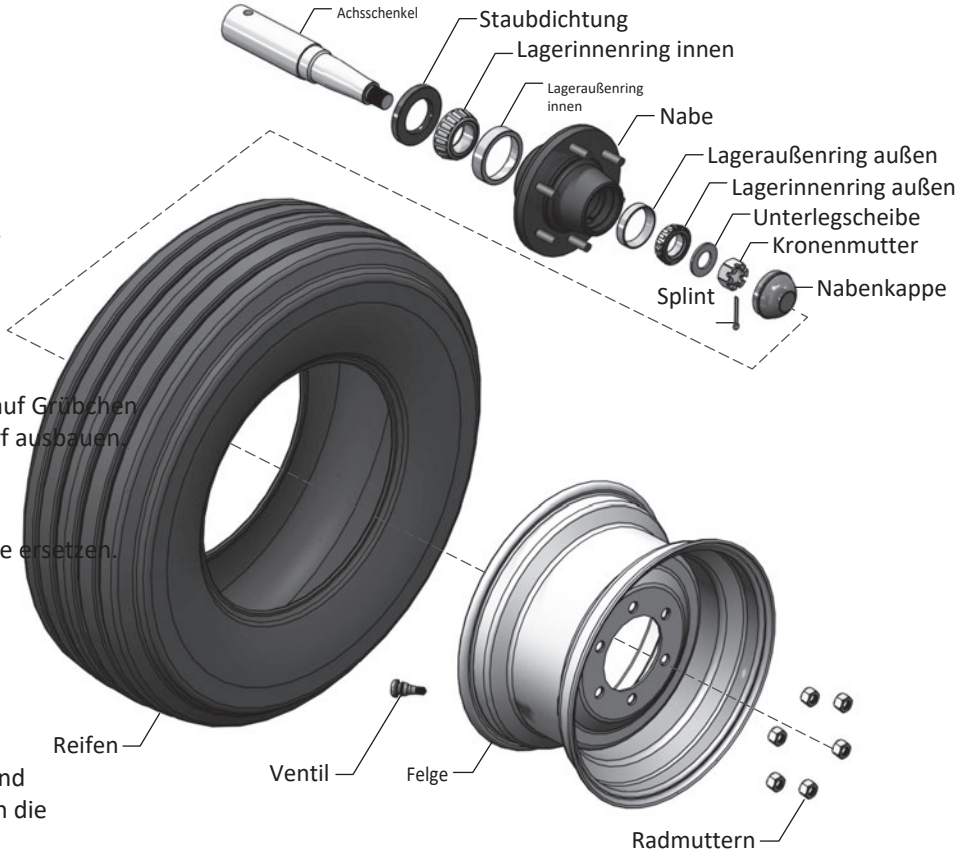
Bördelverschraubungen anziehen

1. Bördel und Bördelsitz auf Schäden prüfen, die zu Undichtheit führen können.
2. Rohr vor dem Anziehen zur Verschraubung ausrichten.
3. Verbindung schmieren und Überwurfmutter von Hand anziehen, bis sie anliegt.
4. Damit sich das Rohr nicht verdreht, mit zwei Schlüsseln arbeiten: einen am Anschlusskörper ansetzen, mit dem zweiten die Überwurfmutter auf das angegebene Drehmoment anziehen.

RADNABE REPARIEREN

⚠ **WICHTIG:** *Maschine vor dem Abnehmen der Reifen sicher aufbocken.*

TEILE VON RAD UND NABE



ZERLEGEN

1. Nabenkappe vorsichtig abhebeln.
2. Splint aus der Mutter ziehen.
3. Mutter und Scheibe abnehmen.
4. Nabe vom Achsschenkel ziehen.
5. Inneres Lager und Staubdichtung herausdrücken.
6. Eingepresste Lageraußenringe auf Grübchen oder Rost prüfen und bei Bedarf ausbauen.
7. Teile prüfen, defekte durch neue ersetzen.

ZUSAMMENBAU

1. Müssen die Lageraußenringe ersetzt werden, sie vorsichtig und gleichmäßig bis zum Anschlag in die Nabe einsetzen.
2. Innen in der Nabe eine dicke Fettschicht auftragen. Lagerinnenringe mit Fett füllen.
3. Staubdichtung wie abgebildet und inneres Lager einsetzen.
4. Nabe auf den Achsschenkel setzen und den Hohlraum ringsum mit Fett füllen.
5. Äußeres Lager, Scheibe und Mutter montieren.
6. Mutter bei drehender Nabe anziehen, bis die Nabe leicht schwergängig ist.
7. Mutter etwa 1/4 Umdrehung zurückdrehen, bis Splintloch und Kronenschlitz fluchten. Hinweis: Die Nabe muss frei drehen, sonst Schritt 6 wiederholen.
8. Splint einsetzen und Schenkel seitlich über die Mutter biegen.
9. Nabenkappe halb mit Fett füllen und vorsichtig aufklopfen.
10. Über den Schmiernippel Fett in die Nabe pressen, bis es an der Staubdichtung austritt.

ANZUGSMOMENT RADMUTTERN/-SCHRAUBEN

1. Das empfohlene Anzugsmoment der 9/16-Radmuttern für dieses Gerät beträgt 120-130 lb.ft (165-175 N.m)
2. Rad mit diesem Wert anziehen. Nach etwa 500 Umdrehungen erneut prüfen und bei Bedarf nachziehen.
3. Radschrauben zweimal im Jahr auf richtiges Anzugsmoment prüfen.

REIFENDRUCK PRÜFEN

Fahrgestellreifen:

12.5L x15 - 12 PLY **90 PSI** (620 kPa)

HYDRAULIKZYLINDER REPARIEREN

VORBEREITUNG

Vor dem Ausbau eines Zylinders zur Reparatur die Maschine reinigen, Schläuche abziehen und Anschlüsse verschließen.

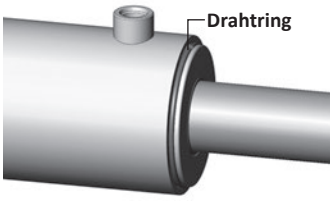
Nach dem Ausbau die Zylinderanschlüsse öffnen und das Hydrauliköl aus dem Zylinder ablassen.

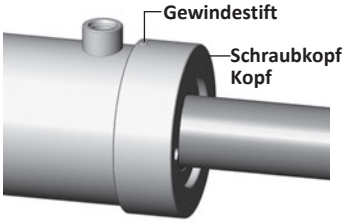
Zylindertyp bestimmen. Sicherstellen, dass das richtige Werkzeug für die Arbeit bereitliegt.

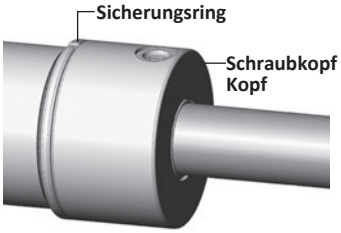
Folgendes Werkzeug kann nötig sein:

- *Passender **Dichtsatz***
- *Gummihammer*
- *Schraubendreher*
- *Durchtreiber*
- *Zange*
- *Schmirgelleinen*
- *Drehmomentschlüssel*

Zylindertypen
(Drahtring / Gewindekopf)

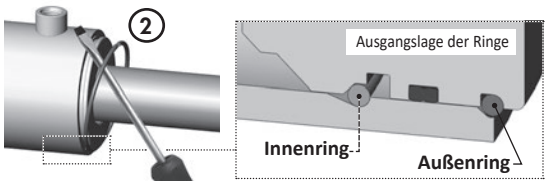






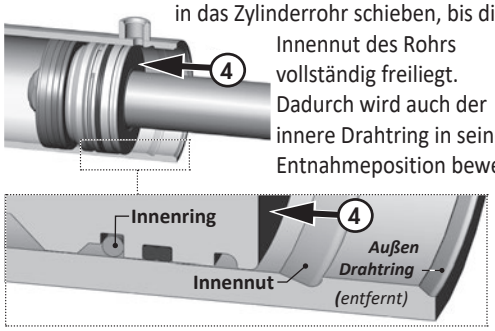
ZYLINDER MIT DRAHTRING REPARIEREN

1. Kolbenstange einfahren.
2. Den äußeren Stahldrahtring entfernen.

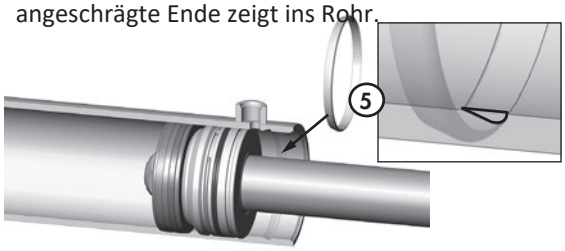


3. Schmutz vom Zylinderkopf entfernen.

4. Mit Hammer und Durchtreiber den Kopf in das Zylinderrohr schieben, bis die Innennut des Rohrs vollständig freiliegt. Dadurch wird auch der innere Drahtring in seine Entnahmeposition bewegt.



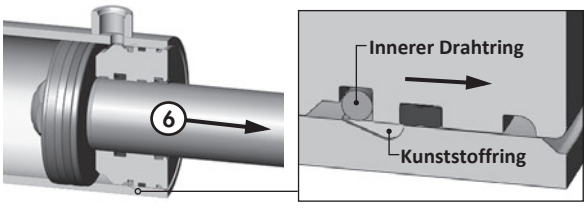
5. Den Kunststoff-Entnahmering aus dem Dichtsatz nehmen:
   a) Ring gerade biegen und Knicke oder starke Wölbung entfernen, damit er sich leichter einsetzen lässt und nicht herausfällt. b) Entnahmering in die Innennut einsetzen, das angeschrägte Ende zeigt ins Rohr.



   c) Mit einem Schraubendreher oder dem Finger ein Ringende in der Nut halten und das andere Ende in die Nut einlegen. Die Spitzen sollen ineinander einrasten. Sicherstellen, dass der Ring fest und vollständig sitzt, bevor der nächste Schritt folgt.

   WICHTIG: Der Entnahmering muss vollständig in *der Nut liegen, bevor die Kolbenstange herausgezogen wird. Steht der Ring heraus, klemmt er zwischen Kopf und Rohr.*

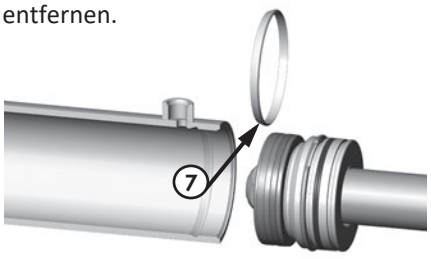
6. a) Kolbenstange ausfahren, um den Zylinderkopf aus dem Rohr zu ziehen. Lässt sich die Kolbenstange nicht leicht herausziehen, den Kopf zurückschieben und prüfen, ob der Ring richtig in der Nut liegt. Ring ggf. ersetzen.



   Hinweis*: Übermäßige Kraft löst einen verklemmten Ring nicht und kann den Zylinder beschädigen.*

   b) Kolbenstange und Kopf vollständig aus dem Rohr ziehen.

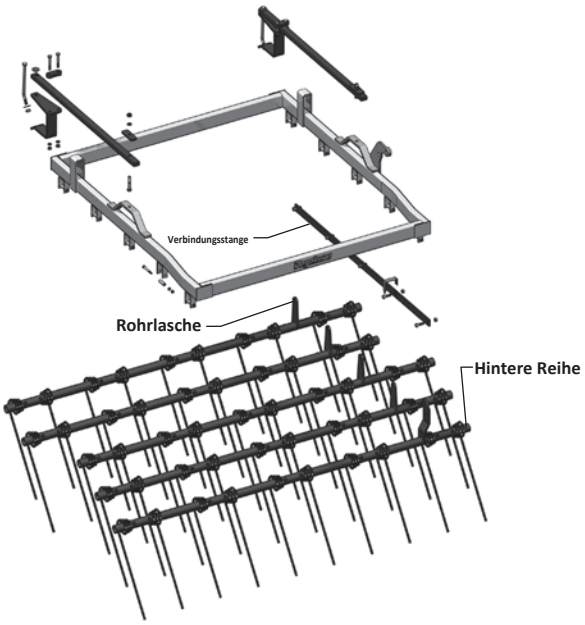
7. Kunststoff-Entnahmering aus dem Zylinderrohr entfernen.



ZINKENWECHSEL

Hinweis: *Zinken **müssen** ersetzt werden, wenn sie auf 16 Zoll Länge oder weniger abgenutzt sind. Der Wechsel ist in Transport- oder Arbeitsstellung möglich.*

HINWEIS: *Zinken nicht einzeln ersetzen, außer bei geringem Verschleiß. Möglichst alle Zinken auf einmal ersetzen, damit sie gleichmäßig verschleißen. Mitunter (beim Rechen) verschleißt die vordere Zinkenreihe schneller; dann die vordere Reihe ersetzen und prüfen, ob die übrigen Zinken kaum verschlissen sind.*



AUSBAU:

Immer nur eine Rohrreihe bearbeiten, damit die Rohre nicht vertauscht werden, oder jedes Rohr vor dem Ausbau nummerieren.



1. Schraube Verbindungsstange–Rohrlasche entfernen, damit das Rohr frei dreht.
2. Wird die hintere Reihe ersetzt, den Bolzen am hinteren Ende der Kurbelspindel ziehen. *(nicht abgebildet)*
3. Schrauben und Distanzstück aus den Halterungen an den Rahmenseiten entfernen. Die Reihe fällt heraus.

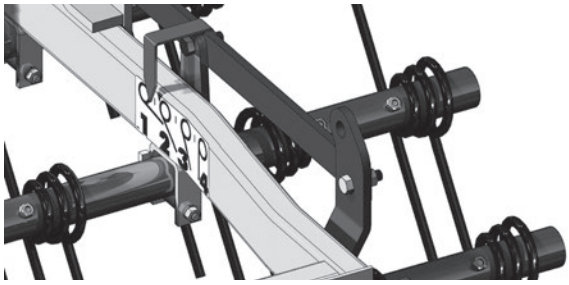


4. Schrauben lösen, die die Zinken am Rohr halten (von beiden Enden nach innen arbeiten).
5. Zinken vom Rohr ziehen.



EINBAU:

1. Zinken auf das Rohr schieben (alle Zinken in dieselbe Richtung zeigend).
2. Zinken wie abgebildet mittig über den Bohrungen ausrichten. Schrauben und Muttern einsetzen.
3. Rohr zwischen die Halterungen an den Rahmenseiten setzen, mit der Lasche außen am Rahmen. Distanzstück und Schraube einbauen, mit Federring und Mutter sichern.



4. Bohrung der Lasche mit der Bohrung der Verbindungsstange fluchten, Schraube einsetzen und mit Mutter sichern.
5. Hintere Reihe: Bolzen durch Kurbelspindel und Lasche stecken, mit Federstecker sichern. *(nicht abgebildet)*
6. Nach Abschnitt Einstellungen bei Bedarf einstellen.

EINLAGERUNG

Nach der Saison alle wichtigen Baugruppen der Maschine gründlich prüfen. Verschlissene oder beschädigte Teile reparieren oder ersetzen, damit es zu Beginn der nächsten Saison keine unnötigen Ausfälle gibt.

Da die Maschine in der Saison unter sehr harten Bedingungen arbeitet, sollte sie sorgfältig eingelagert werden, sodass Erde, Schlamm, Rückstände und Feuchtigkeit vollständig entfernt sind.

Zum Einlagern so vorgehen:

1. Ganze Maschine gründlich mit Wasserschlauch oder Hochdruckreiniger waschen und alle Erde, Schlamm, Rückstände und Reste entfernen.
2. Alle Teile auf verfangenes Material prüfen und dieses entfernen.
3. Alle Schmiernippel abschmieren, um Feuchtigkeit aus den Lagern zu drücken.
4. Alle Hydraulikschläuche, Verschraubungen, Leitungen und Kupplungen prüfen. Lose Verschraubungen nachziehen. Schläuche ersetzen, die stark eingeschnitten, eingekerbt oder abgescheuert sind oder sich von der Pressarmatur lösen.
5. Lackschäden und Kratzer ausbessern, damit nichts rostet.
6. Freiliegende Kolbenstangen der Hydraulikzylinder gegen Rost einölen.
7. Einen trockenen, ebenen und aufgeräumten Abstellplatz wählen.
8. Beim Abbauen nach Abschnitt „Anbauen / Abbauen“ vorgehen.

⚠ SICHERHEIT BEIM EINLAGERN

- Abseits von Menschen abstellen.
- Kinder nicht auf oder an der abgestellten Maschine spielen lassen.

ERSATZAUFKLEBER UND REFLEKTOREN

Fahrgestellrahmen

142438 - Strawmaster 7000 (2)

142383 - Vorsicht, 6 Punkte (1)

142833 - Ventil, Sperre (1)

142009 - Degelman, 3-3/4” x 16-1/4” (3)

Flügelrahmen

142557 - Reflektor, orange - 2” x 9” (4)

142556 - Reflektor, rot - 2” x 9” (2)

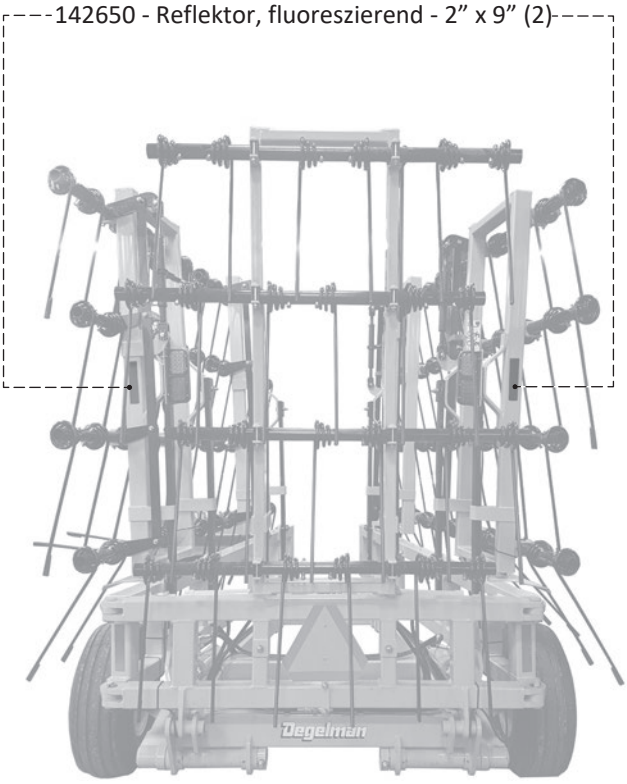
Striegelfeldrahmen

142010 - Degelman, 2-3/4” x 12” (1)

142823 - Aufkleber Zinkenstellungsanzeige (1)

Nach hinten weisende Striegelfeldrahmen (Transport)

142650 - Reflektor, fluoreszierend - 2” x 9” (2)



FEHLERSUCHE

Im Folgenden sind einige Probleme, Ursachen und Abhilfen aufgeführt, die auftreten können. Lässt sich ein Problem auch mit dieser Fehlersuche nicht lösen, rufen Sie bitte Ihren Händler oder Importeur an. Halten Sie dafür diese Anleitung und die Seriennummer Ihrer Maschine bereit.

PROBLEM	URSACHE	ABHILFE
Hydraulik sinkt im Betrieb ab.	Traktorhydraulik undicht.	Zur Prüfung Felder halb anheben und am Traktor abkuppeln. Beobachten, ob die Felder absinken. Wenn nicht, Traktorhydraulik reparieren.
	Schlauch beschädigt oder Verschraubungen lose.	Lecks mit einem Stück Papier suchen (nicht mit der Hand). Bei Bedarf reparieren.
	Hydraulikzylinder undicht.	Dichtungen oder beschädigte Teile ersetzen.
Striegelfelder heben zu langsam.	Hydraulikdruck des Traktors zu niedrig.	Druck prüfen, Sollwert 2500 psi.
	Verengung im Schlauch.	Abkuppeln und Leitungen mit Druckluft ausblasen.
	Äußere Hydraulikundichtigkeit.	Bei Bedarf reparieren.
Ölansammlung an der Kolbenstange.	Hydraulikzylinder undicht.	Dichtungen oder beschädigte Teile ersetzen.
	Öl tritt an den Dichtungen vorbei.	Laut Dichtungshersteller ist eine kleine Ölmenge an den Dichtungen erwünscht. Wird es zu viel, Dichtungen ersetzen.

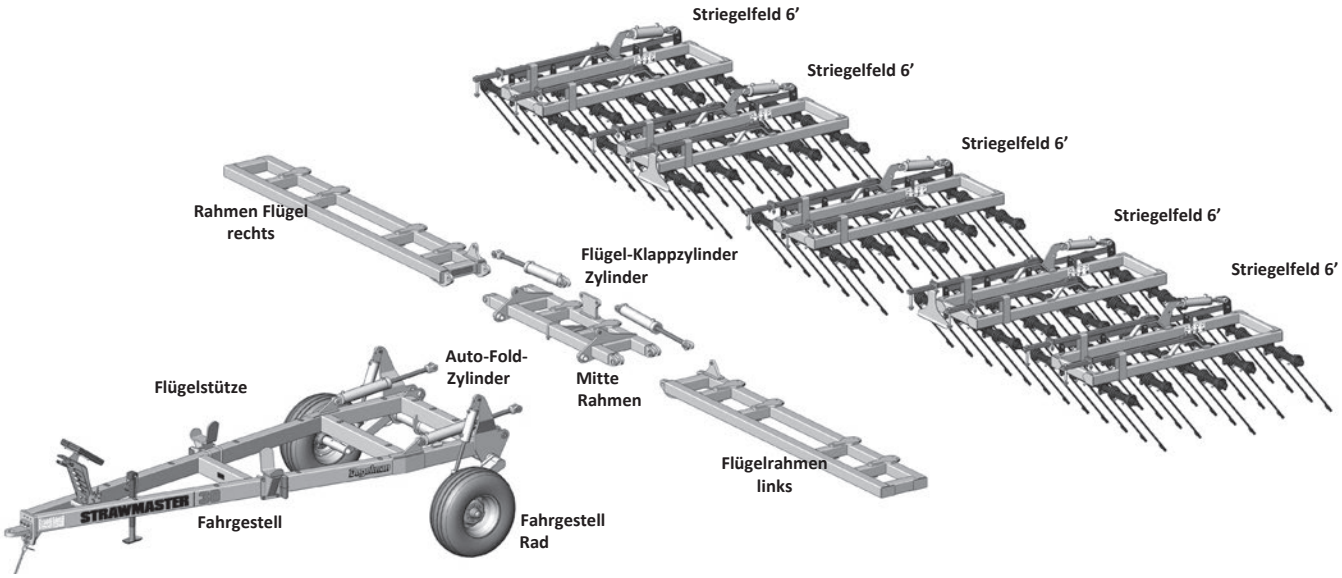
STRAWMASTER

ERSATZTEILE - INHALTSVERZEICHNIS

Gesamtübersicht	***21***
Fahrgestell – Bauteile	*22*
Fahrgestellrad-Bauteile	*23*
Mittelrahmen & Flügelrahmen – Bauteile	*24*
Striegelfeld – Übersicht	*25*
Striegelfeld – Bauteile	*26*
Hydraulikschlauch-Verlegung	*28*
Beleuchtungssatz-Bauteile	*32*
Garantie	***34***

HINWEIS: Fahrgestellhöhe und Zinkenwinkel des Strawmaster sind von Hand (Standard) oder hydraulisch (nur bei Modellen mit 5 Reihen optional) einstellbar. Hydraulischer Transport ist bei allen Modellen Standard.

ÜBERSICHT

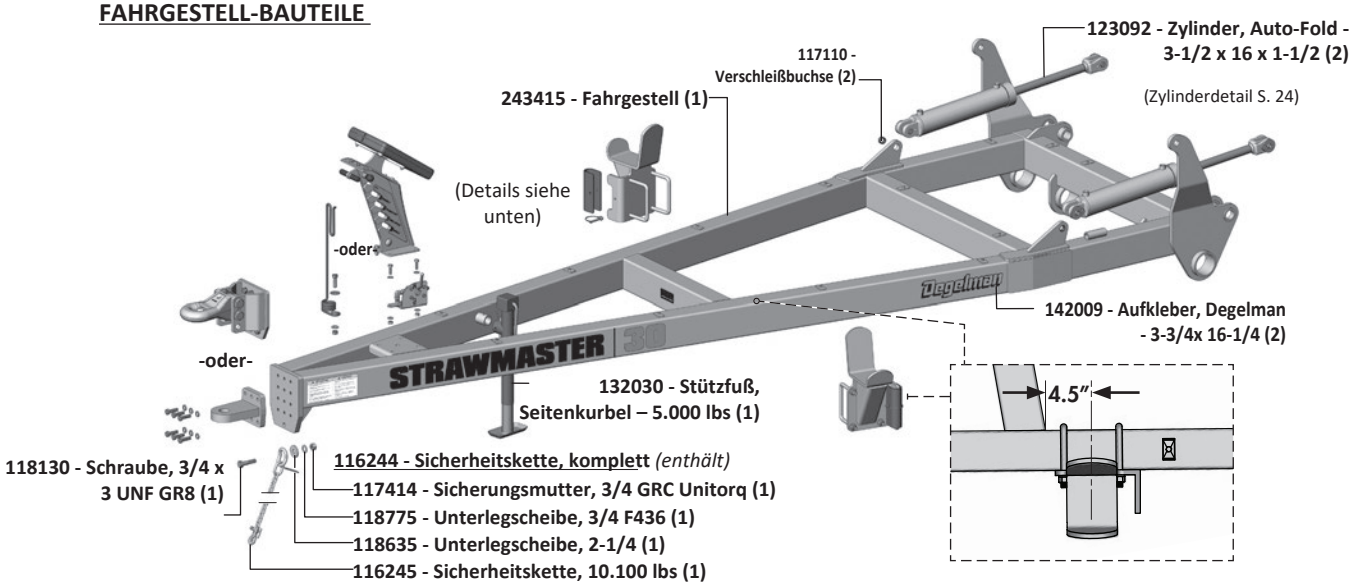


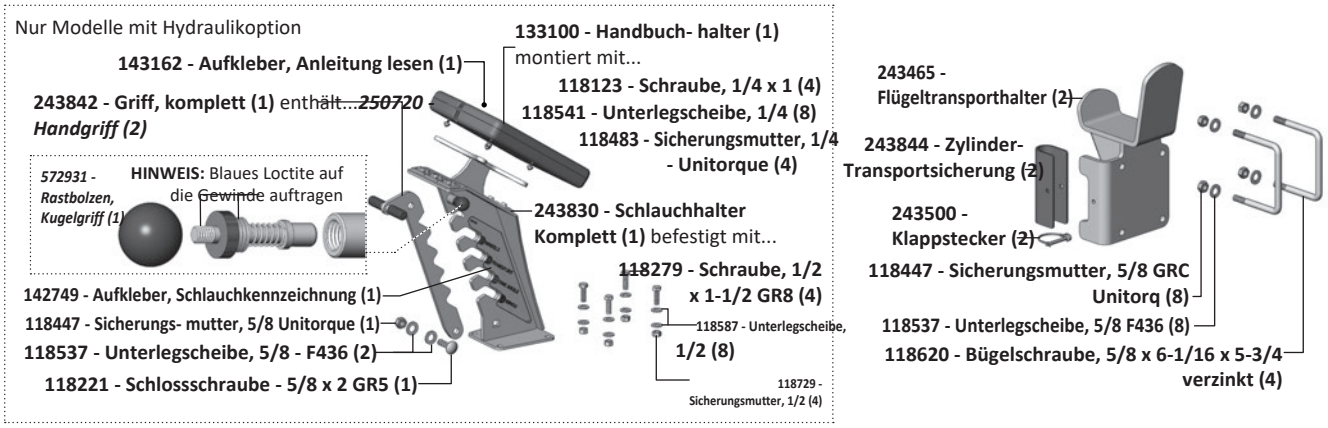
WICHTIG:

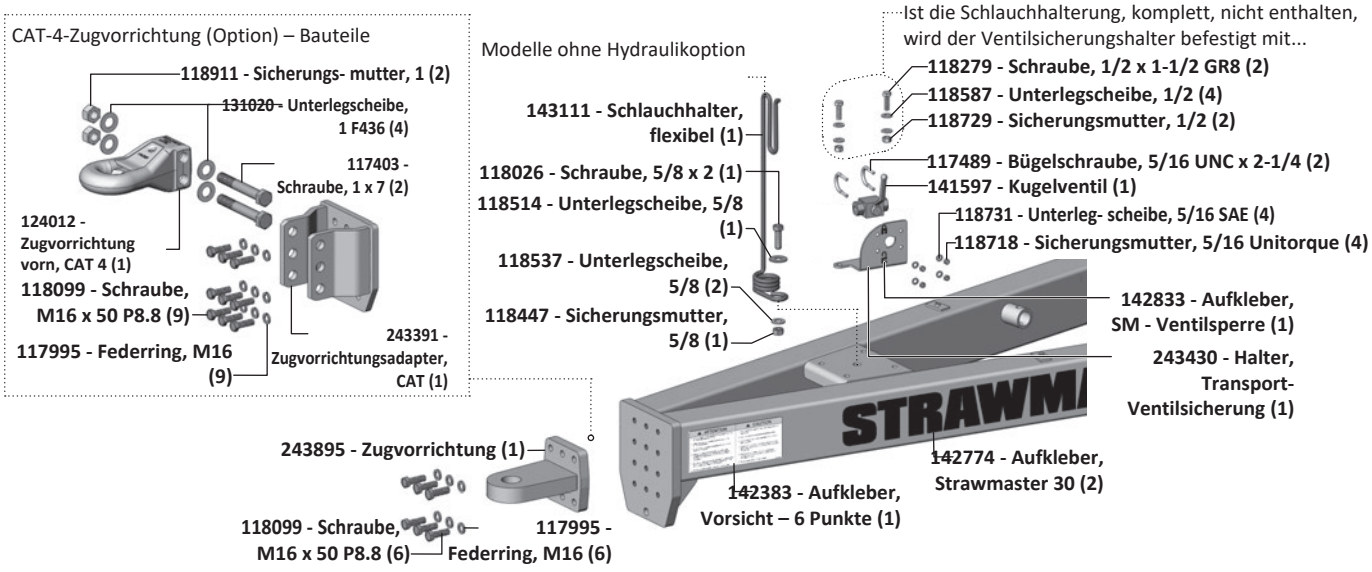
ANLEITUNG LESEN

Fahrgestell – Bauteile

FAHRGESTELL-BAUTEILE

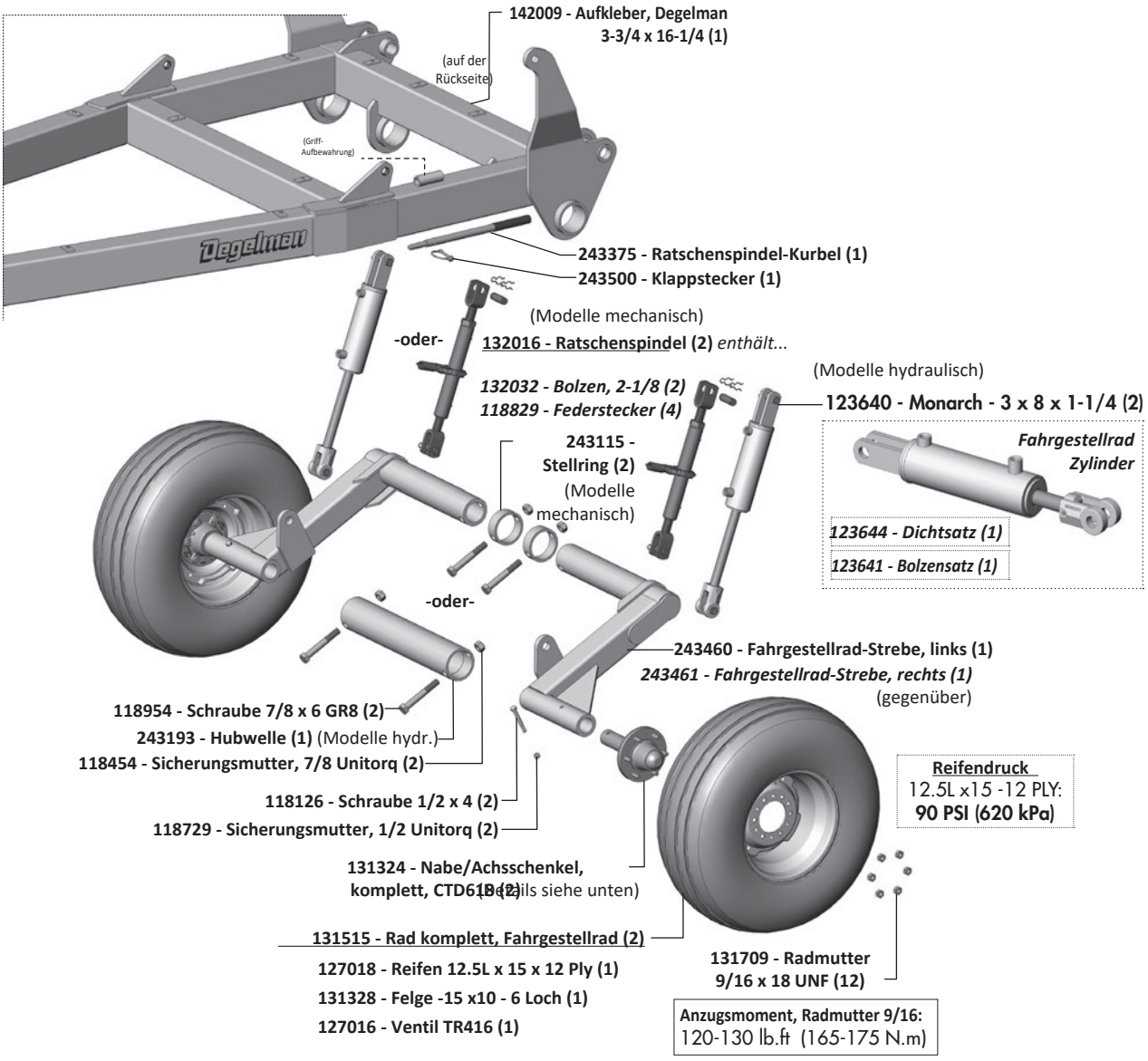




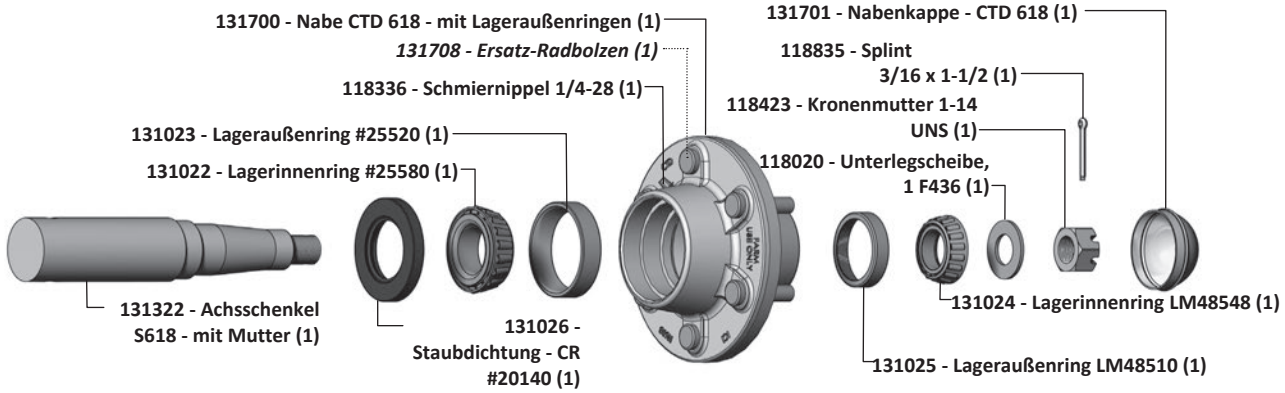


Fahrgestellrad-Bauteile

FAHRGESTELLRAD-BAUTEILE

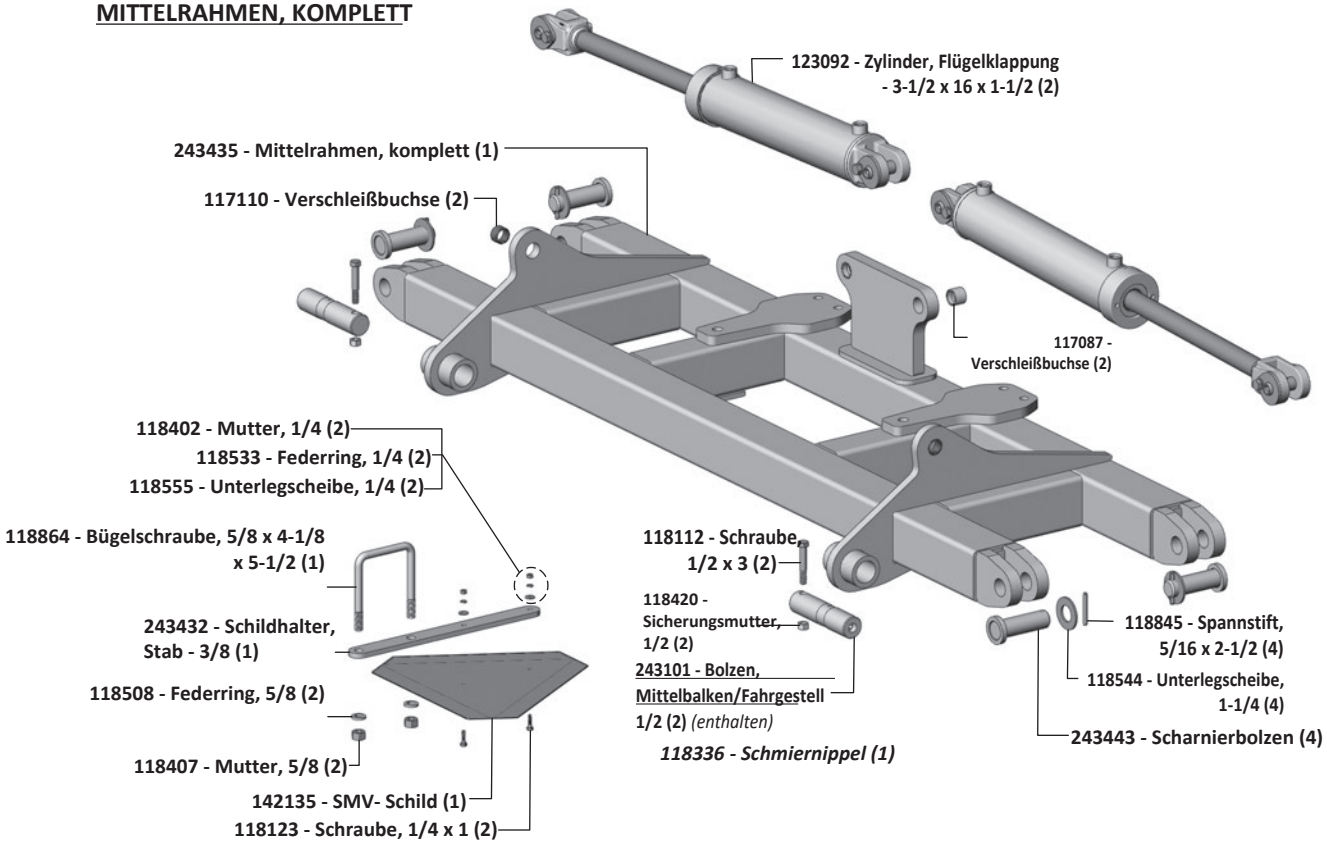


131324 - NABE/ACHSSCHENKEL, KOMPLETT, FAHRGESTELLRAD - CTD618

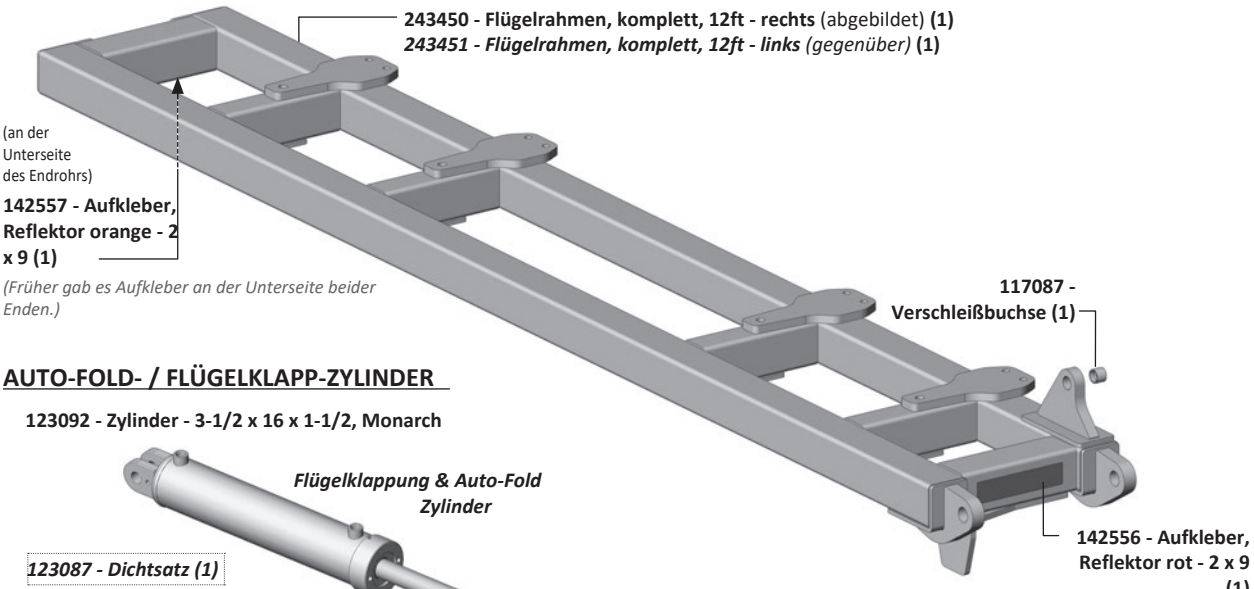


Mittel- & Flügelrahmen – Bauteile

MITTELRAHMEN, KOMPLETT



FLÜGELRAHMEN, KOMPLETT



AUTO-FOLD- / FLÜGELKLAPP-ZYLINDER

123092 - Zylinder - 3-1/2 x 16 x 1-1/2, Monarch

123087 - Dichtsatz (1)

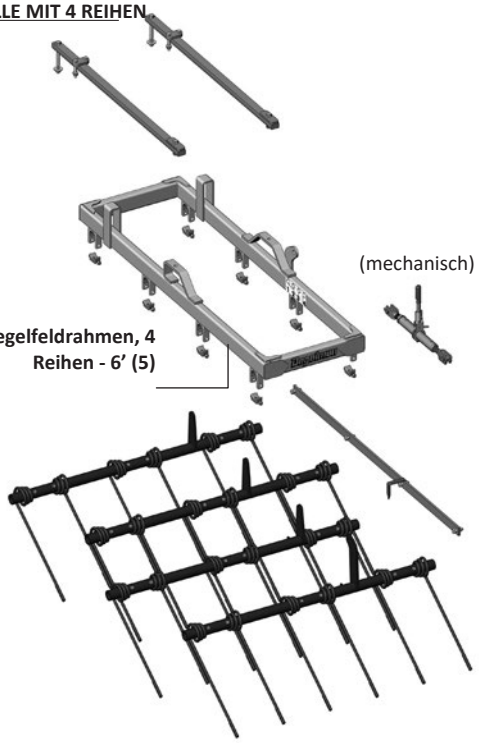
Erforderlich:

118930 - Bolzen, 1 x 2-13/16 (2)
118924 - Unterlegscheibe .59 ID x .9 OD (2)
118796 - Schulterschraube, 1/2 GR8 UNC (2)

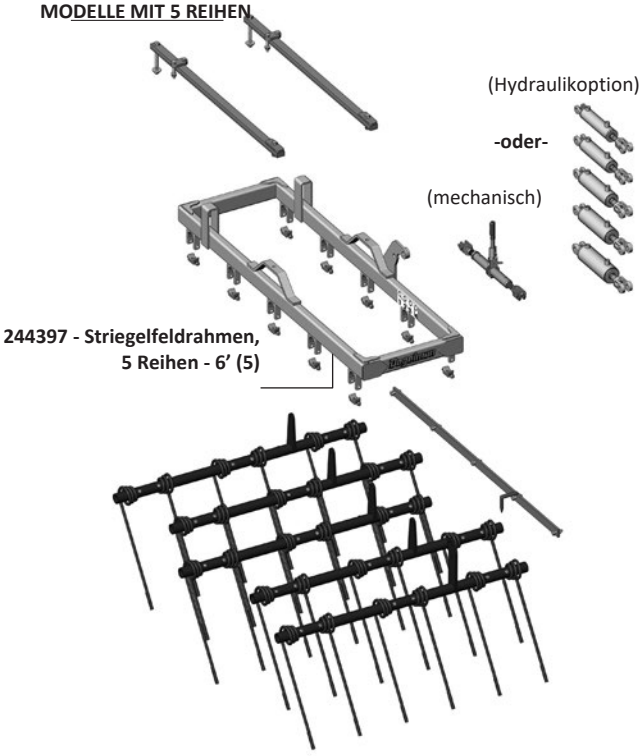
Striegelfelder im Überblick

STRIEGELFELD IM ÜBERBLICK - *Option 4 oder 5 Reihen*

MODELLE MIT 4 REIHEN

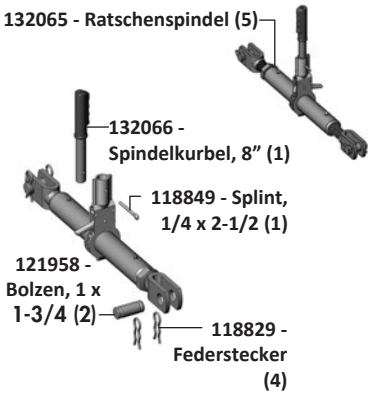


MODELLE MIT 5 REIHEN

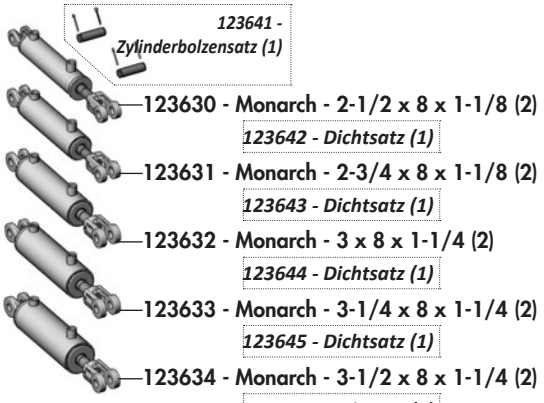


OPTIONEN ZUR ZINKENWINKELVERSTELLUNG

Mechanisch *(4 oder 5 Reihen)*



Hydraulisch *(nur 5 Reihen)*



WICHTIG: Für optimale Leistung die Gleichlaufzylinder-Kreise häufig entlüften. Das Verfahren „Gleichlauf der Zylinderkreise" befolgen.

Umbau Zinkenwinkel von mechanisch auf hydraulisch *(erfordert...)*

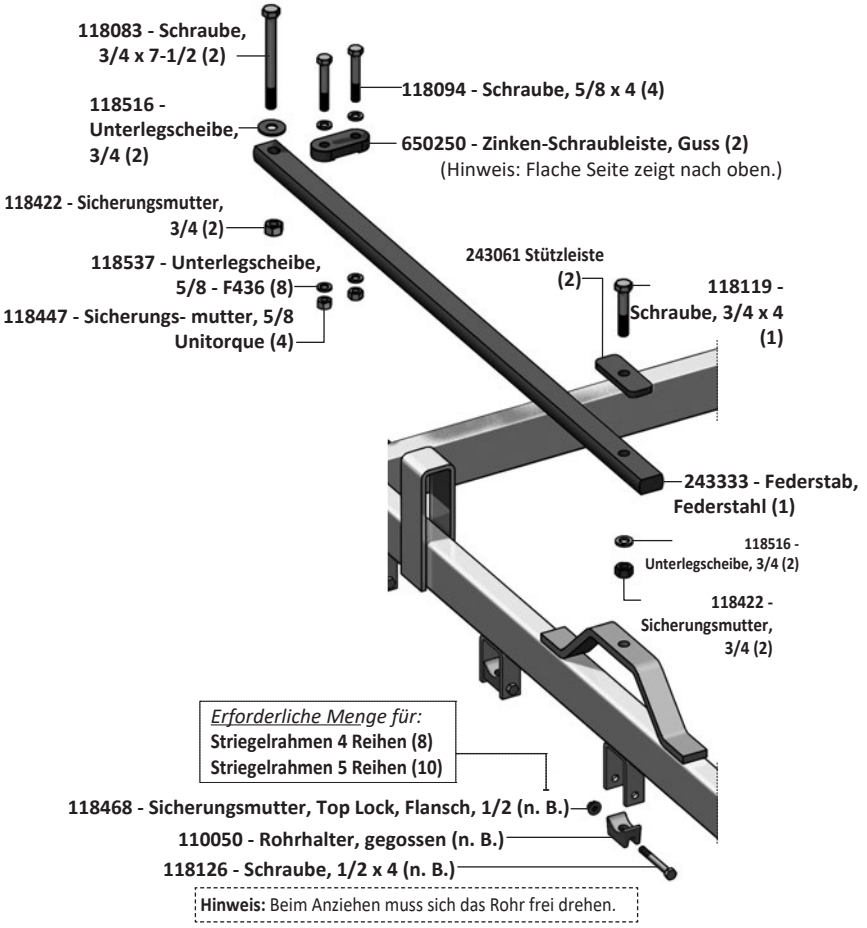
- **244148 - Zylinder-Laschenverlängerungssatz (5)**

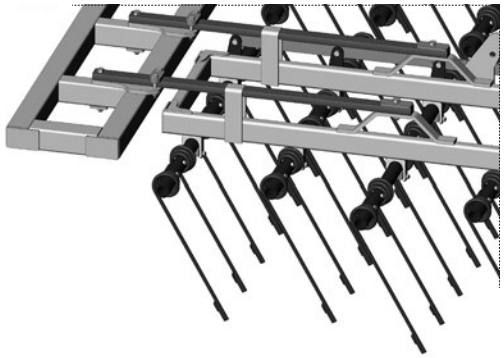


- **Alle Gleichlaufzylinder für den Zinkenwinkel, Hydraulikschläuche & Hydraulikbauteile** *(erforderliche Teile siehe Verlegeseite „Hydraulik Zinkenwinkel-Gleichlauf".)*

Striegelfeld – Bauteile

BEFESTIGUNG STRIEGELFELD AM RAHMEN – TYPISCH

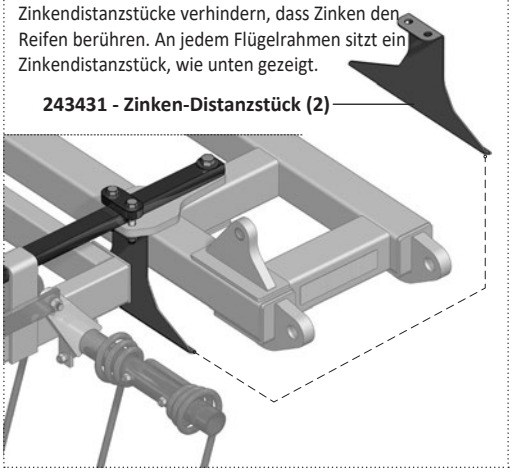




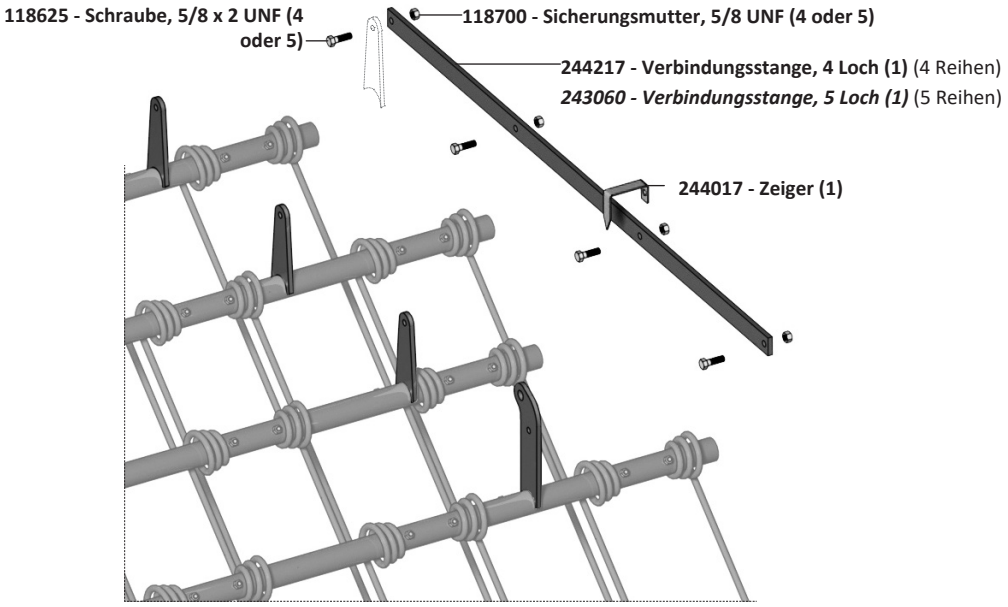
ZINKEN-DISTANZSTÜCKE

Zinkendistanzstücke verhindern, dass Zinken den Reifen berühren. An jedem Flügelrahmen sitzt ein Zinkendistanzstück, wie unten gezeigt.

243431 - Zinken-Distanzstück (2)



VERBINDUNGSSTANGE
ZINKENWINKEL – TYPISCH

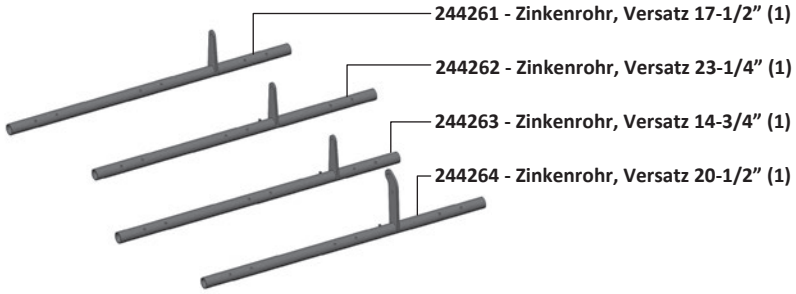


Striegelfeld – Bauteile

ZINKENROHRE DES STRIEGELFELDS IM ÜBERBLICK - *Striegelfeld 4 Reihen*

Feld 4 Reihen (6')

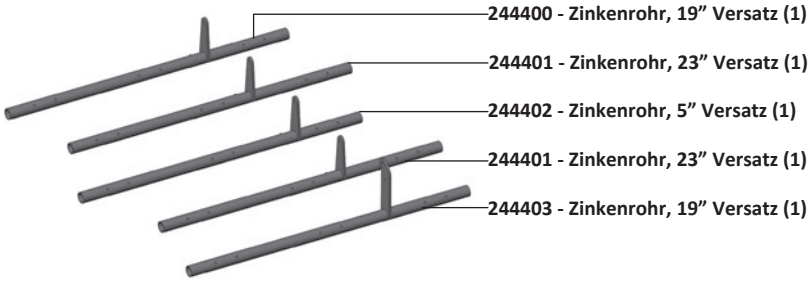




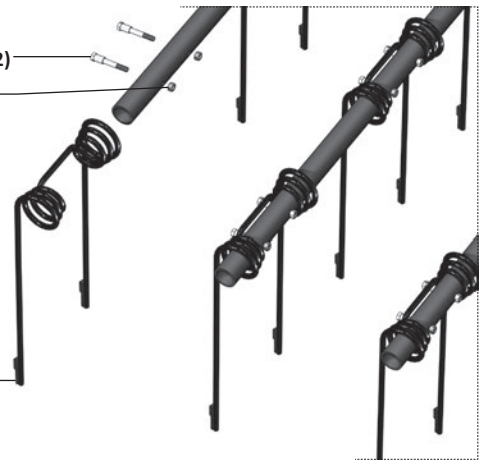
ZINKENROHRE DES STRIEGELFELDS IM ÜBERBLICK - *Striegelfeld 5 Reihen*

Feld 5 Reihen (6')





BEFESTIGUNG DER ZINKEN

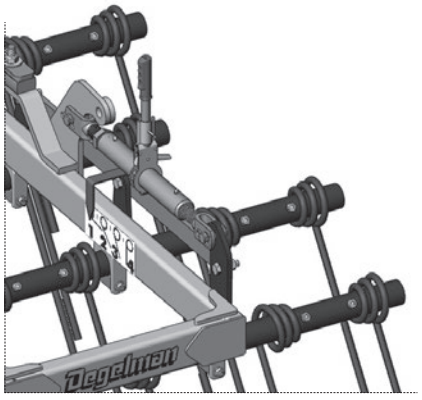


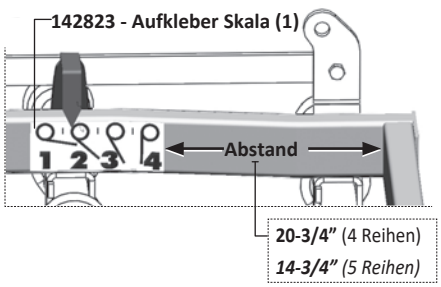
BENÖTIGTE ZINKENZAHL

4 Reihen - Feld 6' (12 Zinken je Feld)
(12 Zinken x 5 Felder = **60 Zinken**)

5 Reihen - Feld 6' (15 Zinken je Feld)
(15 Zinken x 5 Felder = **75 Zinken**)

LAGE DER ZINKENWINKEL-AUFKLEBER





Hydraulikverlegung - Auto-Fold-Zylinder

Hydraulikverschraubungen

1		141581 - Kupplungsstecker, 3/4 ORB F	(2)
2		*141676 - Verbinder, 3/4 ORB M x M*	*(2)*
3		141832 - Schlauchgriff, blau (+)	(1)
4		141833 - Schlauchgriff, blau (-)	(1)
5		141515 - Nippel, 3/4 JIC-m x ORB	(4)
6		141504 - Winkel 90°, 3/4 JIC-m x ORB	(2)
7		141518 - Winkelverschraubung 90°, 3/4 JIC-m x JIC-f-sw	(4)
8		141527 - T-Stück, 3/4 - ORB x JIC-m x JIC-m	(2)
9		141597 - Kugelventil - 3/4 ORB	(1)

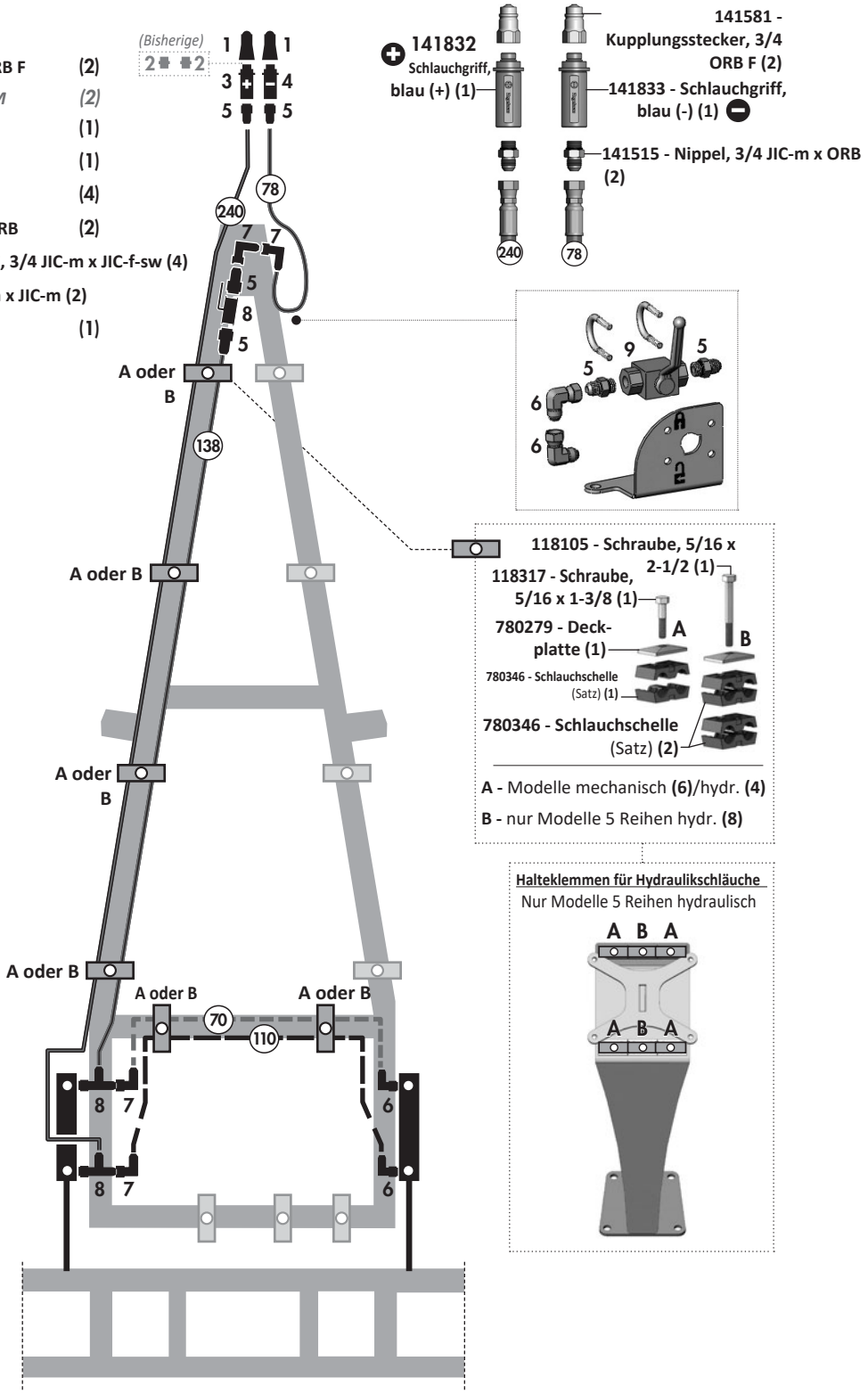
Gemeinsame Schläuche

- (240) 126665 - Schlauch, 3/8 x 240 (1)
- (138) 126645 - Schlauch, 3/8 x 138 (1)
- (110) 126507 - Schlauch, 3/8 x 110 (1)
- (78) 126094 - Schlauch, 3/8 x 78 (1)
- (70) 126577 - Schlauch, 3/8 x 70 (1)

Hydraulikzylinder

123092 - Auto-Fold-Zylinder, 3-1/2 x 16 x 1-1/2 (2)

123087 - Dichtsatz (1)



Hydraulikverlegung - Flügelklapp-Zylinder

Hydraulikverschraubungen

1	141581 - Kupplungsstecker, 3/4 ORB F	(2)
2	*141676 - Verbinder, 3/4 ORB M x M*	*(2)*
3	141836 - Schlauchgriff, schwarz (+)	(1)
4	141837 - Schlauchgriff, schwarz (-)	(1)
5	141515 - Nippel, 3/4 JIC-m x ORB	(2)
6	141504 - Winkel 90°, 3/4 JIC-m x ORB	(4)
7	141501 - T-Stück, 3/4 JIC-m	(2)
8	141518 - Winkelverschraubung 90°, 3/4 - JIC-m x JIC-f-sw	(2)
9	122668 - Blende, 3/4-16 UNF	(2)

Gemeinsame Schläuche

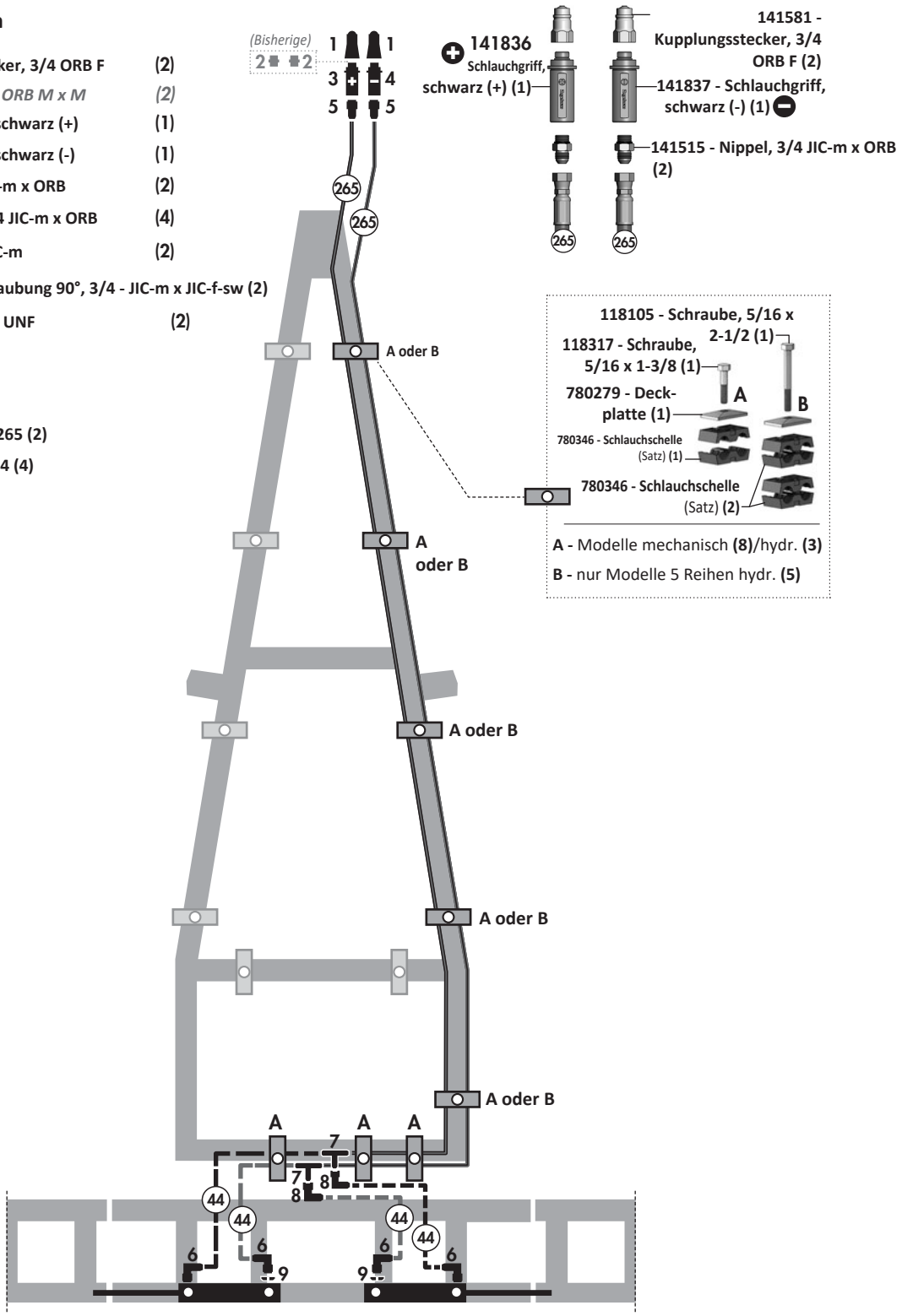
265 126601 - Schlauch, 3/8 x 265 (2)

44 126583 - Schlauch, 3/8 x 44 (4)

Hydraulikzylinder

123092 - Flügelklapp-Zylinder, 3-1/2 x 16 x 1-1/2 (2)

123087 - Dichtsatz (1)



Hydraulik Zinkenwinkel-Gleichlauf *(Option)*

WICHTIG: Für optimale Leistung muss die eingeschlossene Luft häufig aus den Gleichlaufzylinder-Systemen entlüftet werden. Das Verfahren „Gleichlaufzylinder-Kreise neu synchronisieren“ befolgen.

Hydraulikverschraubungen

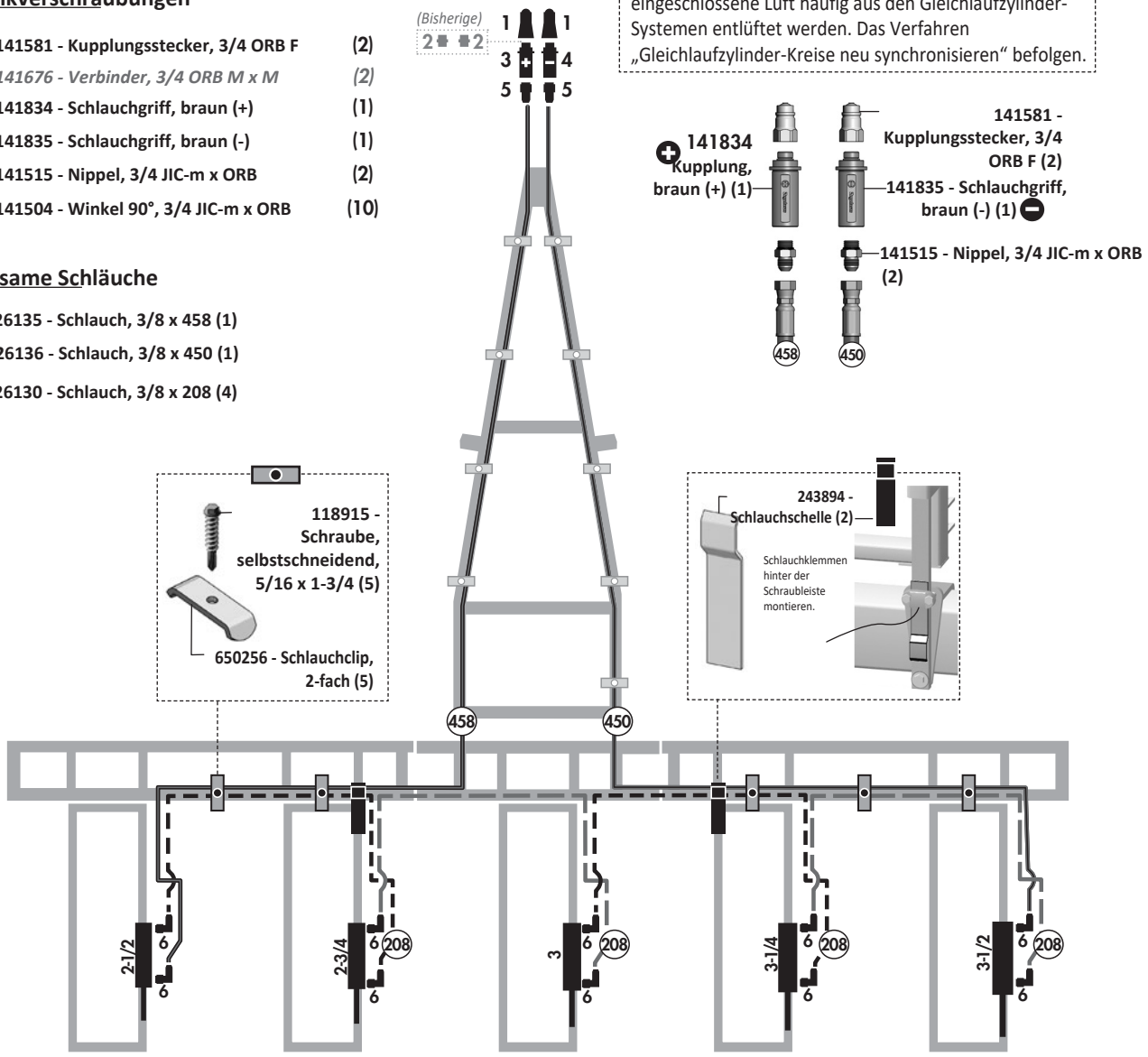
1	141581 - Kupplungsstecker, 3/4 ORB F	(2)
2	*141676 - Verbinder, 3/4 ORB M x M*	*(2)*
3	141834 - Schlauchgriff, braun (+)	(1)
4	141835 - Schlauchgriff, braun (-)	(1)
5	141515 - Nippel, 3/4 JIC-m x ORB	(2)
6	141504 - Winkel 90°, 3/4 JIC-m x ORB	(10)

Gemeinsame Schläuche

458 126135 - Schlauch, 3/8 x 458 (1)

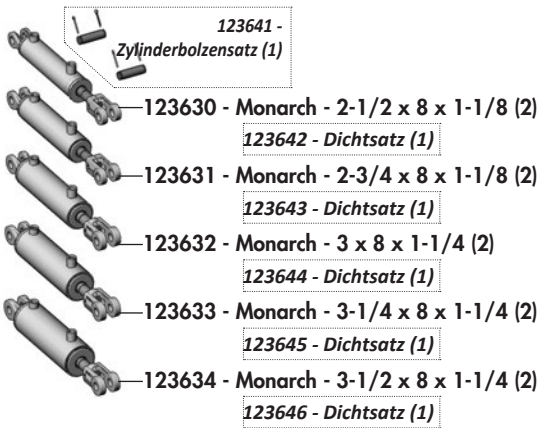
450 126136 - Schlauch, 3/8 x 450 (1)

208 126130 - Schlauch, 3/8 x 208 (4)



MONARCH-GLEICHLAUFZYLINDER

Hydraulisch *(nur 5 Reihen)*



GLEICHLAUFZYLINDER-KREISE NEU SYNCHRONISIEREN

1. Maschine so abstellen, dass alle Sektionen abgesenkt und in Arbeitsstellung eben sind.
2. Traktor-Ölmenge auf **Min. / Mittel** stellen. Ölmenge NICHT auf Maximum stellen. Eine geringere Ölmenge verringert die Luft, die unter Druck gesetzt und ins Öl gemischt wird.
3. Zylinder durchfahren - ganz ausfahren, ganz einfahren und dann wieder ganz ausfahren, diesmal etwa 30-40 Sekunden voll ausgefahren halten.
4. Zyklus und Halten aus Schritt 3 etwa 5-mal wiederholen.

Hydraulik Fahrgestellhöhe *(Option)*

Hydraulikverschraubungen

1	141581 - Kupplungsstecker, 3/4 ORB F	(2)
2	*141676 - Verbinder, 3/4 ORB M x M*	*(2)*
3	141830 - Schlauchgriff, grün (+)	(1)
4	141831 - Schlauchgriff, grün (-)	(1)
5	141515 - Nippel, 3/4 JIC-m x ORB	(2)
6	141504 - Winkel 90°, 3/4 JIC-m x ORB	(4)
7	141501 - T-Stück, 3/4 JIC-m	(2)

Gemeinsame Schläuche

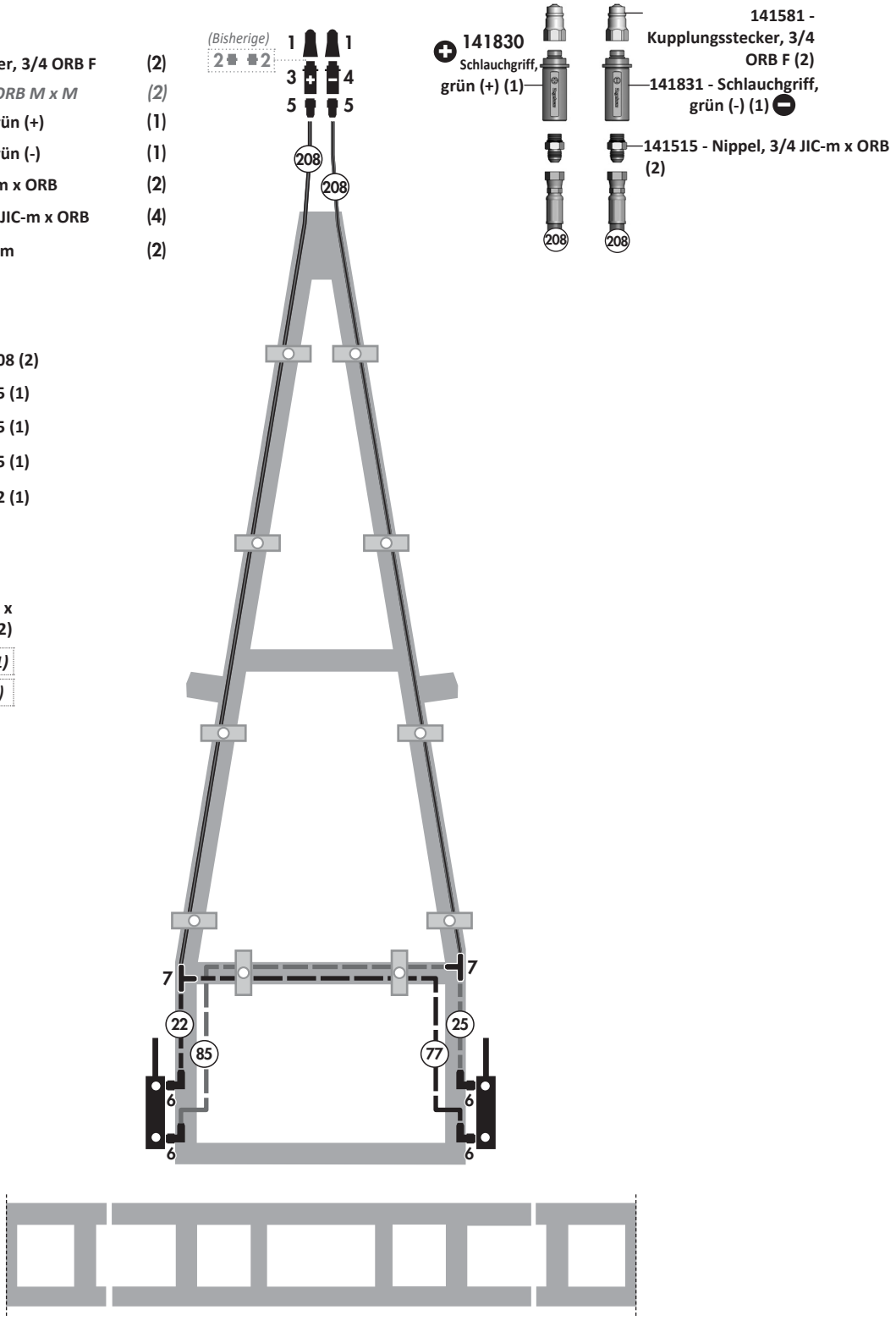
208	126130 - Schlauch, 3/8 x 208 (2)
85	126131 - Schlauch, 3/8 x 85 (1)
77	126133 - Schlauch, 3/8 x 85 (1)
25	126134 - Schlauch, 3/8 x 25 (1)
22	126132 - Schlauch, 3/8 x 22 (1)

Hydraulikzylinder

123640 - Zylinder, Fahrgestellrad, 3 x 8 x 1-1/4 (2)

123644 - Dichtsatz (1)

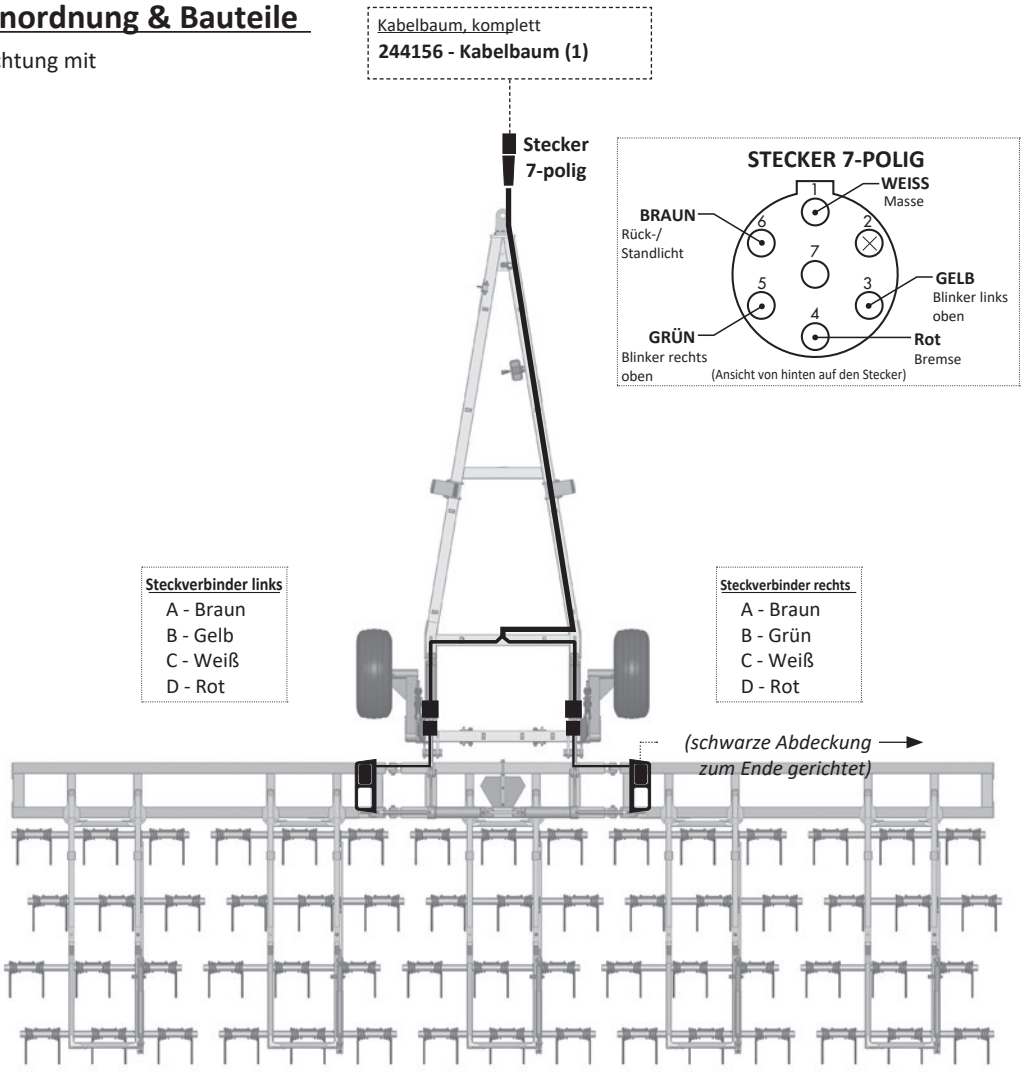
123641 - Bolzensatz (1)

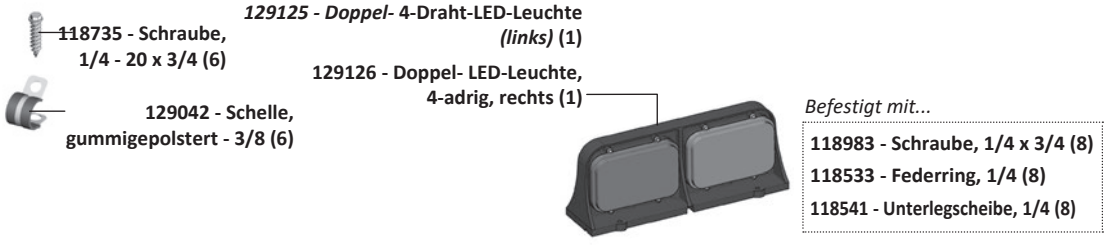


Beleuchtungssatz-Bauteile

Elektrik - Anordnung & Bauteile

(4-adrige Beleuchtung mit Bremsfunktion)



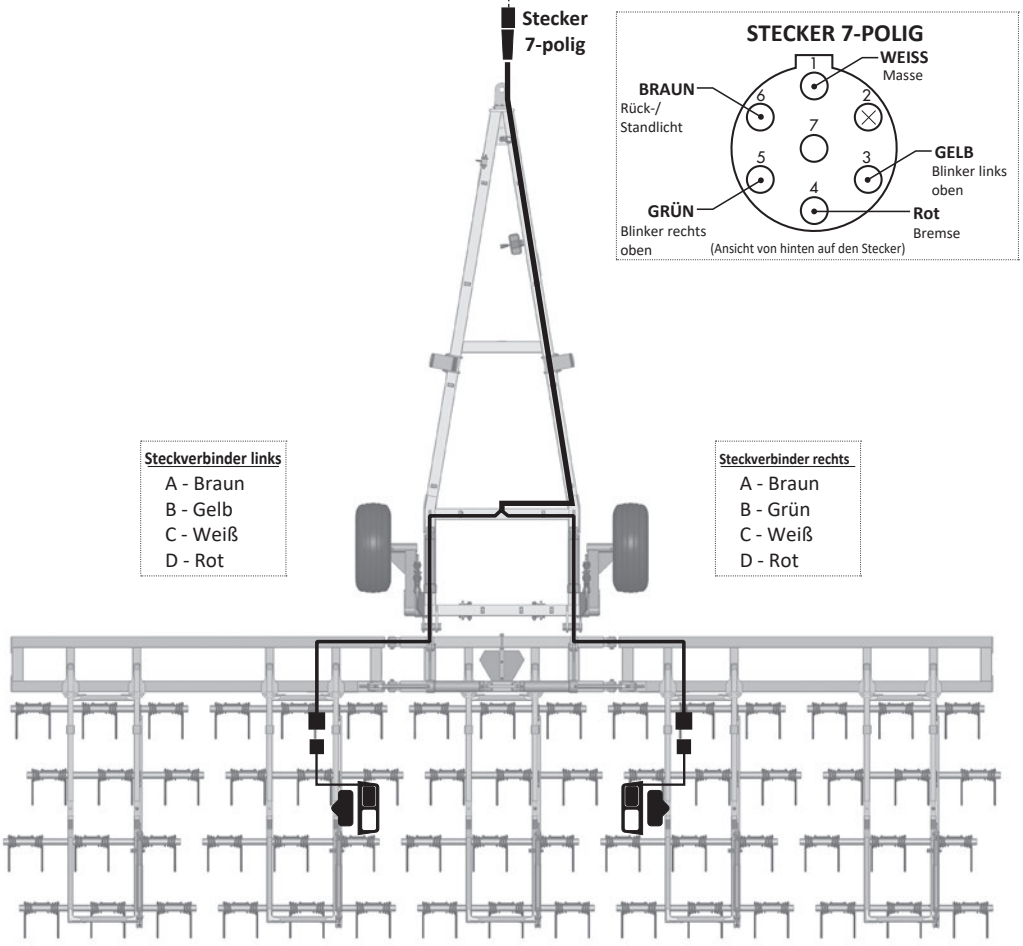


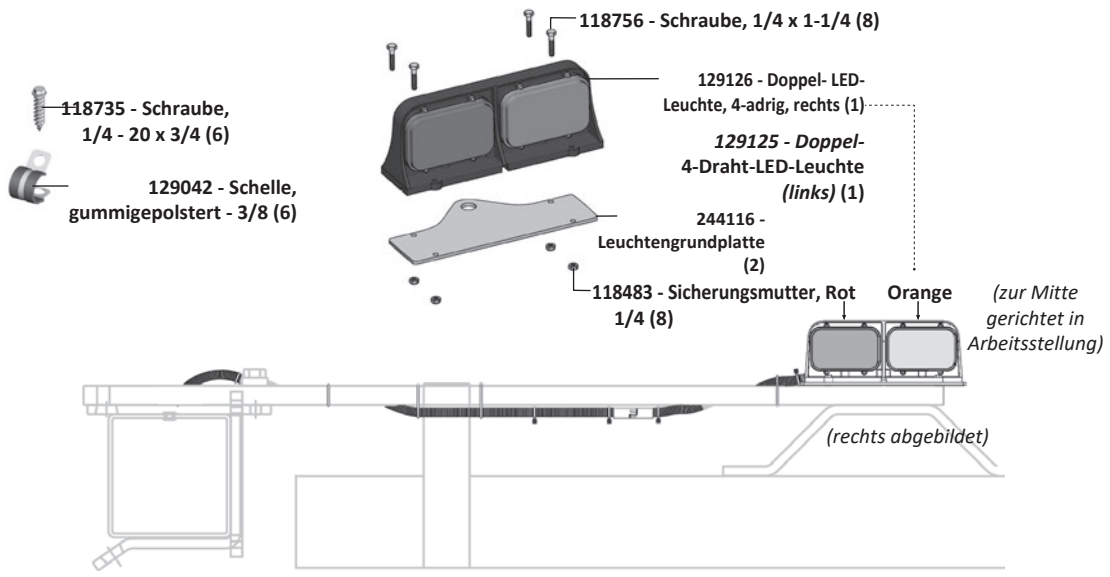


Vorherige Elektrik - Anordnung & Bauteile

(4-adrige Beleuchtung mit Bremsfunktion)

Kabelbaum, komplett
244153 - Kabelbaum (1)





2 Jahre

<u>Eingeschränkte Garantie – Landwirtschaftliche</u> Produkte

Degelman Industries LP („Degelman“) gewährleistet dem Erstkäufer jeder neuen, bei einem autorisierten Degelman-Händler erworbenen Degelman-Maschine, dass die Maschine für die Dauer von zwei (2) Jahren ab Lieferdatum bei nichtgewerblicher Nutzung (einschließlich landwirtschaftlicher, institutioneller, behördlicher und kommunaler Nutzung) bzw. von einem (1) Jahr ab Lieferdatum bei gewerblicher Nutzung frei von Material- und Verarbeitungsfehlern ist. Die Verpflichtung von Degelman gegenüber dem Käufer aus dieser Garantie beschränkt sich im ersten Jahr auf die Reparatur oder den Ersatz fehlerhafter Teile und im zweiten Jahr auf die Lieferung, nicht jedoch den Einbau, von Ersatzteilen. Degelman behält sich das Recht vor, Maschinen oder Teile, für die ein Material- oder Verarbeitungsfehler geltend gemacht wird, zu prüfen.

Ersatz und Reparatur aus dieser Garantie gehen nicht über die Garantie der Zulieferer von Kaufteilen an Degelman hinaus.

Ersatz- oder Reparaturteile, die in eine Maschine mit dieser eingeschränkten Garantie eingebaut werden, haben neunzig (90) Tage Garantie ab Lieferung des Teils oder bis zum Ende der Garantie der Neumaschine, je nachdem, was später eintritt. Garantieteile erhält der Nutzer kostenlos bei einem autorisierten Degelman-Händler zu den üblichen Geschäftszeiten. Ob Garantieteile ersetzt oder instand gesetzt werden, entscheidet Degelman.

Ausschluss stillschweigender Gewährleistungen & Folgeschäden

Diese Garantie ist nicht so auszulegen, dass Degelman Industries LP für Verletzungen, Tod, Sachschäden oder Schäden jeglicher Art haftet, seien sie direkt, Folgeschäden oder mittelbare Schäden an Eigentum. Ohne die Allgemeingültigkeit des Vorstehenden einzuschränken, haftet Degelman nicht für Schäden infolge von Ursachen, die außerhalb seiner zumutbaren Kontrolle liegen, insbesondere nicht für Ernteverluste, Kosten oder Verluste für Arbeit, Material, Mietmaschinen oder Nutzungsausfall.

Für diesen Verkauf wird keine weitere ausdrückliche oder stillschweigende Garantie gleich welcher Art gegeben; alle stillschweigenden Gewährleistungen der Marktgängigkeit und der Eignung für einen bestimmten Zweck, die über diese schriftliche Garantie hinausgehen, werden hiermit ausgeschlossen. Dieser Ausschluss gilt nicht, wo er gesetzlich unzulässig ist.

Diese eingeschränkte Garantie gilt nicht:

1. Wenn die Maschine nach alleiniger Einschätzung von Degelman falsch eingesetzt, missbraucht, unsachgemäß benutzt, fahrlässig behandelt, durch Unfall beschädigt oder außerhalb des Werks falsch aufgebaut wurde.
2. Für Waren mit Schäden oder Verschleiß durch mangelnde regelmäßige Wartung (z. B. Prüfen und Nachziehen der Befestigungen, Reinheit des Hydrauliköls, Ausrichtung des Antriebsstrangs, Funktion der Kupplungen).
3. Wenn an der Maschine Teile verwendet wurden, die nicht von Degelman hergestellt oder geliefert wurden, und dies nach alleinigem Urteil von Degelman Leistung, Sicherheit, Stabilität oder Zuverlässigkeit beeinträchtigt.
4. Wenn die Maschine außerhalb eines autorisierten Degelman-Händlers so verändert oder repariert wurde, dass dies nach alleinigem Urteil von Degelman Leistung, Sicherheit, Stabilität oder Zuverlässigkeit beeinträchtigt.
5. Für Verbrauchs- und Verschleißteile (z. B. Striegelzinken, Verschleißzähne von Steinsammler und Rock Rake, austauschbare Buchsen und Bolzen) und alle anderen Teile, die nach alleinigem Urteil des Unternehmens Verschleißteile sind.

Kein Mitarbeiter und kein Vertreter von Degelman Industries LP ist befugt, diese beschränkte Garantie in irgendeiner Weise zu ändern oder eine andere Garantie zu gewähren, es sei denn, die Änderung erfolgt schriftlich und ist vom Degelman-Servicemanager unterzeichnet.

Diese eingeschränkte Garantie steht unter dem Vorbehalt der künftigen Liefermöglichkeiten, die Degelmans Fähigkeit, Material zu beschaffen oder Ersatzteile zu fertigen, unmittelbar beeinflussen können.

Degelman behält sich vor, Konstruktion und technische Daten jederzeit zu verbessern oder zu ändern, ohne gegenüber Eigentümern bereits gelieferter Maschinen Verpflichtungen einzugehen.

Diese eingeschränkte Garantie setzt voraus, dass der Kunde die beiliegenden *Pflichten des Endkunden aus der Degelman-Garantie* einhält.

Garantie

Pflichten des Endkunden aus der Degelman-Garantie

Endkunde und/oder Bediener sind verpflichtet, die Betriebsanleitung zu lesen und die Maschine nach allen Anweisungen und Sicherheitsregeln zu betreiben, abzuschmieren, zu warten und einzulagern. Liest der Bediener die Betriebsanleitung nicht, gilt dies als unsachgemäßer Gebrauch der Maschine.

Endkunde und/oder Bediener sind verpflichtet, die Maschine zu prüfen und Teile reparieren oder ersetzen zu lassen, wenn ein Weiterbetrieb andere Teile beschädigen, übermäßig verschleißen oder eine Gefahr verursachen würde.

Der Endkunde ist verpflichtet, die Maschine zur Wartung oder zum Ersatz defekter Garantieteile zu dem autorisierten Degelman-Händler zu bringen, bei dem er sie gekauft hat. Reparaturen, für die Garantie beantragt wird, müssen innerhalb von fünfundvierzig Tagen nach dem Ausfall erfolgen.

Der Endkunde trägt alle Kosten, die dem Händler für den Transport der Maschine zur Garantieleistung oder Prüfung entstehen.

GARANTIEHINWEISE

Stellen Sie sicher, dass die Garantiekarte geschickt wurde an:

Degelman Industries LP
Box 830 -272 Industrial Dr.
Regina, SK, Canada
S4P 3B1

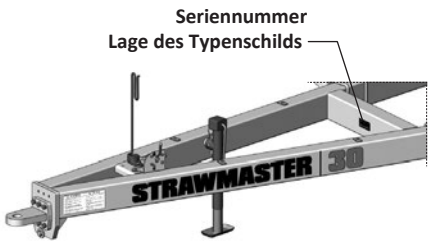
Nennen Sie Ihrem Händler bei Ersatzteilbestellungen, Serviceanfragen oder sonstigen Fragen immer die Seriennummer Ihrer Degelman-Maschine.

Die Seriennummer befindet sich an der in der Zeichnung unten gezeigten Stelle. Tragen Sie Modell, Seriennummer und Kaufdatum in die Felder ein, damit Ihr Händler Ihnen schnell und gezielt helfen kann.

SERIENNUMMER: _____

MODELL: _____

KAUFDATUM: _____



© 2025 Degelman Industries LP